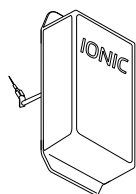


RDCD50SK



Optional - IONIC



4BRF



UNITE DE RECUPERATION CHALEUR DOMESTIQUE CENTRALISEE A TRES HAUT RENDEMENT REGLAGE PLUG AND PLAY SANS FIL INCLUS BY-PASS AUTOMATIQUE INCLUS INSTALLATION HORIZONTALE-VERTICALE INCLUSE

Récupérateur de chaleur : à contre-courant entièrement réalisé en matière plastique .

Structure : autoportante en PPE et étanche avec système d'extraction filtres et drainage des condensats.

Ventilateurs : plug fan avec moteur EC brushless à simple aspiration.

Filtres : les unités sont équipées en série de cellules filtrantes ondulées en fibre synthétique de classe G4 en standard, avec un filtre d'efficacité F7 en option sur l'air extérieur.

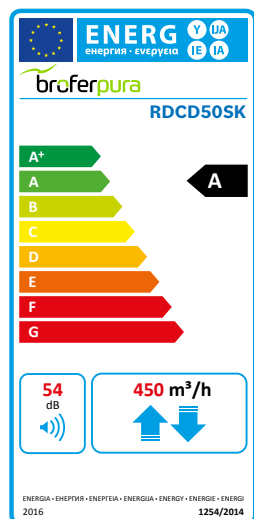
DOMESTIC CENTRALIZED HEAT RECOVERY UNIT WITH VERY HIGH EFFICIENCY AND WITH WIRELESS PLUG AND PLAY CONTROL SYSTEM INCLUDED AUTOMATIC BY-PASS INCLUDED INSTALLATION HORIZONTAL-VERTICAL

Heat recovery: heat exchanger of the type in countercurrent entirely made of plastic material.

Structure: free standing EPP seal, complete of filter ex traction system and drain condensate.

Fans: plug fan with EC Brushless engine single inlet.

Filters: the units are equipped with standard filter cells synthetic fiber efficiency G4, optional F7 efficiency on fresh air.



Débit d'air (m³/h) Nominal air flow (mc/h)	450
Pression statique utile (PA) Useful static pressure (PA)	100

DONNEES RELATIVES A CHAQUE VENTILATEUR | DATA FOR EACH FAN

Puissance nominale (W) Installed power (W)	169
Tours (1/min) Round (1/MIN)	4120
I nominal (A) Current (A)	1,35
Tension (V) Rated voltage (V)	230
Fréquence (Hz) Frequency (HZ)	50
Vitesse (nr) Speed (nr)	3+(1 booster)

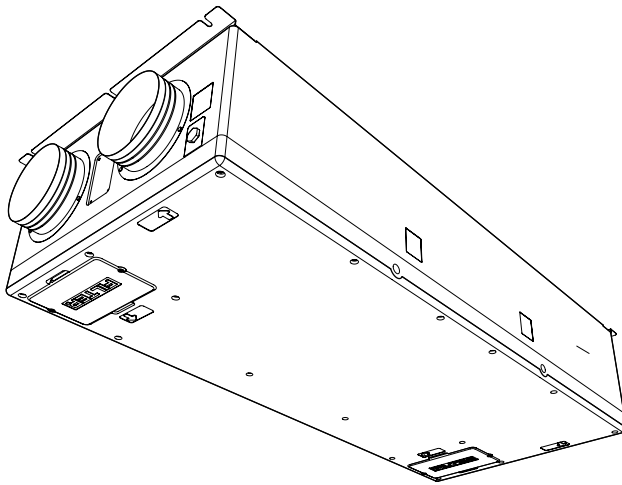
FILTRES | FILTERS

Efficacité Efficiency Standard	G4 ISO COARSE > 65 %
Efficacité Efficiency Optional	F7 ISO e PM1 > 65 %

