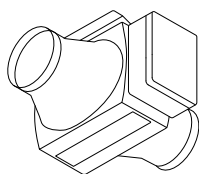
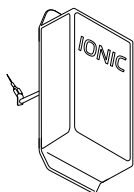




# RDCD300HCH



Optional - ECOFILTR PLUS



Optional - IONIC

**UNITÀ DI VENTILAZIONE MECCANICA CONTROLLATA CENTRALIZZATA AD ALTISSIMA EFFICIENZA CON SISTEMA DI DEUMIDIFICAZIONE INTEGRATO**  
**FUNZIONE DI VENTILAZIONE CON RECUPERO ENTALPICO**  
**FUNZIONE DI DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE**  
**FUNZIONE FREE-COOLING**

**FUNZIONE CONTROLLO CLIMATICO: Controllo della temperatura di immissione in fase di deumidificazione e contestuale miglioramento della resa frigorifera e del livello acustico associato.**

**Recuperatore di calore:** in controcorrente entalpico interamente realizzato in materiale plastico. **Struttura:** autoportante in acciaio preverniciato con isolamento termoacustico. **Ventilatori:** plug fan con motore EC Brushless. **Filtri:** le unità sono provviste di serie di celle filtranti efficienza G4. **Batteria di pre-raffrescamento/riscaldamento:** (acqua-aria) con tubo alettato in rame ed alette in alluminio completa di valvola a 3 vie. **Batteria evaporante:** (gas-aria) con tubo alettato in rame ed alette in alluminio. **Batteria condensante:** (gas-aria) con tubo alettato in rame ed alette in alluminio. **Scambiatore condensante a piastre:** (acqua-gas) saldobrasato completo di valvola deviatrice e 3 vie modulante dedicata al controllo della massima resa frigorifera e del controllo della temperatura di mandata dell'aria. **Compressore:** ermetico alternativo (R134A). **Serranda di free-cooling:** (completa di servomotore). **Serranda di ricircolo:** (completa di servomotore).

**Controlli: HC CTR COLOR:** controllo per settaggio unità. Funzioni operative da sistema esterno. **HC CTR PLUS COLOR:** controllo per settaggio unità con sonda umidità inclusa. Nel caso di solo controllo con HC CTR PLUS è tassativamente necessario la valutazione positiva del consulente termotecnico.

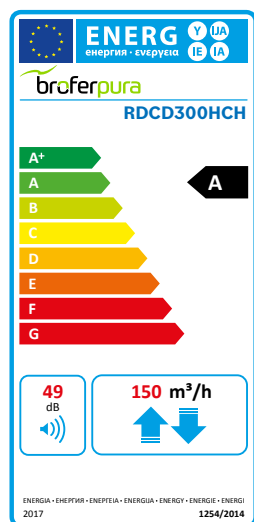
Unità funzionante solo con adduzione di acqua refrigerata. Vivamente consigliato circuito idronico di acqua refrigerata dedicato.

**HIGH EFFICIENCY CENTRALIZED CONTROLLED MECHANICAL VENTILATION UNIT WITH INTEGRATED DEHUMIDIFICATION SYSTEM**  
**VENTILATION FUNCTION WITH ENTHALPIC ENERGY RECOVERY**  
**DEUMIFICATION AND / OR INTEGRATION FUNCTION**  
**FREE-COOLING FUNCTION**

**FUNCTION CLIMATE CONTROL: Control of supply air temperature during the dehumidification phase and contextual improvement of the cooling performance and associated noise level.**

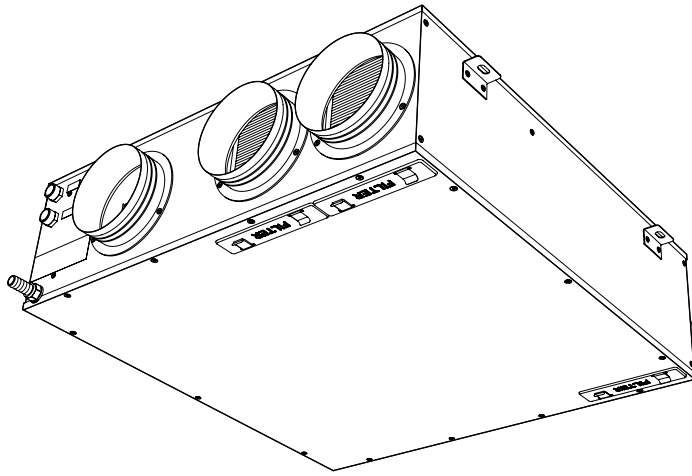
**Recovey heat exchanger:** Enthalpic counter-current entirely made of plastic material. **Structure:** self-supporting structure in pre-painted steel with thermal and acoustic insulation. **Fans:** plug fan with EC Brushless motor. **Filters:** the units are equipped as standard with G4 efficiency filter cells. **Pre-cooling / heating coil:** (water-air) with finned copper tube and aluminum fins complete with 3-way valve. **Evaporating coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminum fins. **Condensing coil:** (water-gas) complete with 3 way diverter modulating control valve dedicated to the control of maximum refrigeration efficiency and air delivery temperature. **Compressor:** alternative hermetic (R134A). **Free-cooling damper:** (complete with servomotor). **Recirculating damper:** (complete with servomotor).

