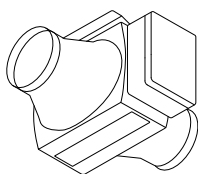
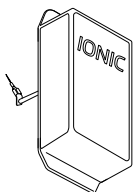




RDCD300HCH



Optional - ECOFILTRO PLUS



Optional - IONIC

UNIDAD DE VENTILACIÓN MECÁNICA CONTROLADA CENTRALIZADA DE EFICIENCIA MUY ALTA CON SISTEMA DE DESHUMIDIFICACIÓN INTEGRADO

FUNCIÓN DE VENTILACIÓN CON RECUPERACIÓN ENTÁLPICA

FUNCIÓN DE DESHUMIDIFICACIÓN Y/O INTEGRACIÓN

FUNCIÓN DE ENFRIAMIENTO GRATUITO

FUNCIÓN DE CONTROL CLIMÁTICO: control de la temperatura de entrada en la fase de deshumidificación y mejora simultánea del rendimiento de la refrigeración y del nivel acústico asociado.

Recuperador del calor: Conectorriente entálpico totalmente realizado en material plástico. **Estructura:** autoportante de acero prepintado con aislamiento termoacústico. **Ventiladores:** plug fan con motor EC sin escobillas. **Filtros:** las unidades vienen equipadas de serie con celdas filtrantes de eficiencia G4. **Batería de preenfriamiento / calentamiento:** (agua - aire) con tubo aletado de cobre y aletas de aluminio con válvula de 3 vías. **Batería de evaporación:** (gas - aire) con tubo aletado de cobre y aletas de aluminio. **Batería de condensación:** (gas - aire) con tubo aletado de cobre y aletas de aluminio. **Intercambiador condensador de placas:** (agua - gas) soldado con una válvula desviadora y 3 vías moduladoras específicas para al control del máximo rendimiento de refrigeración y del control de la temperatura del aire de entrada. **Compresor:** hermético alternativo (R134A). **Compuerta de enfriamiento gratuito:** (equipada con servomotor). **Compuerta de recirculación:** (equipada con servomotor).

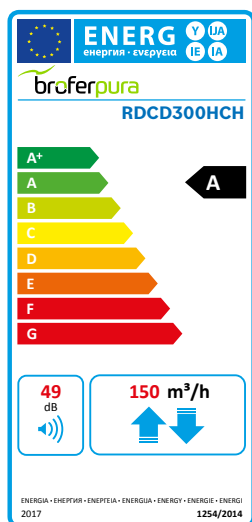
Controles: HC CTR COLOR: control para la configuración de la unidad. Funciones operativas desde sistema externo. **HC CTR PLUS COLOR:** control para la configuración de la unidad con sonda de humedad incluida. En el caso de solo control con HC CTR PLUS, es estrictamente necesaria la evaluación positiva del asesor técnico. Unidad que funciona solo con suministro de agua refrigerada. Se recomienda en gran medida un circuito hidrónico específico de agua refrigerada.

HIGH EFFICIENCY CENTRALIZED CONTROLLED MECHANICAL VENTILATION UNIT WITH INTEGRATED DEHUMIDIFICATION SYSTEM
VENTILATION FUNCTION WITH ENTHALPIC ENERGY RECOVERY
DEUMIFICATION AND / OR INTEGRATION FUNCTION
FREE-COOLING FUNCTION

FUNCTION CLIMATE CONTROL: Control of supply air temperature during the dehumidification phase and contextual improvement of the cooling performance and associated noise level.

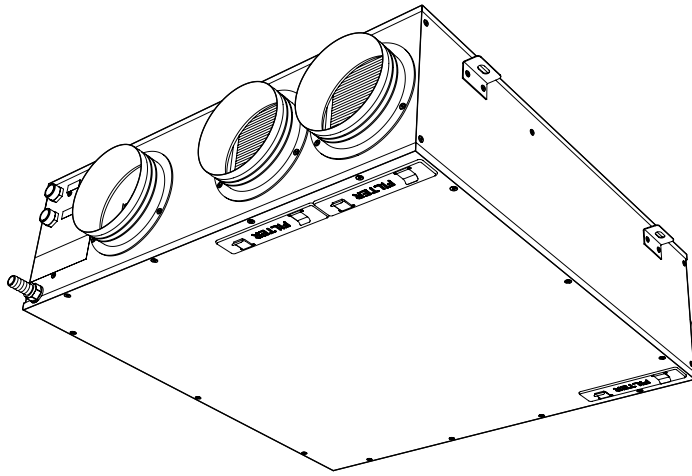
Recovery heat exchanger: Enthalpic counter-current entirely made of plastic material. **Structure:** self-supporting structure in pre-painted steel with thermal and acoustic insulation. **Fans:** plug fan with EC Brushless motor. **Filters:** the units are equipped as standard with G4 efficiency filter cells. **Pre-cooling / heating coil:** (water-air) with finned copper tube and aluminum fins complete with 3-way valve. **Evaporating coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminum fins. **Condensing coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminum fins. **Brazed plate heat exchanger:** (water-gas) complete with 3 way diverter modulating control valve dedicated to the control of maximum refrigeration efficiency and air delivery temperature. **Compressor:** alternative hermetic (R134A). **Free-cooling damper:** (complete with servomotor). **Recirculating damper:** (complete with servomotor).

