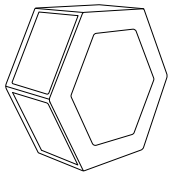


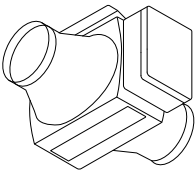
RDCD25SKCE



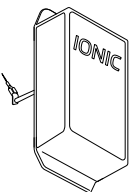
4BRF



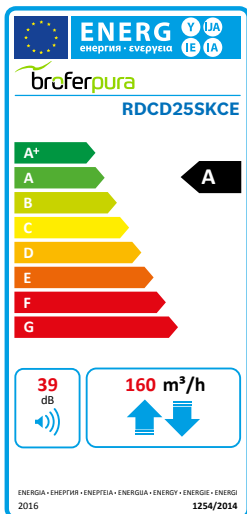
Inclus - Échangeur enthalpique
Included - Enthalpic heat exchanger



Optional - ECOFILTRIO PLUS



Optional - IONIC



UNITÉ CENTRALE DE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR DOMESTIQUE À TRÈS HAUT RENDEMENT REGLAGE PLUG AND PLAY SANS FIL INCLUS BY-PASS AUTOMATIQUE INCLUS INSTALLATION HORIZONTALE-VERTICALE-DROITE-GAUCHE

Récupérateur de chaleur : à contre-courant entièrement réalisé en matière plastique. *Version avec échangeur enthalpique.*

Structure: autoportante en PPE et étanche avec système d'extraction filtres. Carter extérieur en tôle pré-peinte avec isolation phonique absorbante.

Ventilateurs : plug fan avec moteur EC brushless à simple aspiration.

Filtres : les unités sont équipées en série de cellules filtrantes ondulées en fibre synthétique de classe G4 en standard, avec un filtre d'efficacité F7 en option sur l'air extérieur.

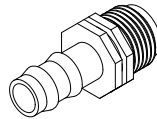
DOMESTIC CENTRALIZED HEAT RECOVERY UNIT WITH VERY HIGH EFFICIENCY AND WITH WIRELESS PLUG AND PLAY CONTROL SYSTEM INCLUDED AUTOMATIC BY-PASS INCLUDED INSTALLATION HORIZONTAL-VERTICAL-RIGHT -LEFT

Heat recovery: heat exchanger of the type in countercurrent entirely made of plastic material. *Version with enthalpic heat exchanger.*

Structure: free standing EPP seal, complete of filters ex traction system. External casing made by prepainted steel with sound proof insulation.

Fans: plug fan with EC Brushless engine single inlet.

Filters: the units are equipped with standard filter cells synthetic fiber efficiency G4, optional F7 efficiency on fresh air.



Prédisposition pour l'évacuation des condensations.
Predisposition for condensate drying.

Débit d'air (m ³ /h) Nominal air flow (mc/h)	160
Pression statique utile (pa) Useful static pressure (pa)	100

DONNEES RELATIVES A CHAQUE VENTILATEUR | DATA FOR EACH FAN

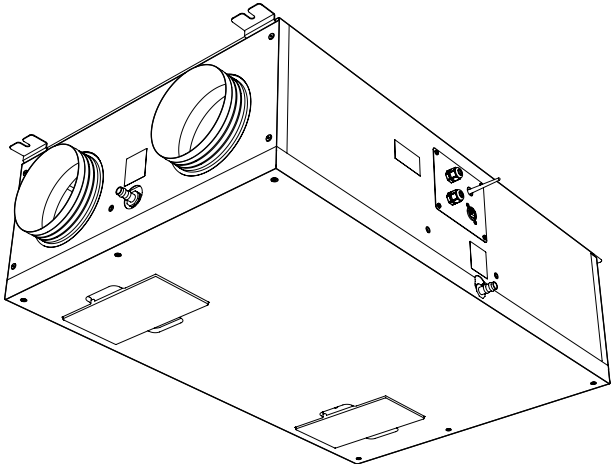
Puissance nominale (W) Installed power (W)	27
Tours (1/min) Round (1/MIN)	3700
I nominal (A) Current (A)	0.27
Tension (V) Rated voltage (V)	230
Fréquence (Hz) Frequency (HZ)	50
Vitesse (nr) Speed (nr)	3+(1 booster)