**Controls: HC CTR COLOR:** control for unit setting. Operational functions from external system. **HC CTR PLUS COLOR:** unit setting control with humidity probe included. In the case of only control with HC CTR PLUS, the positive evaluation of the thermotechnical consultant is imperative. Unit operating only with chilled water supply. Dedicated hydronic chilled water circuit is highly recommended.

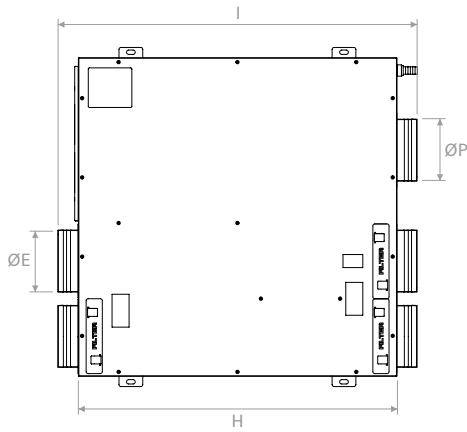


## DISEGNI | DRAWINGS

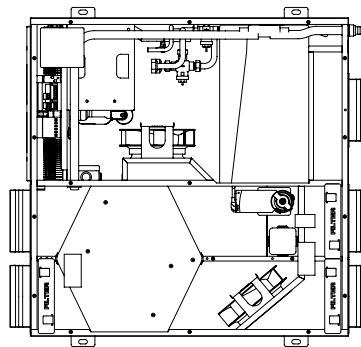
PESO | WEIGHT: 55 kg



Vista dal basso | Bottom View



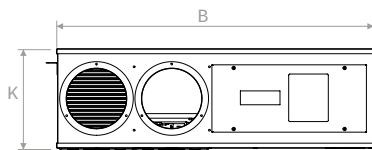
Vista interna | Internal view



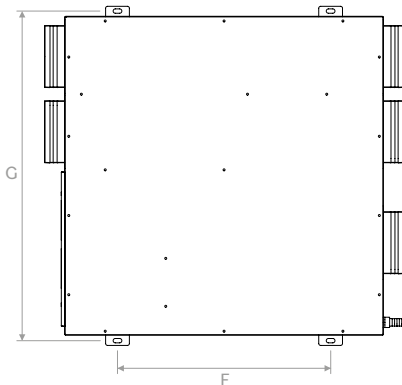
Vista laterale | Side view



Vista frontale | Front view



Vista in pianta | Plan view



	B	C	H	E	P	F	G	I	K
mm	800	254	803	155	155	538	832	905	250



# RDCD300HCH

## TABELLA TECNICA DATI GENERALI | GENERAL TECHNICAL DATA TABLE

Portata massima esterna (rinnovo)   Maximum fresh air airflow rate (renewal)	150 m <sup>3</sup> /h
Portata massima (ricircolo ambiente)   Maximum airflow rate (room recirculation)	300 m <sup>3</sup> /h
Range regolazione portata   Airflow regulation range	da   from 80 a   to 300 m <sup>3</sup> /h
Capacità di condensazione nominale   Nominal condensing capacity	36,06 l/24h con 150 m <sup>3</sup> /h, 26°C e 60%UR ambiente e 150 m <sup>3</sup> /h, 30°C e 60%UR esterna, alle condizioni nominali di portata dell'acqua (880 l/h) ed alla temperatura di 15°C 36,06 l/24h with 150 m <sup>3</sup> /h, 26°C and 60%R.H. room and 150 m <sup>3</sup> /h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (880 l/h) and at the temperature of 15°C
Potenza di refrigerazione totale   Total refrigeration capacity	2,45 kW con 150 m <sup>3</sup> /h, 26°C e 60%UR ambiente e 150 m <sup>3</sup> /h, 30°C e 60%UR esterna, alle condizioni nominali di portata dell'acqua (880 l/h) ed alla temperatura di 15°C 2,45 kW with 150 m <sup>3</sup> /h, 26°C and 60%R.H. room and 150 m <sup>3</sup> /h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (880 l/h) and at the temperature of 15°C
Prevalenza disponibile in deumidificazione e/o integrazione + ventilazione con portata massima (150 m <sup>3</sup> /h aria esterna + 150 m <sup>3</sup> /h aria ricircolo ambiente = 300 m <sup>3</sup> /h aria di mandata) (con filtri G4) Useful static pressure in dehumidification and/or integration + ventilation with maximum flow (150 m <sup>3</sup> /h fresh air + 150 m <sup>3</sup> /h air recirculation = 300 m <sup>3</sup> /h supply air) (with G4 filters)	240 Pa
Prevalenza disponibile in sola ventilazione con portata massima (150 m <sup>3</sup> /h aria esterna) (con filtri G4) Useful static pressure in ventilation only with maximum flow (150 m <sup>3</sup> /h fresh air) (with G4 filters)	290 Pa