Controls: HC CTR COLOR: control for unit setting. Operational functions from external system. **HC CTR PLUS COLOR:** unit setting control with humidity probe included. In the case of only control with HC CTR PLUS, the positive evaluation of the thermotechnical consultant is imperative. Unit operating only with chilled water supply. Dedicated hydronic chilled water circuit is highly recommended.

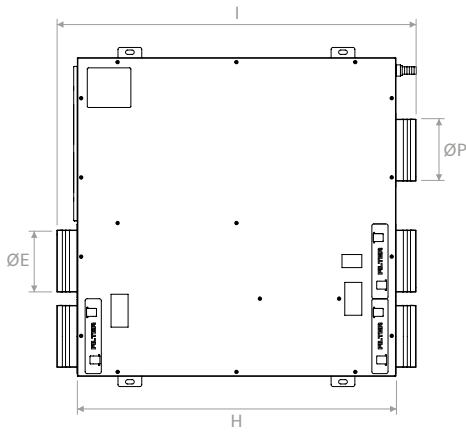


DISEÑOS | DRAWINGS

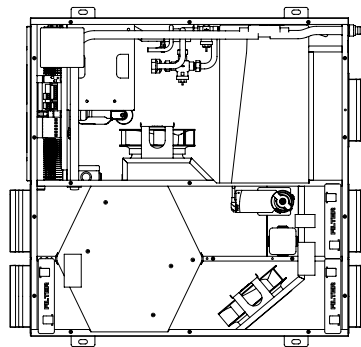
PESO | WEIGHT: 55 kg



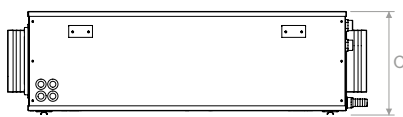
Vista desde abajo | Bottom View



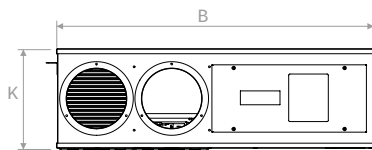
Vista interior | Internal view



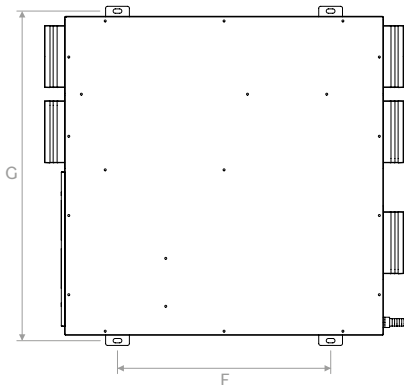
Vista lateral | Side view



Vista frontal | Front view



Vista de plano | Plan view



	B	C	H	E	P	F	G	I	K
mm	800	254	803	155	155	538	832	905	250

RDCD300HCH

TABLA TÉCNICA DE LOS DATOS GENERALES | GENERAL TECHNICAL DATA TABLE

Caudal externo máximo (renovación) Maximum fresh air airflow rate (renewal)	150 m ³ /h
Caudal máximo (recirculación ambiente) Maximum airflow rate (room recirculation)	300 m ³ /h
Rango de ajuste del caudal Airflow regulation range	desde from 80 hasta to 300 m ³ /h
Capacidad de condensación nominal Nominal condensing capacity	36,06 l / 24 h con 150 m ³ / h, 26 °C y 60 % de HR ambiente y 150 m ³ / h, 30 °C y 60 % de HR externa, en las condiciones nominales de caudal de agua (880 l / h) y a una temperatura de 15 °C 36,06 l/24h with 150 m ³ /h, 26°C and 60%R.H. room and 150 m ³ /h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (880 l/h) and at the temperature of 15°C
Potencia de refrigeración total Total refrigeration capacity	2,45 kW con 150 m ³ / h, 26 °C y 60 % de HR ambiente y 150 m ³ / h, 30 °C y 60 % de HR externa, en las condiciones nominales de caudal de agua (880 l / h) y a una temperatura de 15 °C 2,45 kW with 150 m ³ /h, 26°C and 60%R.H. room and 150 m ³ /h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (880 l/h) and at the temperature of 15°C
Presión disponible en la deshumidificación y/o integración + ventilación con el caudal máximo (150 m ³ / h de aire exterior + 150 m ³ / h de aire de recirculación ambiente = 300 m ³ / h de aire de entrada) (con filtros G4) Useful static pressure in dehumidification and/or integration + ventilation with maximum flow (150 m ³ /h fresh air + 150 m ³ /h air recirculation = 300 m ³ /h supply air) (with G4 filters)	240 Pa
Presión disponible solo en la ventilación con el caudal máximo (150 m ³ / h de aire exterior) (con filtros G4) Useful static pressure in ventilation only with maximum flow (150 m ³ /h fresh air) (with G4 filters)	290 Pa