FILTRES | FILTERS

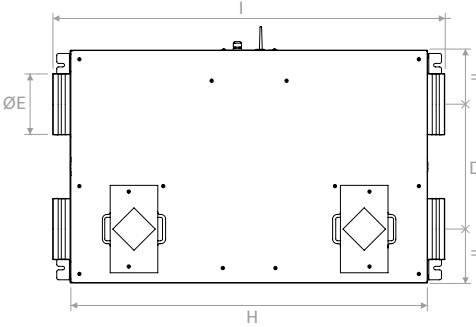
Efficacité Efficiency Standard	G4 ISO COARSE > 65 %
Efficacité Efficiency Optional	F7 ISO e PM1 > 65 %

DESSINS | DRAWINGS

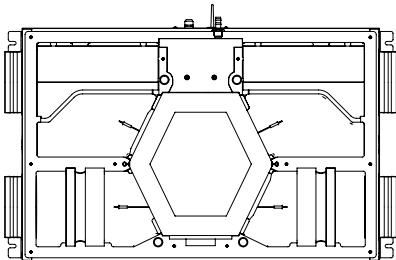
POIDS | WEIGHT: 30 kg



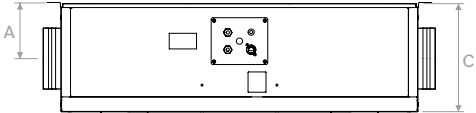
Vue inférieure | Bottom View



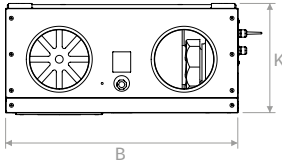
Vue intérieure | Internal view



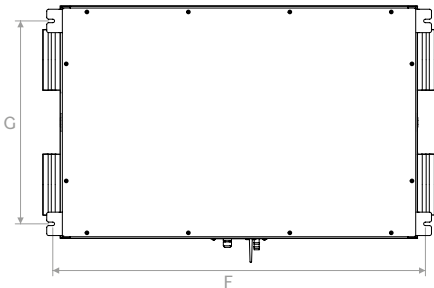
Vue latérale | Side view



Vue frontale | Front view



Vue en plan | Plan view

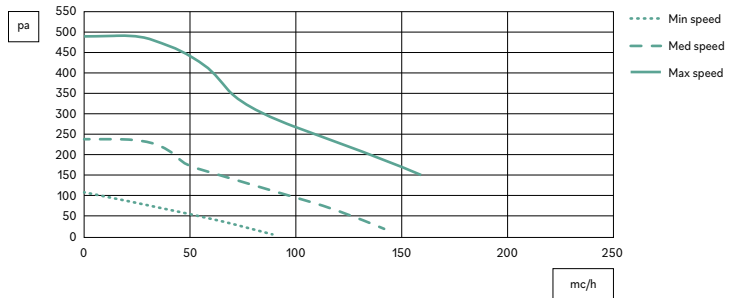


	A	B	C	D	ØE	F	G	H	I	K
mm	135	595	277	320	156	955	520	914	1005	282



PERFORMANCES CERTIFIÉES EN 13141:7:2011 | PERFORMANCE EN 13141:7:2011 CERTIFIED

Pression statique utile
Useful static pressure
① ③



Puissance spécifique au ventilateur
S.F.P.
②

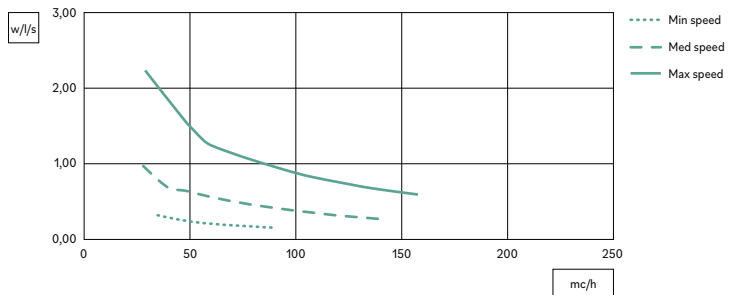


Diagramme d'efficacité sensible hivernale
Air extérieur: 25 °C
Air ambiant: 5 °C
Winter sensible efficiency chart
Fresh air: 25 °C
Return air: 5 °C