Prevalenza disponibile in espulsione con portata massima (150 m <sup>3</sup> /h aria esterna) (con filtri G4) Useful static pressure for exhaust with maximum flow (150 m <sup>3</sup> /h fresh air) (with G4 filters)	330 Pa
Portata d'acqua nominale   Nominal water flow	880 l/h
Funzionamento estivo   Summer operation	acqua alla temperatura nominale di 15°C water at nominal temperature of 15°C
Perdita di carico unità (alla portata nominale)   Water pressure drop (at nominal water flow)	17kPa
Livello di pressione sonora (a 1 m)   Sound pressure level (at 1m)	43 dB (A) (in sola ventilazione, alla portata massima di 105 m <sup>3</sup> /h e con prevalenza utile di 50 Pa) 43 dB (A) (in ventilation only, at maximum flow rate of 105 m <sup>3</sup> /h and with a useful static pressure of 50 Pa).
Filtri rimovibili classe G4 ISO COARSE > 65 %   G4 class removable filters ISO COARSE > 65 %	3
Scarico condensa da sifonare (con altezza utile di almeno 40 mm) Condensate siphon drain (with working depth of at least 40 mm)	1
Circuito frigorifero completo di valvola termostatica d'espansione e filtro disidratatore Cooling circuit complete with thermostatic expansion valve and dehydrator filter	
Quadro elettrico munito di controllo elettronico a microprocessore, interfacciabile con protocollo ModBus RS485, e morsetti di comando Control board equipped with microprocessor electric control, interfaceable with ModBus RS485 protocol, and control terminal block	
Sonda CO <sub>2</sub> ambiente opzionale (logiche PI di regolazione continua della portata in rinnovo d'aria) Optional CO <sub>2</sub> ambient probe (PI logic for continuous regulation of renewal air flow)	

### ALIMENTAZIONE | POWER SUPPLY

Tensione   Voltage	230 V - 50 Hz
Potenza massima assorbita   Maximum absorbed power	0.75 kW
Corrente massima assorbita   Maximum absorbed current	5.6 A

### CONSUMI ELETTRICI IN VENTILAZIONE: immissione: 150 m<sup>3</sup>/h - estrazione: 150 m<sup>3</sup>/h POWER CONSUMPTION IN VENTILATION: supply: 150 m<sup>3</sup>/h - exhaust: 150 m<sup>3</sup>/h

Potenza assorbita con 50 Pa utili   Absorbed power, 50 Pa USP	64.2 W (24.6+23.6+16)
Corrente assorbita con 50 Pa utili   Absorbed current, 50 Pa USP	0.41 A (0.17+0.16+0.08)
Potenza assorbita con 100 Pa utili   Absorbed power, 100 Pa USP	78 W (31.6+30.4+16)
Corrente assorbita con 100 Pa utili   Absorbed current, 100 Pa USP	0.53 A (0.23+0.22+0.08)
Potenza assorbita con 150 Pa utili   Absorbed power, 150 Pa USP	92,7 W (39.1+37.6+16)
Corrente assorbita con 150 Pa utili   Absorbed current, 150 Pa USP	0.65 A (0.29+0.28+0.08)
Potenza assorbita con 200 Pa utili   Absorbed power, 200 Pa USP	107,0 W (46.5+45.0+16)
Corrente assorbita con 200 Pa utili   Absorbed current, 200 Pa USP	0.78 A (0.36+0.35+0.08)