Presión disponible en expulsión con el caudal máximo (150 m ³ / h de aire exterior) (con filtros G4) Useful static pressure for exhaust with maximum flow (150 m ³ /h fresh air) (with G4 filters)	330 Pa
Caudal nominal de agua Nominal water flow	880 l/h
Funcionamiento en verano Summer operation	agua a una temperatura nominal de 15 °C water at nominal temperature of 15°C
Pérdida de carga de la unidad (al caudal nominal) Water pressure drop (at nominal water flow)	17kPa
Nivel de presión sonora (a 1 m) Sound pressure level (at 1m)	43 dB (A) (solo en la ventilación, con un caudal máximo de 105 m ³ / h y con una presión útil de 50 Pa) 43 dB (A) (in ventilation only, at maximum flow rate of 105 m ³ /h and with a useful static pressure of 50 Pa).
Filtros extraíbles de tipo G4 ISO COARSE > 65 % G4 class removable filters ISO COARSE > 65 %	3
Descarga del agua de condensación con sifón (con una altura útil de al menos 40 mm) Condensate siphon drain (with working depth of at least 40 mm)	1
Circuito de refrigeración completo con válvula termostática de expansión y filtro de deshidratación Cooling circuit complete with thermostatic expansion valve and dehydrator filter	
Cuadro eléctrico equipado con control electrónico por microprocesador, interconectable con el protocolo ModBus RS485, y bloque de terminales de control Control board equipped with microprocessor electric control, interfaceable with ModBus RS485 protocol, and control terminal block	
Sonda CO ₂ ambiente opcional (lógicas PI de regulación continua del caudal en la renovación de aire) Optional CO ₂ ambient probe (PI logic for continuous regulation of renewal air flow)	

ALIMENTACIÓN | POWER SUPPLY

Tensión Voltage	230 V - 50 Hz
Potencia máxima consumida Maximum absorbed power	0.75 kW
Corriente máxima consumida Maximum absorbed current	5.6 A

CONSUMOS ELÉCTRICOS EN LA VENTILACIÓN: entrada: 150 m³ / h - extracción: 150 m³ / h POWER CONSUMPTION IN VENTILATION: supply: 150 m³/h - exhaust: 150 m³/h

Consumo de energía con 50 Pa útiles Absorbed power, 50 Pa USP	64.2 W (24.6+23.6+16)
Consumo de corriente con 50 Pa útiles Absorbed current, 50 Pa USP	0.41 A (0.17+0.16+0.08)
Consumo de energía con 100 Pa útiles Absorbed power, 100 Pa USP	78 W (31.6+30.4+16)
Consumo de corriente con 100 Pa útiles Absorbed current, 100 Pa USP	0.53 A (0.23+0.22+0.08)
Consumo de energía con 150 Pa útiles Absorbed power, 150 Pa USP	92,7 W (39.1+37.6+16)
Consumo de corriente con 150 Pa útiles Absorbed current, 150 Pa USP	0.65 A (0.29+0.28+0.08)
Consumo de energía con 200 Pa útiles Absorbed power, 200 Pa USP	107,0 W (46.5+45.0+16)
Consumo de corriente con 200 Pa útiles Absorbed current, 200 Pa USP	0.78 A (0.36+0.35+0.08)