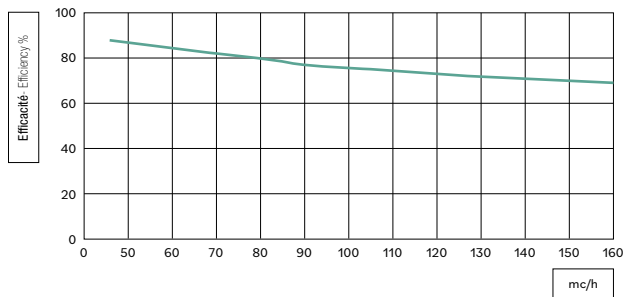
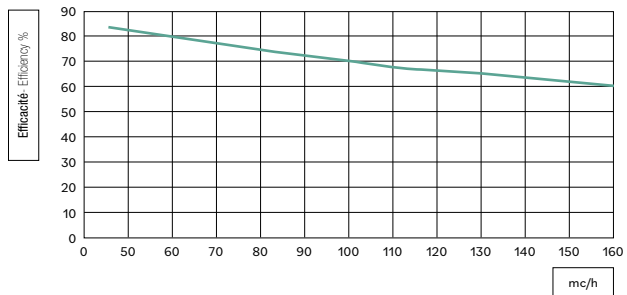


Diagramme d'efficacité latente hivernale
Air extérieur: 5 °C - 79 % U.R.
Air ambiant: 25 °C - 50 % U.R.
Winter latent efficiency chart
Fresh air: 5 °C - 79 % R.H.
Return air: 25 °C - 50 % R.H.



① Données avec filtres G4 standard | Data with standard G4 filters
② Données relatives à chaque ventilateur | Data for single fan
③ F7 80 pa efficacité des pertes de charge du filtre au débit maximal avec filtre propre
Air pressure drop with F7 efficiency filter 80 pa at maximum air flow rate with clean filter



Diagramme d'efficacité sensible d'été

Air extérieur: 35 °C

Air ambiant: 25 °C

Summer sensible efficiency chart

Fresh air: 35 °C

Return air: 25 °C

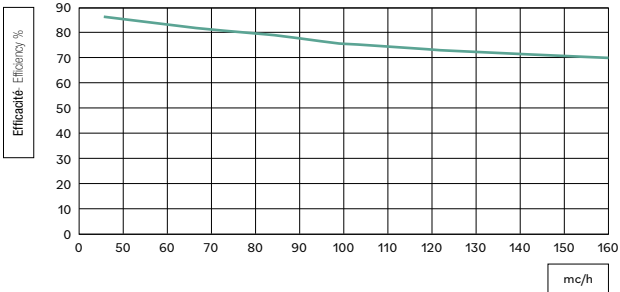


Diagramme d'efficacité latente d'été

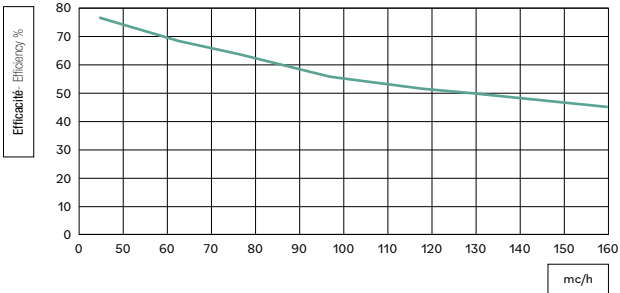
Air extérieur: 35 °C - 57 % U.R.

Air ambiant: 25 °C - 50 % U.R.