**CONSUMI ELETTRICI IN DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE + VENTILAZIONE CON COMPRESSORE ACCESSO:**

**immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h**

**POWER CONSUMPTION IN DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION + VENTILATION WITH COMPRESSOR ON:**

**supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h**

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C) water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Potenza assorbita con 50 Pa utili   Absorbed power, 50 Pa USP	275.9 W (24.6+35.3+16+200)
Corrente assorbita con 50 Pa utili   Absorbed current, 50 Pa USP	2.71 A (0.17+0.26+0.08+2.2)
Potenza assorbita con 100 Pa utili   Absorbed power, 100 Pa USP	291.6 W (31.6+44.0+16+200)
Corrente assorbita con 100 Pa utili   Absorbed current, 100 Pa USP	2.84 A (0.23+0.33+0.08+2.2)
Potenza assorbita con 150 Pa utili   Absorbed power, 150 Pa USP	308.3 W (39.1+53.2+16+200)
Corrente assorbita con 150 Pa utili   Absorbed current, 150 Pa USP	2.98 A (0.29+0.41+0.08+2.2)
Potenza assorbita con 200 Pa utili   Absorbed power, 200 Pa USP	325.1 W (46.5+62.6+16+200)
Corrente assorbita con 200 Pa utili   Absorbed current, 200 Pa USP	3.14 A (0.36+0.51+0.08+2.2)

**CONSUMI ELETTRICI INTEGRAZIONE + VENTILAZIONE INVERNALE CON COMPRESSORE SPENTO:**

**immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h**

**POWER CONSUMPTION INTEGRATION + WINTER MODE VENTILATION WITH COMPRESSOR OFF:**

**supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h**

Potenza assorbita con 50 Pa utili   Absorbed power, 50 Pa USP	75.9 W (24.6+35.3+16)
Corrente assorbita con 50 Pa utili   Absorbed current, 50 Pa USP	0.51 A (0.17+0.26+0.08)
Potenza assorbita con 100 Pa utili   Absorbed power, 100 Pa USP	91.6 W (31.6+44.0+16)
Corrente assorbita con 100 Pa utili   Absorbed current, 100 Pa USP	0.64 A (0.23+0.33+0.08)
Potenza assorbita con 150 Pa utili   Absorbed power, 150 Pa USP	108.3 W (39.1+53.2+16)
Corrente assorbita con 150 Pa utili   Absorbed current, 150 Pa USP	0.78 A (0.29+0.41+0.08)
Potenza assorbita con 200 Pa utili   Absorbed power, 200 Pa USP	125.1 W (46.5+62.6+16)
Corrente assorbita con 200 Pa utili   Absorbed current, 200 Pa USP	0.94 A (0.36+0.51+0.08)

**RESE RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE: immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h**

**COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h**

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C)

Esterno: 30°C e 60%UR - Ambiente: 26°C e 60%UR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Potenza Refrigerante   Cooling power	2,45 kW (Batterie + Recuperatore) 2,45 kW (Coils + Heat exchanger)
Capacità di condensazione   Condensing capacity	36,06 l/24h (Batterie + Recuperatore) 36,06 l/24h (Coils + Heat exchanger)
Massima potenza sensibile trasferita all'ambiente   Maximum power transferred to environment	0.65 kW

**RESE RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE: immissione: 300 m³/h - ricircolo: 300 m³/h - Totale ricircolo**

**COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 300 m³/h - recirculation: 300 m³/h - Total recirculation**

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C)

Ambiente: 26°C e 60%UR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Room: 26°C and 60%R.H.

Potenza Refrigerante   Cooling power	1,93 kW (Batterie   Coils)
Capacità di condensazione   Condensation capacity	24,9 l/24h (Batterie   Coils)
Massima potenza sensibile trasferita all'ambiente   Maximum sensible power transferred to environment	0,7 kW

**RESE RAFFRESCAMENTO CON SOLA BATTERIA AD ACQUA: immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h**

**COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h**

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C)

Esterno: 30°C e 60%UR - Ambiente: 26°C e 60%UR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Massima potenza sensibile (Batteria + Recuperatore)   Maximum sensible power (Coil + Heat exchanger)	1,3 kW
--	--------

**RESE RAFFRESCAMENTO CON SOLA BATTERIA AD ACQUA: immissione: 300 m³/h - ricircolo: 300 m³/h - Totale ricircolo**

**COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 300 m³/h - recirculation: 300 m³/h - Total recirculation**

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C)

Ambiente: 26°C e 60%UR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Room: 26°C and 60%R.H.