CONSUMOS ELÉCTRICOS EN LA DESHUMIDIFICACIÓN Y/O INTEGRACIÓN + VENTILACIÓN CON COMPRESOR ENCENDIDO:

entrada: 300 m³ / h - extracción: 150 m³ / h - recirculación: 150 m³ / h

POWER CONSUMPTION IN DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION + VENTILATION WITH COMPRESSOR ON:

supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

caudal y temperatura del agua en condiciones nominales (880 l/h a 15 °C) water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Consumo de energía con 50 Pa útiles Absorbed power, 50 Pa USP	275.9 W (24.6+35.3+16+200)
Consumo de corriente con 50 Pa útiles Absorbed current, 50 Pa USP	2.71 A (0.17+0.26+0.08+2.2)
Consumo de energía con 100 Pa útiles Absorbed power, 100 Pa USP	291.6 W (31.6+44.0+16+200)
Consumo de corriente con 100 Pa útiles Absorbed current, 100 Pa USP	2.84 A (0.23+0.33+0.08+2.2)
Consumo de energía con 150 Pa útiles Absorbed power, 150 Pa USP	308.3 W (39.1+53.2+16+200)
Consumo de corriente con 150 Pa útiles Absorbed current, 150 Pa USP	2.98 A (0.29+0.41+0.08+2.2)
Consumo de energía con 200 Pa útiles Absorbed power, 200 Pa USP	325.1 W (46.5+62.6+16+200)
Consumo de corriente con 200 Pa útiles Absorbed current, 200 Pa USP	3.14 A (0.36+0.51+0.08+2.2)

CONSUMO ELÉCTRICO DE LA INTEGRACIÓN + VENTILACIÓN EN INVIERNO CON EL COMPRESOR APAGADO:

entrada: 300 m³ / h - extracción: 150 m³ / h - recirculación: 150 m³ / h

POWER CONSUMPTION INTEGRATION + WINTER MODE VENTILATION WITH COMPRESSOR OFF:

supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

Consumo de energía con 50 Pa útiles Absorbed power, 50 Pa USP	75.9 W (24.6+35.3+16)
Consumo de corriente con 50 Pa útiles Absorbed current, 50 Pa USP	0.51 A (0.17+0.26+0.08)
Consumo de energía con 100 Pa útiles Absorbed power, 100 Pa USP	91.6 W (31.6+44.0+16)
Consumo de corriente con 100 Pa útiles Absorbed current, 100 Pa USP	0.64 A (0.23+0.33+0.08)
Consumo de energía con 150 Pa útiles Absorbed power, 150 Pa USP	108.3 W (39.1+53.2+16)
Consumo de corriente con 150 Pa útiles Absorbed current, 150 Pa USP	0.78 A (0.29+0.41+0.08)
Consumo de energía con 200 Pa útiles Absorbed power, 200 Pa USP	125.1 W (46.5+62.6+16)
Consumo de corriente con 200 Pa útiles Absorbed current, 200 Pa USP	0.94 A (0.36+0.51+0.08)

RENDIMIENTO DE LA REFRIGERACIÓN Y DESHUMIDIFICACIÓN: entrada: 300 m³ / h - extracción: 150 m³ / h - recirculación: 150 m³ / h

COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

caudal y temperatura del agua en condiciones nominales (880 l/h a 15 °C)

Exterior: 30 °C y 60 % de HR - Ambiente: 26 °C y 60 % de HR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Potencia de refrigeración Cooling power	2,45 kW (baterías + recuperador) 2,45 kW (Coils + Heat exchanger)
Capacidad de condensación Condensing capacity	36,06 l / 24 h (baterías + recuperador) 36,06 l/24h (Coils + Heat exchanger)
Máxima potencia sensible transferida al medio ambiente Maximum power transferred to environment	0.65 kW

RENDIMIENTO DE LA REFRIGERACIÓN Y DESHUMIDIFICACIÓN: entrada: 300 m³ / h - recirculación: 300 m³ / h - Recirculación total

COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 300 m³/h - recirculation: 300 m³/h - Total recirculation

caudal y temperatura del agua en condiciones nominales (880 l/h a 15 °C)

Ambiente: 26 °C y 60 % de HR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Room: 26°C and 60%R.H.

Potencia de refrigeración Cooling power	1,93 kW (Baterías Coils)
Capacidad de condensación Condensation capacity	24,9 l/24h (Baterías Coils)
Máxima potencia sensible transferida al medio ambiente Maximum sensible power transferred to environment	0,7 kW

RENDIMIENTO DE LA REFRIGERACIÓN CON SOLO BATERÍA DE AGUA: entrada: 300 m³ / h - extracción: 150 m³ / h - recirculación: 150 m³ / h

COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

caudal y temperatura del agua en condiciones nominales (880 l/h a 15 °C)

Exterior: 30 °C y 60 % de HR - Ambiente: 26 °C y 60 % de HR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Máxima potencia sensible (batería + recuperador) Maximum sensible power (Coil + Heat exchanger)	1,3 kW
---	--------

RENDIMIENTO DE LA REFRIGERACIÓN CON SOLO BATERÍA DE AGUA: entrada: 300 m³ / h - recirculación: 300 m³ / h - Recirculación total

COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 300 m³/h - recirculation: 300 m³/h - Total recirculation

caudal y temperatura del agua en condiciones nominales (880 l/h a 15 °C)

Ambiente: 26 °C y 60 % de HR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Room: 26°C and 60%R.H.