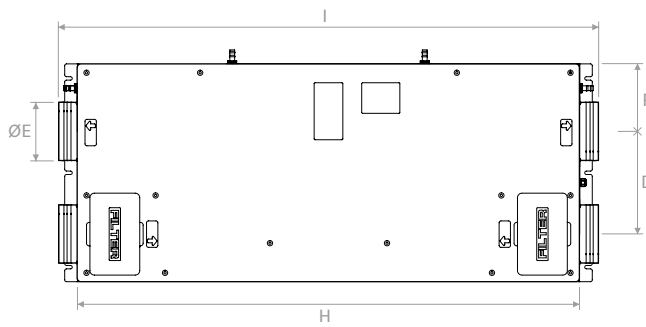


DESSINS | DRAWINGS

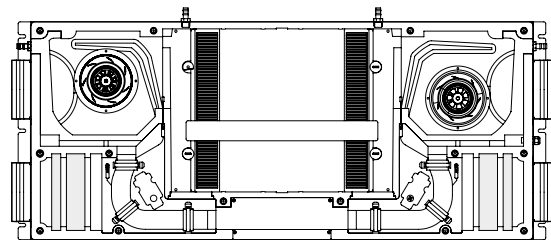
POIDS | WEIGHT: 20 kg



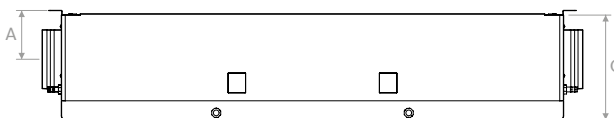
Vue inférieure | Bottom View



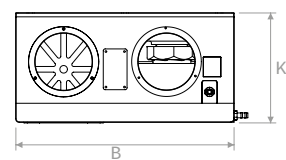
Vue intérieure | Internal view



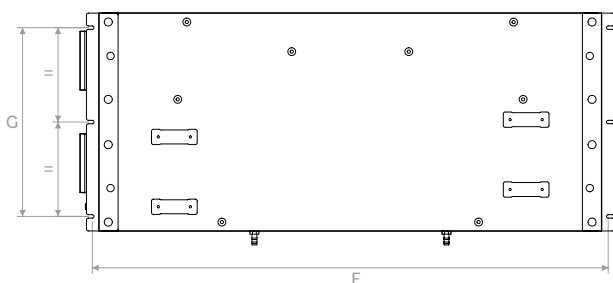
Vue latérale | Side view



Vue frontale | Front view



Vue en plan | Plan view



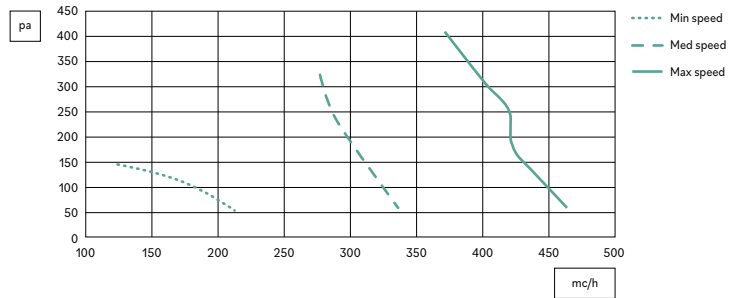
Dimensionner les conduits de distribution d'air en fonction du débit d'air de conception, en augmentant si nécessaire par rapport aux raccordements de l'unité.

Size the air distribution ducts according to the design air flow rate, increasing if necessary compared to the unit spigots.