Massima potenza sensibile (Batteria)   Maximum sensible power (Coil)	0.9 kW
--	--------



# RDCD300HCH

**RESE RISCALDAMENTO: immissione: 300 m<sup>3</sup>/h - estrazione: 150 m<sup>3</sup>/h - ricircolo: 150 m<sup>3</sup>/h**

**HEATING CAPACITY: supply: 300 m<sup>3</sup>/h - exhaust: 150 m<sup>3</sup>/h - recirculation: 150 m<sup>3</sup>/h**

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 35°C)

Esterno: -5°C e 80%UR - Ambiente: 20°C e 50%UR

water flow and water temperature at nominal conditions (880 l/h at 35°C)

Fresh air: -5°C and 80%R.H. - Room: 20°C and 50%R.H.

Potenza Termica | Thermal power

2,6 kW (Batteria + Recuperatore)

2,6 kW (Coil + Heat exchanger)

**RESE RISCALDAMENTO: immissione: 300 m<sup>3</sup>/h - ricircolo: 300 m<sup>3</sup>/h - Totale ricircolo**

**HEATING CAPACITY: supply: 300 m<sup>3</sup>/h - recirculation\*: 300 m<sup>3</sup>/h - Total recirculation**

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 35°C)

Ambiente: 20°C e 50%UR

water flow and water temperature at nominal conditions (880 l/h at 35°C)

Room: 20°C and 50%R.H.

Potenza Termica | Thermal power

1,1 kW (Batteria | Coil)

## MISURE | DIMENSIONS

Dimensioni dell'unità | Unit dimensions

800 mm x 800 mm x 250 mm  
(attacchi aria esclusi | excluding air spigots)

Attacchi presa aria esterna ed espulsione | Fresh air and exhaust spigots

DN 160

Attacco ricircolo ambiente | Room recirculation air spigot

DN 160

Attacco ripresa ambiente (per espulsione) | Return air (for exhaust) spigot

DN 160

Attacco immissione in ambiente | Supply air spigot

DN 160

Peso | Weight

55 Kg

### Il prodotto è rispondente alle seguenti direttive e norme:

Direttiva Macchine 2006/42/CE - del 17 maggio 2006

Direttiva Bassa Tensione 2014/30/UE - del 26 febbraio 2014

Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/35/UE - del 26 febbraio 2014

Direttiva RoHS 2011/65/UE - dell' 8 giugno 2011

Direttiva ErP 2009/125/CE - del 21 ottobre 2009

Direttiva PED 2014/68/UE - del 15 maggio 2014

**Idoneità ambiente di installazione:** Ambiente interno, uso civile e industriale.

### The product is compliant with the following directives and regulations:

Machinery Directive 2006/42/CE - 17 May 2006

Low Voltage Directive 2014/30/EU - 26 February 2014

Electromagnetic Compatibility Directive 2014/35/EU - 26 February 2014

RoHS Directive 2011/65/EU - 8 June 2011

ErP Directive 2009/125/CE - 21 October 2009

PED Directive 2014/68/EU - 15 May 2014

**Installation environment suitability:** Internal environment, civil and industrial use.



**TABELLA DATI | DATA SHEET**

**PORTATE ARIA modalità rinnovo | AIR FLOWS Renewal mode**

Portata nominale aria mandata   Nominal supply air flow rate	150	m <sup>3</sup> /h
Prevalenza utile mandata*   Useful static pressure supply*	290	Pa
Portata nominale aria in espulsione   Nominal exhaust air flow rate	150	m <sup>3</sup> /h
Prevalenza utile espulsione*   Useful static pressure exhaust*	330	Pa

**PORTATE ARIA modalità Trattamento dell'aria + rinnovo | AIR FLOWS Air treatment + renewal mode**

Portata nominale aria mandata   Nominal supply air flow rate	300	m <sup>3</sup> /h
Portata nominale aria in ricircolo   Nominal recirculation air flow rate	150	m <sup>3</sup> /h
Prevalenza utile mandata*   Useful static pressure supply*	240	Pa
Portata nominale aria in espulsione   Nominal air exhaust flow rate	150	m <sup>3</sup> /h
Prevalenza utile espulsione*   Useful static pressure exhaust*	330	Pa