Máxima potencia sensible (batería) Maximum sensible power (Coil)	0.9 kW
--	--------



RDCD300HCH

RENDIMIENTO DEL CALENTAMIENTO: entrada: 300 m³ / h - extracción: 150 m³ / h - recirculación: 150 m³ / h

HEATING CAPACITY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

caudal y temperatura del agua en condiciones nominales (880 l / h a 35 °C)
water flow and water temperature at nominal conditions (880 l/h at 35°C)

Exterior: -5 °C y 80 % de HR - Ambiente: 20 °C y 50 % de HR
Fresh air: -5°C and 80%R.H. - Room: 20°C and 50%R.H.

Potencia térmica | Thermal power

2,6 kW (batería + recuperador)
2,6 kW (Coil + Heat exchanger)

RENDIMIENTO DEL CALENTAMIENTO: entrada: 300 m³ / h - recirculación: 300 m³ / h - Recirculación total

HEATING CAPACITY: supply: 300 m³/h - recirculatio*: 300 m³/h - Total recirculation

caudal y temperatura del agua en condiciones nominales (880 l / h a 35 °C)
water flow and water temperature at nominal conditions (880 l/h at 35°C)

Ambiente: 20 °C y 50 % de HR
Room: 20°C and 50%R.H.

Potencia térmica | Thermal power

1,1 kW (Batería | Coil)

MEDIDAS | DIMENSIONS

Dimensiones de la unidad | Unit dimensions

800 mm x 800 mm x 250 mm
(conexiones de aire excluidas | excluding air spigots)

Conexiones de entrada del aire exterior y expulsión | Fresh air and exhaust spigots

DN 160

Conexión de la recirculación ambiente | Room recirculation air spigot

DN 160

Conexión de retorno ambiente (por expulsión) | Return air (for exhaust) spigot

DN 160

Conexión de la entrada en la estancia | Supply air spigot

DN 160

Peso | Weight

55 Kg

El producto cumple con las siguientes directivas y normas:

Directiva 2006/42/CE, de 17 de mayo de 2006, relativa a las máquinas

Directiva 2014/30/UE, de 26 de febrero de 2014, de baja tensión

Directiva 2014/35/UE, de 26 de febrero de 2014, en materia de compatibilidad electromagnética

Directiva 2011/65/UE, de 8 de junio de 2011, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos

Directiva 2009/125/CE, de 21 de octubre de 2009, sobre el ecodiseño

Directiva 2014/68/UE, de 15 de mayo de 2014, sobre equipos a presión

Idoneidad del entorno de la instalación: entorno interior, uso civil e industrial.

The product is compliant with the following directives and regulations:

Machinery Directive 2006/42/CE -17 May 2006

Low Voltage Directive 2014/30/EU -26 February 2014

Electromagnetic Compatibility Directive 2014/35/EU - 26 February 2014

RoHS Directive 2011/65/EU -8 June 2011

ErP Directive 2009/125/CE -21 October 2009

PED Directive 2014/68/EU -15 May 2014

Installation environment suitability: Internal environment, civil and industrial use.



TABLA DE DATOS | DATA SHEET

CAUDALES AIRE en la modalidad de renovación | AIR FLOWS Renewal mode

Caudal nominal de aire de entrada Nominal supply air flow rate	150	m ³ /h
Presión útil de entrada* Useful static pressure supply*	290	Pa
Caudal nominal del aire en la expulsión Nominal exhaust air flow rate	150	m ³ /h
Presión útil de expulsión* Useful static pressure exhaust*	330	Pa

CAUDALES DE AIRE en la modalidad del tratamiento del aire + renovación | AIR FLOWS Air treatment + renewal mode

Caudal nominal del aire de entrada Nominal supply air flow rate	300	m ³ /h
Caudal nominal del aire en recirculación Nominal recirculation air flow rate	150	m ³ /h
Presión útil de entrada* Useful static pressure supply*	240	Pa
Caudal nominal del aire en expulsión Nominal air exhaust flow rate	150	m ³ /h
Presión útil de expulsión* Useful static pressure exhaust*	330	Pa