Summer latent efficiency chart

Fresh air: 35 °C - 57 % R.H.

Return air: 25 °C - 50 % R.H.



RDCD25SKCE

CONFIGURATION | CONFIGURATION

MONTAGE MURAL VERTICAL | VERTICAL WALL INSTALLATION

Type | Type A (Standard)



Type | Type B

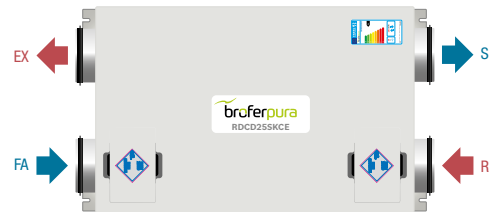


INSTALLATION HORIZONTALE AU PLAFOND | HORIZONTAL CEILING INSTALLATION

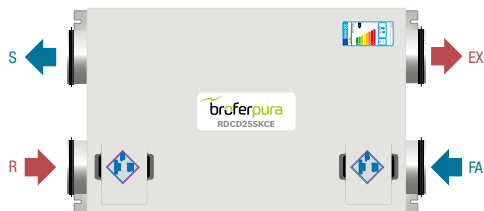
Type | Type A (Standard)



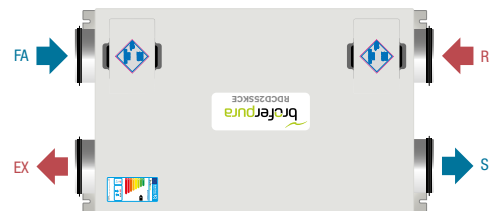
Type | Type A1 (Standard)



Type | Type B



Type | Type B1



Légende | Legend

- EX = expulsion | exhaust air
- R = reprise | return
- FA = air extérieur | fresh air
- S = refoulement | supply



DÉCLARATION DES PERFORMANCES DE L'UNITÉ DE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR
DECLARATION OF PERFORMANCE HEAT RECOVERY UNIT

Nom ou raison sociale du fabricant Supplier name or trade mark	BROFER								
Code d'identification du modèle du fournisseur et options installées Supplier Model Identifier and options installed	RDCD25SKCE + 4BRF			RDCD25SKCE + RHRF / CO2RF			RDCD25SKCE + RHRF / CO2RF locali-local		
Climat de référence Reference climate	Tempéré Temperate	Froid Cold	Chaud Hot	Tempéré Temperate	Froid Cold	Chaud Hot	Tempéré Temperate	Froid Cold	Chaud Hot
SEC en [kWh/(m ² a)] pour chaque type de climat (tempéré, chaud, froid) for each type of climate (temperate, hot, cold)	-34,16	-73,26	-11,77	-37,12	-77,38	-14,06	-40,62	-82,44	-16,67
SEC Class	A	A+	E	A	A+	E	A	A+	E
Type déclaré de l'unité de ventilation Declared Typology	UVR-B. bidirectionnel UVR-B Bidirectional			UVR-B. bidirectionnel UVR-B Bidirectional			UVR-B. bidirectionnel UVR-B Bidirectional		
Type d'entraînement installé Type of drive installed	Entraînement à plusieurs vitesses Multi-speed drive			Vitesse variable Variable speed			Vitesse variable Variable speed		
Type de système de récupération de chaleur Type of heat recovery	à récupération Recuperative			à récupération Recuperative			à récupération Recuperative		
Efficacité thermique ¹ Thermal efficiency ¹	74,5%			74,5%			74,5%		
Débit maximal en [m ³ /h] ² Maximum flow rate in [m ³ /h] ²	160			160			160		
Puissance électrique totale débit maximal [W] Maximum electric Power in [W]	60			60			60		
Niveau de puissance acoustique (LWA) en [dB(A)] ³ Sound Power Level (LWA) in [dB(A)] ³	39			39			39		
Débit de référence en [m ³ /h] ⁴ Reference flow rate [m ³ /h] ⁴	112			112			112		
Différences de pression de référence [Pa] Reference pressure difference in [Pa]	50			50			50		
SPI in [W/m ³ /h] ⁵	0,21			0,21			0,21		
Facteur de contrôle et type Control factor and typology	1			0,85			0,65		
Pourcentage maximal de taux de fuite internes [%] ⁶ Declared maximum internal leakage [%] ⁶	1,2			1,2			1,2		
Pourcentage maximal de taux de fuite externes [%] ⁶ Declared maximum external leakage [%] ⁶	2,5			2,5			2,5		
Adresse Internet avec bâtiments Internet address for pre/dis-assembly instruction	www.broferpura.it								