**PORTATE ARIA modalità solo trattamento dell'aria | AIR FLOWS Air treatment mode only**

Portata nominale aria in ricircolo   Nominal recirculation air flow rate	300	m <sup>3</sup> /h
Prevalenza utile mandata*   Useful static pressure supply*	240	Pa

**RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE (1) | COOLING AND DEHUMIDIFICATION (1)**

Potenza refrigerante **   Cooling power**	2,45	kW
Temperatura acqua   Water temperature	15	°C
Portata acqua   Water flow rate	880	l/h
Perdita di carico (compresa valvola)   Pressure drop (including valve)	17	kPa
Capacità di condensazione   Condensation capacity	36,06	l/24h

**RISCALDAMENTO (2) | HEATING (2)**

Potenza totale **   Total power **	2,6	kW
Portata acqua   Water flow rate	880	l/h
Perdita di carico (compresa valvola)   Pressure drop (including valve)	17	kPa

**CONSUMI ELETTRICI (150 m<sup>3</sup>/h e 200 Pa) | POWER CONSUMPTION (150 m<sup>3</sup>/h and 200 Pa)**

Tensione di alimentazione (monofase HZ)   Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Potenza assorbita   Absorbed power	0,11	kW
Corrente   Current	0,8	A

**CONSUMI ELETTRICI DELL'UNITÀ (300 m<sup>3</sup>/h e 200 Pa) (compressore acceso)  
POWER CONSUMPTION OF UNIT (300 m<sup>3</sup>/h and 200 Pa) (Compressor on)**

Tensione di alimentazione (monofase HZ)   Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Potenza assorbita   Absorbed power	0,33	kW
Corrente   Current	3,14	A

(1) Acqua impianto: T = 15°C  
 AMBIENTE: T = 26°C e UR = 60%  
 ESTERNO: T = 30°C e UR = 60%  
 Portate aria 150 m<sup>3</sup>/h ricircolo + 150 m<sup>3</sup>/h aria esterna

(1) Plant water: T = 15°C  
 ROOM: T = 26°C and R.H. = 60%  
 FRESH AIR: T = 30°C and R.H. = 60%  
 Air flows 150 m<sup>3</sup>/h recirculation + 150 m<sup>3</sup>/h fresh air

(2) Acqua impianto: T = 35°C  
 AMBIENTE: T = 20°C e UR = 50%  
 ESTERNO: T = -5°C e UR = 80%  
 Portate aria 150 m<sup>3</sup>/h ricircolo + 150 m<sup>3</sup>/h aria esterna

(2) Plant water: T = 35°C  
 ROOM: T = 20°C and R.H. = 50%  
 FRESH AIR: T = -5°C and R.H. = 80%  
 Air flows 150 m<sup>3</sup>/h recirculation + 150 m<sup>3</sup>/h fresh air