CAUDALES DE AIRE en la modalidad solo del tratamiento del aire | AIR FLOWS Air treatment mode only

Caudal nominal del aire en recirculación Nominal recirculation air flow rate	300	m ³ /h
Presión útil de entrada* Useful static pressure supply*	240	Pa

REFRIGERACIÓN Y DESHUMIDIFICACIÓN (1) | COOLING AND DEHUMIDIFICATION (1)

Potencia de refrigeración ** Cooling power**	2,45	kW
Temperatura del agua Water temperature	15	°C
Caudal de agua Water flow rate	880	l/h
Pérdida de carga (incluida la válvula) Pressure drop (including valve)	17	kPa
Capacidad de condensación Condensation capacity	36,06	l/24h

CALEFACCIÓN (2) | HEATING (2)

Potencia total ** Total power **	2,6	kW
Caudal de agua Water flow rate	880	l/h
Pérdida de carga (incluida la válvula) Pressure drop (including valve)	17	kPa

CONSUMO ELÉCTRICO (150 m³ / h y 200 Pa) | POWER CONSUMPTION (150 m³/h and 200 Pa)

Tensión de alimentación (monofásica Hz) Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Potencia consumida Absorbed power	0,11	kW
Corriente Current	0,8	A

CONSUMOS ELÉCTRICOS DE LA UNIDAD (300 m³ / h y 200 Pa) (compresor encendido) | POWER CONSUMPTION OF UNIT (300 m³/h and 200 Pa) (Compressor on)

Tensión de alimentación (monofásica Hz) Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Potencia consumida Absorbed power	0,33	kW
Corriente Current	3,14	A

(1) Agua de la instalación: T = 15°C
 AMBIENTE: T = 26 °C y HR = 60 %
 EXTERIOR: T = 30°C y UR = 60%
 Caudales de aire 150 m³ / h de recirculación + 150 m³ / h de aire exterior

(2) Agua de la instalación: T = 35°C
 AMBIENTE: T = 20°C y UR = 50%
 EXTERIOR: T = -5°C y UR = 80%
 Caudales de aire 150 m³ / h de recirculación + 150 m³ / h de aire exterior

* Con filtros G4
 ** Baterías + recuperador

(1) Plant water: T = 15°C
 ROOM: T = 26°C and R.H. = 60%
 FRESH AIR: T = 30°C and R.H.: = 60%
 Air flows 150 m³/h recirculation + 150 m³/h fresh air

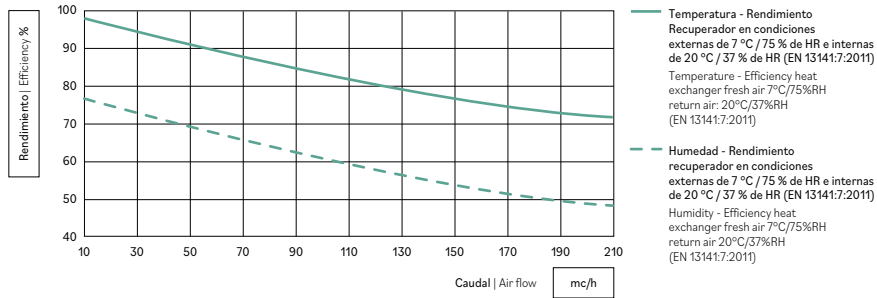
(2) Plant water: T = 35°C
 ROOM: T = 20°C and R.H. = 50%
 FRESH AIR: T = -5°C and R.H. = 80%
 Air flows 150 m³/h recirculation + 150 m³/h fresh air