1: Efficacité selon EN13141-7:2010 au débit de référence à 50 Pa | Efficiency according EN13141-7:2010 at reference flow at 50 Pa

2: Débit maximum à une pression externe de 100 Pa | Maximum flow at 100 Pa external pressure

3: Irradiation du boîtier au débit de référence à une pression externe de 50 Pa | Casing radiation at reference flow rate at 50 Pa external pressure

4: Le pourcentage de débit de référence est de 70 % du débit maximum à une pression externe de 50 Pa conformément à la norme EN13141-7:2010
Reference flow rate is 70% of maximum flow at 50 Pa external pressure according EN13141-7:2010

5: Conforme à la norme EN13141-7:2010 au débit de référence | According EN13141-7:2010 at reference flow rate

6: Conforme à EN13141-7:2010 | According EN13141-7:2010







SEC: Consommation d'énergie spécifique | Specific Energy Consumption

RDCD25SKCE

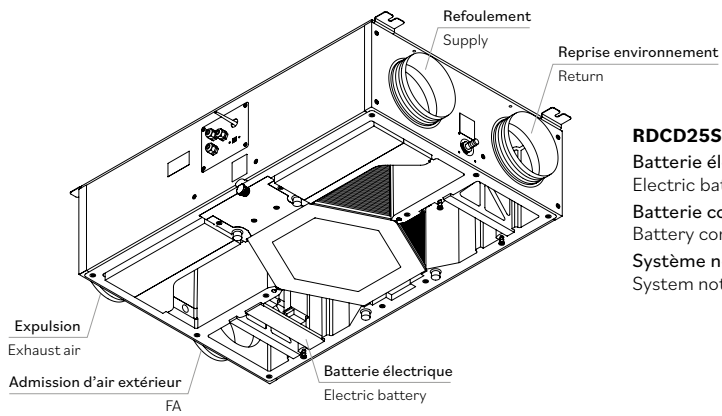
CODES | CODES

Modèle Model	Description Description
RDCD25SKCE	
RDCD25SKCEBE*	
KFTR060A	Jeu de filtres de rechange (2 pièces) efficacité G4 Replacement filter kit (2 pcs) efficiency G4
FTRLET483	Filtre de rechange efficacité F7 Replacement filter efficiency F7

* Version avec une batterie électrique à l'intérieur de l'unité | Version with electric battery inside the unit

	4BRF	RHRF	CO2RF	MODBUSRF	APPRF	DSPRF
Modèle Model						
Régulateur de vitesse Speed control	●	●	●		●	●
By-pass	●	●	●		●	●
Antigel Defrost protection	●	●	●		●	●
Colmatage du filtre Clogged filters	●	●	●		●	●
Contrôle de l'humidité Humidity control		●				
Contrôle du CO ₂ CO ₂ control			●			
Fonction booster Booster function	●				●	●
Transmetteur MODBUS MODBUS gate way				●	●	
Réglage de la vitesse Speeds setting						●
ON/OFF						●
Alarmes ponctuelles Punctual alarms	●	●	●			●



ACCESSOIRES | ACCESSORIES**RDCD25SKCBE - RDCD25SKCEBE**

Batterie électrique 1 kw - 230 V - 50 Hz intégrée dans l'unité
Electric battery 1 kw - 230 V - 50 Hz integrated in the unit

Batterie contrôlée par la carte PCB de l'unité
Battery controlled by PCB of the unit

Système non disponible après refolement de l'unité
System not available after unit delivery