\* Con Filtri G4

\*\* Batterie + Recuperatore

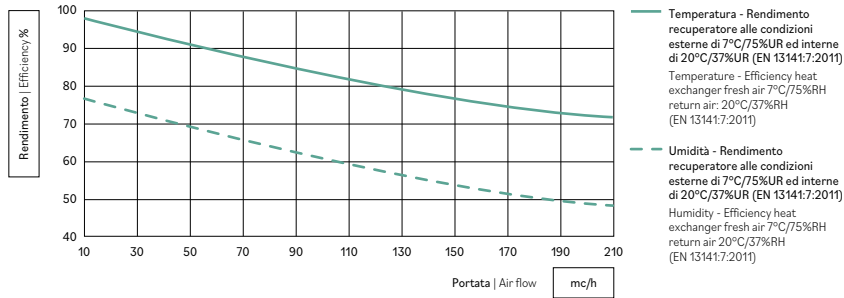
\* With G4 Filters

\*\* Coils + Heat exchanger

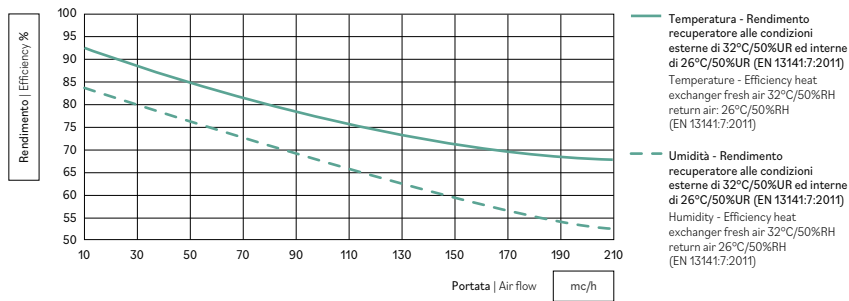


## DIAGRAMMI PRESTAZIONALI | PERFORMANCE CHARTS

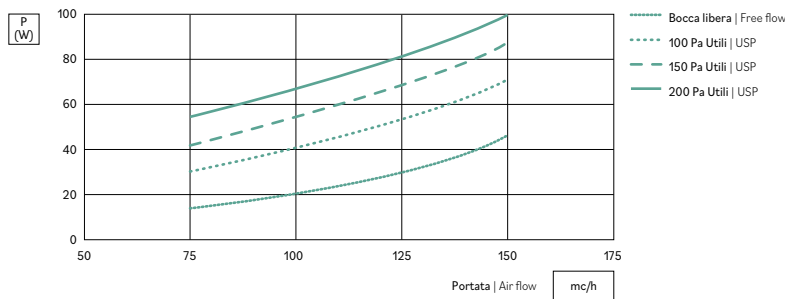
### RENDIMENTO INVERNALE DEL RECUPERATORE | WINTER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



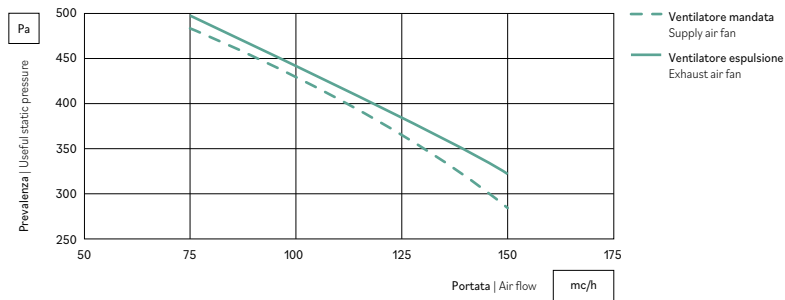
### RENDIMENTO ESTIVO DEL RECUPERATORE | SUMMER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



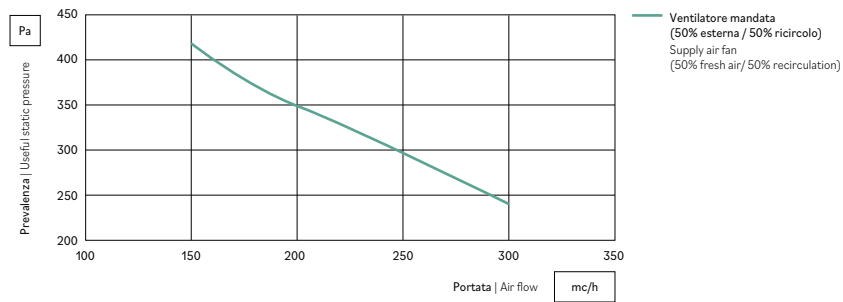
### ASSORBIMENTI ELETTRICI | POWER CONSUMPTION



### PREVALENZA UTILE IN VENTILAZIONE | USEFUL STATIC PRESSURE IN VENTILATION MODE



## PREVALENZA UTILE IN INTEGRAZIONE/DEUMIDIFICAZIONE | USEFUL STATIC PRESSURE DEHUMIDIFICATION/INTEGRATION



## LIMITI FUNZIONAMENTO | OPERATING LIMITATIONS

**Ventilazione (rinnovo d'aria):** portata d'aria compresa tra 80 a 150 m<sup>3</sup>/h (per valori superiori contattare il costruttore).

**Integrazione e/o deumidificazione:** portata d'aria compresa tra 100 a 300 m<sup>3</sup>/h (tutti in ricircolo ambiente se non è attivo il rinnovo d'aria, miscela tra ricircolo ambiente ed aria esterna se il rinnovo è attivo).

**Temperatura dell'acqua refrigerata:** compresa tra i 10°C ed i 21°C.

**Portata dell'acqua:** superiore ai 150 l/h.

**Ventilation (air renewal):** air flow rate between 80-150 m<sup>3</sup>/h (contact the manufacturer for higher levels).

**Integration and/or dehumidification:** air flow rate between 100-300 m<sup>3</sup>/h (all in room recirculation if air renewal is not active; mix between room recirculation and fresh air if renewal is active).