* With G4 Filters
 ** Coils + Heat exchanger

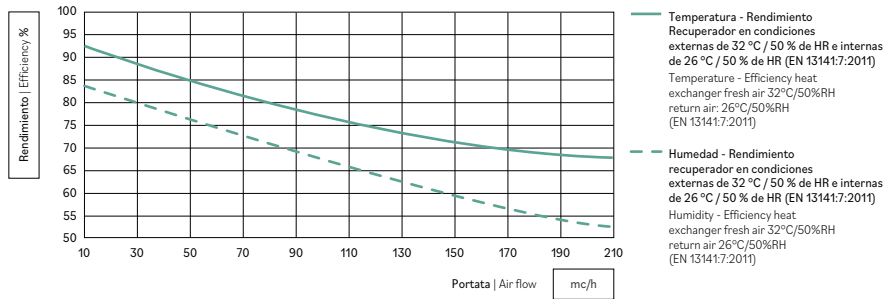


DIAGRAMAS DE RENDIMIENTO | PERFORMANCE CHARTS

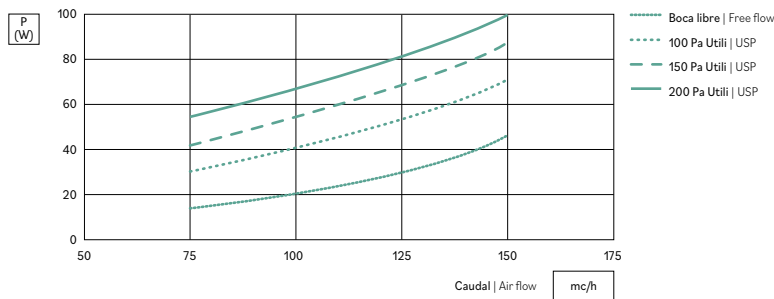
RENDIMIENTO DEL RECUPERADOR EN INVIERNO | WINTER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



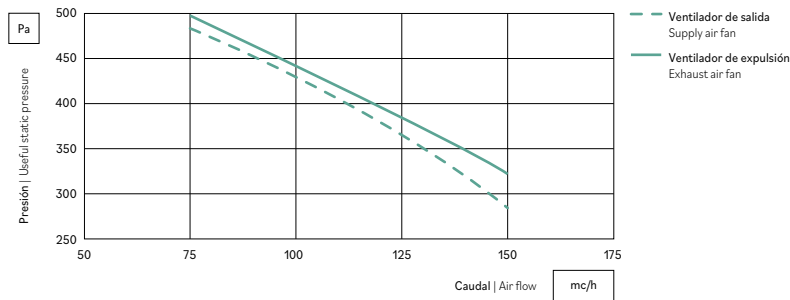
RENDIMIENTO DEL RECUPERADOR EN VERANO | SUMMER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



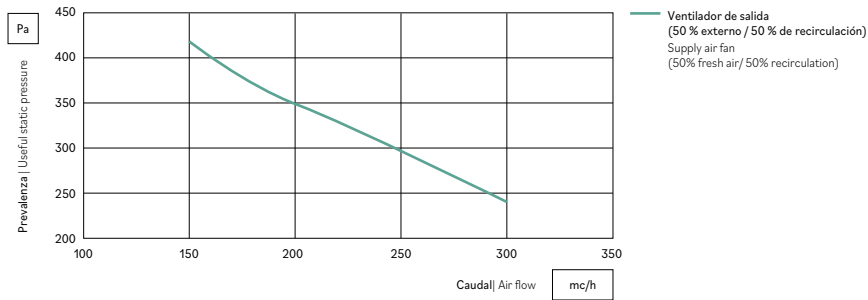
CONSUMOS ELÉCTRICOS | POWER CONSUMPTION



PRESIÓN ÚTIL EN VENTILACIÓN | USEFUL STATIC PRESSURE IN VENTILATION MODE



PRESIÓN ÚTIL EN LA INTEGRACIÓN / DESHUMIDIFICACIÓN | USEFUL STATIC PRESSURE DEHUMIDIFICATION/INTEGRATION



LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO | OPERATING LIMITATIONS

Ventilación (renovación de aire): caudal de aire entre 80 y 150 m³ / h (para valores superiores, póngase en contacto con el fabricante).

Integración y/o deshumidificación: caudal de aire comprendido entre 100 y 300 m³ / h (todos en recirculación ambiente si no está activa la renovación de aire; mezcla entre recirculación ambiente y aire exterior si la renovación está activa).

Temperatura del agua refrigerada: entre 10 °C y 21 °C.

Caudal de agua: superior a 150 l / h.

Ventilation (air renewal): air flow rate between 80-150 m³/h (contact the manufacturer for higher levels).

Integration and/or dehumidification: air flow rate between 100-300 m³/h (all in room recirculation if air renewal is not active; mix between room recirculation and fresh air if renewal is active).

Chilled water temperature: between 10°C and 21°C.

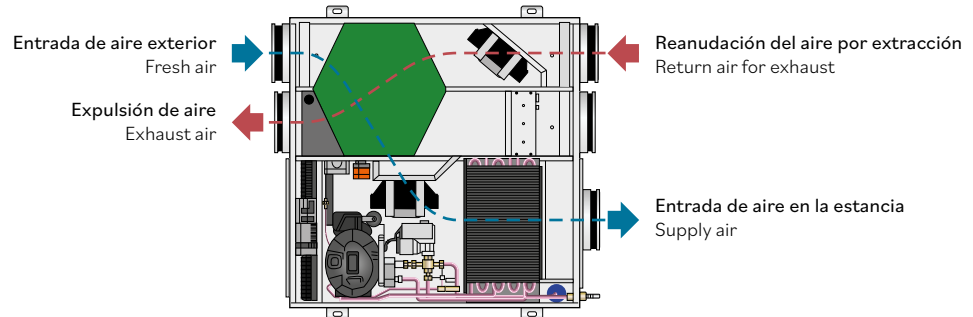
Water flow rate: higher than 150 l/h.