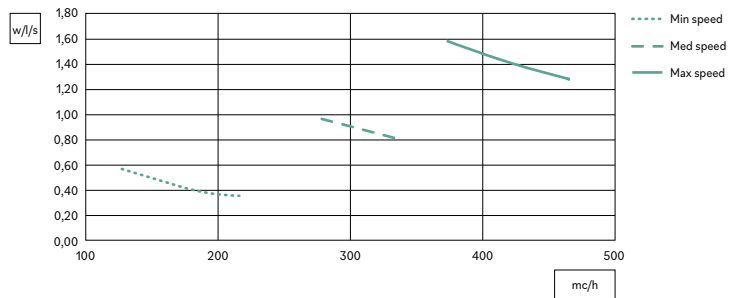
	A	B	C	D	ØE	F	G	H	I	K	P
mm	129	578	277	271	156	1367	500	1330	1431	291	180

PERFORMANCES CERTIFIÉES EN 13141:7:2011 | PERFORMANCE EN 13141:7:2011 CERTIFIED

Pression statique utile
Useful static pressure
① ③



Puissance spécifique au ventilateur
S.F.P.
②



ÉCHANGEUR CERTIFIÉ EN 308 | HEAT EXCHANGER EN 308 CERTIFIED

Diagramme d'efficacité estivale
Air extérieur : 32 °C / 50 % H.R.
Air ambiant : 26 °C / 50 % H.R.
Summer efficiency chart
Fresh air: 32 °C / 50 % R.H.
Return air: 26 °C / 50 % R.H.

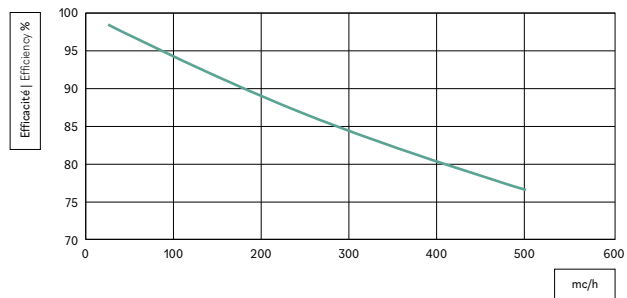
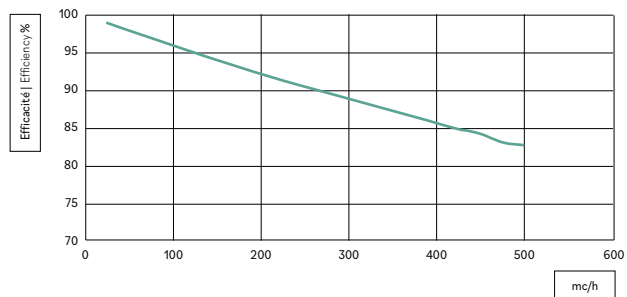


Diagramme d'efficacité hivernale
Air extérieur : - 5 °C / 80 % H.R.
Air ambiant : 20 °C / 50 % H.R.
Winter efficiency chart
Fresh air: - 5 °C / 80 % R.H.
Return air: 20 °C / 50 % R.H.



① Données avec filtres G4 standard | Data with standard G4 filters
 ② Données relatives à chaque ventilateur | Data for single fan
 ③ F7 80 pa efficacité des pertes de charge du filtre au débit maximal avec filtre propre
 Air pressure drop with F7 efficiency filter 80 pa at maximum air flow rate with clean filter



CONFIGURATION | CONFIGURATION

MONTAGE MURAL VERTICAL | VERTICAL WALL INSTALLATION

Type | Type A (Standard)

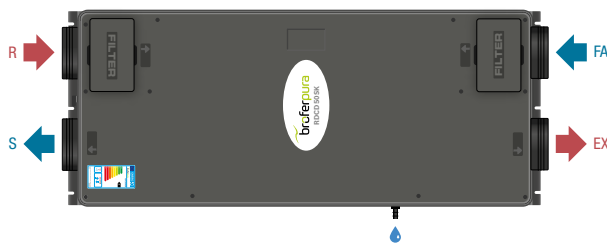


Type | Type B

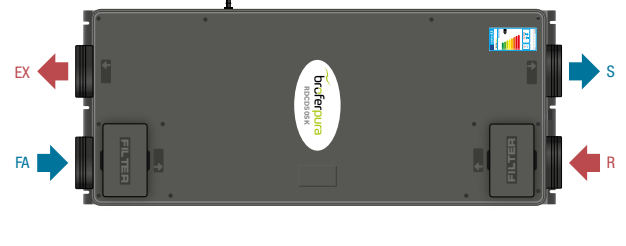


INSTALLATION HORIZONTALE AU PLAFOND | HORIZONTAL CEILING INSTALLATION

Type | Type A (Standard)