**Chilled water temperature:** between 10°C and 21°C.

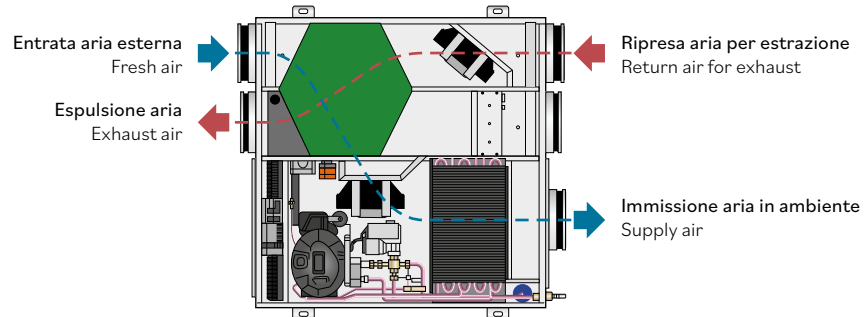
**Water flow rate:** higher than 150 l/h.



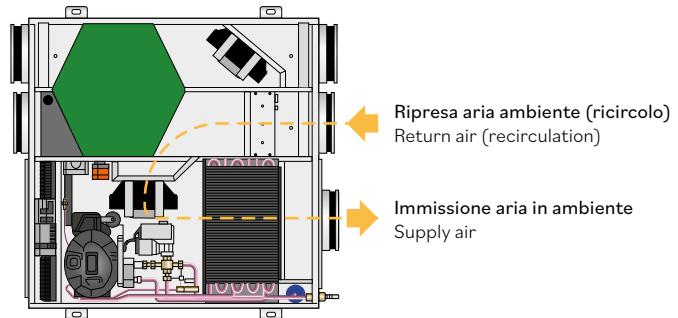
# RDCD300HCH

## CONFIGURAZIONE | CONFIGURATION

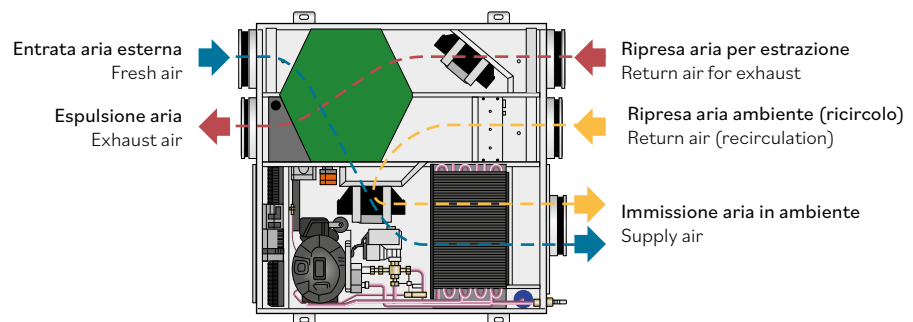
### ARIA DI RINNOVO | FRESH AIR



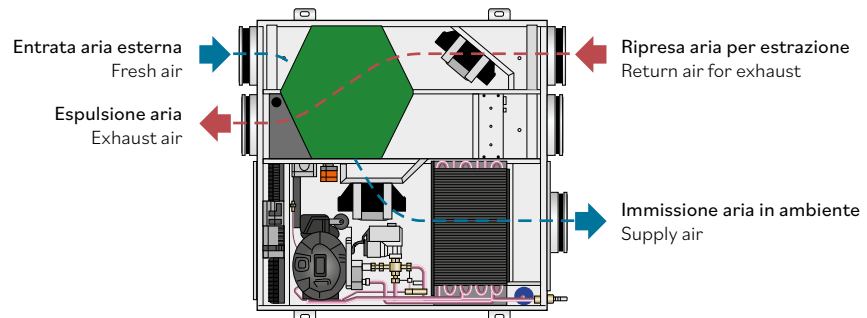
### DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE | DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



### VENTILAZIONE + DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE | VENTILATION + DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



### FREE COOLING/FREE HEATING | FREE COOLING/FREE HEATING



**CODICI | CODES**

---

Modello | Model

**RDCD300HCH**

**FARDCD300\***

**RDCD300HCHI\*\*** Dimensioni | Sizes pag. 268

\* Kit filtri G4 (3 pezzi) per RDCD300HCH | Kit G4 filters (3 pcs) for RDCD300HCH

\*\* Versione completa con ionizzatore IONIC | Version complete with IONIC ionizer

**ACCESSORI | ACCESSORIES**

---

Modello | Model

Descrizione | Description

**HC CTR COLOR**

Scatola 503 | Electrical box 503



**HC CTR COLOR PLUS**

Scatola 503 | Electrical box 503