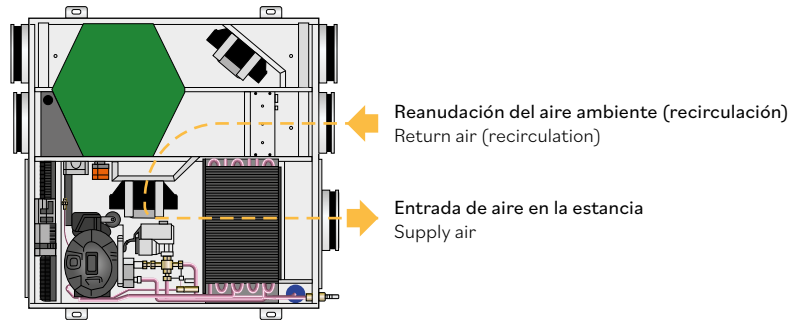
RDCD300HCH

CONFIGURACIÓN | CONFIGURATION

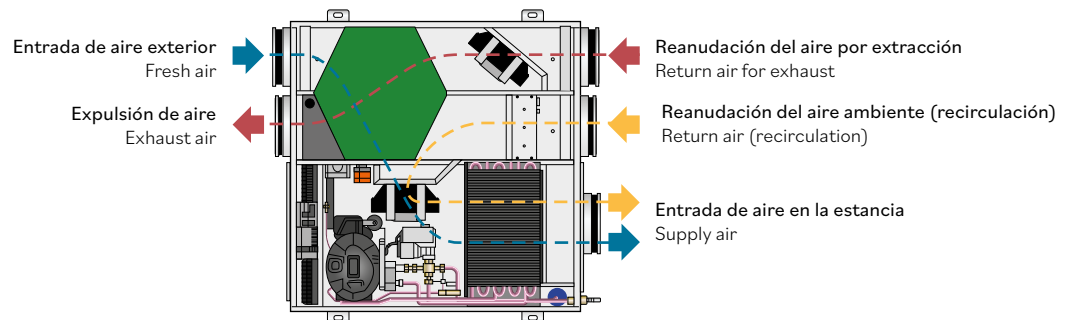
AIRE DE RENOVACIÓN | FRESH AIR



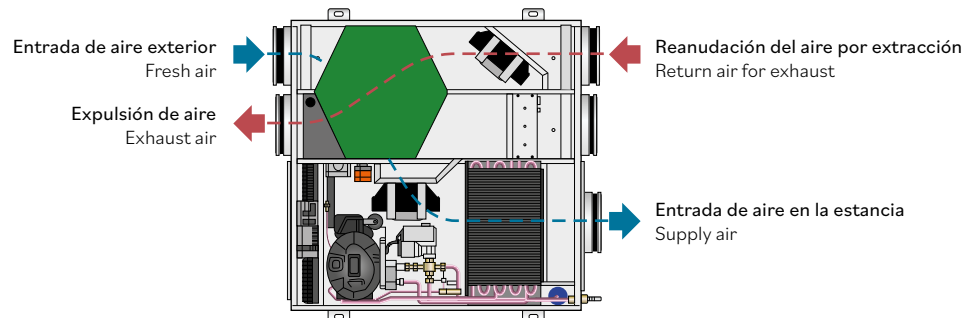
DESHUMIDIFICACIÓN Y/O INTEGRACIÓN | DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



VENTILACIÓN + DESHUMIDIFICACIÓN Y/O INTEGRACIÓN | VENTILATION + DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



FREE COOLING/FREE HEATING | FREE COOLING/FREE HEATING



CÓDIGOS | CODES

Modelo | Model

RDCD300HCH

FARDCD300*

RDCD300HCHI** Medidas | Sizes pag. 268

* Kit de filtros G4 (3 piezas) para RDCD300HCH | Kit G4 filters (3 pcs) for RDCD300HCH

** Versión completa con ionizador IONIC | Version complete with IONIC ionizer

ACCESORIOS | ACCESSORIES

Modelo | Model

Descripción | Description

HC CTR COLOR

Caja 503 | Electrical box 503



HC CTR COLOR PLUS

Caja 503 | Electrical box 503