Type | Type A1 (Standard)



Type | Type B



Type | Type B1



- Légende | Legend**
 EX = expulsion | exhaust air
 R = reprise | return
 FA = air extérieur | fresh air
 S = refoulement | supply

RDCD50SK

DÉCLARATION DES PERFORMANCES DE L'UNITÉ DE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR

DECLARATION OF PERFORMANCE HEAT RECOVERY UNIT

Nom ou raison sociale du fabricant Supplier name or trade mark	BROFER								
Code d'identification du modèle du fournisseur et options installées Supplier Model Identifier and options installed	RDCD50SK + 4BRF			RDCD50SK + RHRF / CO2RF			RDCD50SK + RHRF / CO2RF locali-local		
Climat de référence Reference climate	Tempéré Temperate	Froid Cold	Chaud Hot	Tempéré Temperate	Froid Cold	Chaud Hot	Tempéré Temperate	Froid Cold	Chaud Hot
SEC en [kWh/(m ² a)] pour chaque type de climat (tempéré, chaud, froid) for each type of climate (temperate, hot, cold)	-29,49	-71,50	-5,42	-34,13	-76,87	-9,64	-39,34	-83,06	-14,30
SEC Class	B	A+	F	A	A+	F	A	A+	E
Type déclaré de l'unité de ventilation Declared Typology	UVR-B. bidirectionnel UVR-B Bidirectional			UVR-B. bidirectionnel UVR-B Bidirectional			UVR-B. bidirectionnel UVR-B Bidirectional		
Type d'entraînement installé Type of drive installed	Entraînement à plusieurs vitesses Multi-speed drive			Vitesse variable Variable speed			Vitesse variable Variable speed		
Type de système de récupération de chaleur Type of heat recovery	à récupération Recuperative			à récupération Recuperative			à récupération Recuperative		
Efficacité thermique ¹ Thermal efficiency ¹	84,10%			84,10%			84,10%		
Débit maximal en [m ³ /h] ² Maximum flow rate in [m ³ /h] ²	450			450			450		
Puissance électrique totale débit maximal [W] Maximum electric Power in [W]	337			337			337		
Niveau de puissance acoustique (LWA) en [dB(A)] ³ Sound Power Level (LWA) in [dB(A)] ³	54			54			54		
Débit de référence en [m ³ /h] ⁴ Reference flow rate [m ³ /h] ⁴	315			315			315		
Différences de pression de référence [Pa] Reference pressure difference in [Pa]	50			50			50		
SPI in [W/m ³ /h] ⁵	0,44			0,44			0,44		
Facteur de contrôle et type Control factor and typology	1			0,85			0,65		
Pourcentage maximal de taux de fuite internes [%] ⁶ Declared maximum internal leakage [%] ⁶	2,1			2,1			2,1		
Pourcentage maximal de taux de fuite externes [%] ⁶ Declared maximum external leakage [%] ⁶	1,9			1,9			1,9		
SEC climat tempéré (kWh électricité/an) SEC Temperate climate (kWh electricity/annum)	598			444			279		
AHS (kWh énergie primaire/an) AHS (kWh primary energy/annum)	4.394	8.596	1.987	4.470	8.744	2.021	4.571	8.943	2.067
Adresse Internet avec bâtiments Internet address for pre/dis-assembly instruction	www.broferpura.it								

1: Efficacité selon EN13141-7:2010 au débit de référence à 50 Pa | Efficiency according EN13141-7:2010 at reference flow at 50 Pa

2: Débit maximum à une pression externe de 100 Pa | Maximum flow at 100 Pa external pressure

3: Irradiation du boîtier au débit de référence à une pression externe de 50 Pa | Casing radiation at reference flow rate at 50 Pa external pressure

4: Le pourcentage de débit de référence est de 70 % du débit maximum à une pression externe de 50 Pa conformément à la norme EN13141-7:2010
Reference flow rate is 70% of maximum flow at 50 Pa external pressure according EN13141-7:2010

5: Conforme à la norme EN13141-7:2010 au débit de référence | According EN13141-7:2010 at reference flow rate

6: Conforme à EN13141-7:2010 | According EN13141-7:2010

SEC: Consommation d'énergie spécifique | Specific Energy Consumption



CODES | CODES







Modèle Model	Description Description
RDCD50SK	
RDCD50SKE*	
RDCD50SKI**	Dimensions Sizes pag. 215
RDCD50SKBE***	
RDCD50SKEBE****	
KFTR062A	Jeu de filtres de recharge (2 pièces) efficacité G4 Replacement filter kit (2 pcs) efficiency G4
FTRLET484	Filtre de recharge efficacité F7 Replacement filter efficiency F7

* Version avec échangeur enthalpique | Version with enthalpic heat exchanger

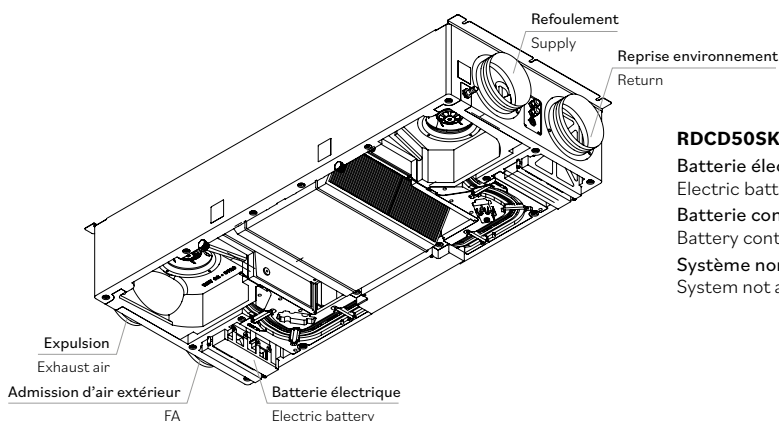
** Version complète avec ioniseur IONIC | Version complete with IONIC ionizer

*** Version avec une batterie électrique à l'intérieur de l'unité | Version with electric battery inside the unit

**** Version enthalpique avec une batterie électrique à l'intérieur de l'unité | Enthalpic version with electric battery inside the unit

	4BRF	RHRF	CO2RF	MODBUSRF	APPRF	DSPRF
Modèle Model						
Régulateur de vitesse Speed control	●	●	●		●	●
By-pass	●	●	●		●	●
Antigel Defrost protection	●	●	●		●	●
Colmatage du filtre Clogged filters	●	●	●		●	●
Contrôle de l'humidité Humidity control		●				
Contrôle du CO ₂ CO ₂ control			●			
Fonction booster Booster function	●				●	●
Transmetteur MODBUS MODBUS gate way				●	●	
Réglage de la vitesse Speeds setting						●
ON/OFF						●
Alarmes ponctuelles Punctual alarms	●	●	●			●

ACCESSOIRES | ACCESSORIES



RDCD50SKBE - RDCD50SKEBE

Batterie électrique 1 kw - 230 V - 50 Hz intégrée dans l'unité
Electric battery 1,5 kw - 230 V - 50 Hz integrated in the unit

Batterie contrôlée par la carte PCB de l'unité
Battery controlled by PCB of the unit

Système non disponible après refolement de l'unité
System not available after unit delivery