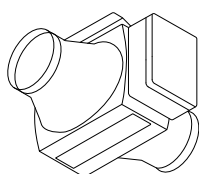
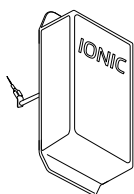




# RDCD300HCH



Optional - ECOFILTRO PLUS



Optional - IONIC

**UNITE DE VENTILATION MECANIQUE CONTROLEE CENTRALISEE A TRES HAUTE EFFICACITE AVEC SYSTEME DE DESHUMIDIFICATION INTEGRE**  
**FONCTION DE VENTILATION AVEC RECUPERATION ENTHALPIQUE**  
**FONCTION DE DESHUMIDIFICATION ET/OU INTEGRATION**  
**FONCTION FREE-COOLING**

**FONCTION CONTROLE CLIMATIQUE : Contrôle de la température d'entrée pendant la déshumidification et en même temps amélioration de la sortie de refroidissement et du niveau sonore associé.**

**Récupérateur de chaleur :** à contre-courant enthalpique entièrement en matière plastique. **Structure :** autoportante, acier pré-peint avec isolation thermique acoustique. **Ventilateurs :** ventilateur à brancher avec moteur EC brushless. **Filtres :** les unités sont équipées en série de cellules filtrantes à efficacité G4 en standard. **Pré-refroidissement/chauffage de la batterie :** (eau-air) avec tube à ailettes en cuivre et ailettes en aluminium avec vanne à 3 voies. **Évaporation de la batterie :** (gaz-air) avec tube à ailettes en cuivre et ailettes en aluminium. **Batterie à condensation :** (gaz-air) avec tube à ailettes en cuivre et ailettes en aluminium. **Échangeur de condensation à plaques :** (eau-gaz) brasée complète avec vanne de by-pass et modulation à 3 voies dédiée au contrôle de la capacité de refroidissement maximale et au contrôle de la température de refoulement dans l'air. **Compresseur :** alternatif étanche à l'air (R134A). **Amortisseur de refroidissement libre :** (muni de servomoteur). **Volet de recyclage :** (muni de servomoteur).

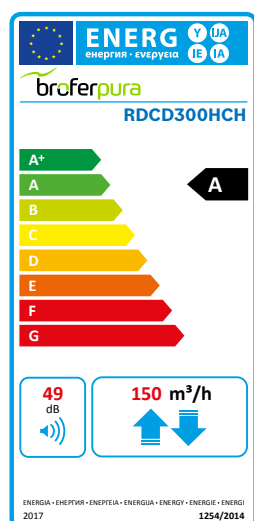
**Commandes : COULEUR CT HC :** vérifiez les paramètres de l'unité. Fonctions d'exploitation du système externe. **HC CTR PLUS COLOR:** contrôle pour le réglage de l'unité, y compris la sonde d'humidité. Dans le cas d'un contrôle avec HC CTR PLUS uniquement, une évaluation positive par le consultant thermotechnique est strictement nécessaire. L'unité fonctionne uniquement avec une adduction en eau réfrigérée. Circuit hydronique dédié à l'eau réfrigérée fortement recommandé.

**HIGH EFFICIENCY CENTRALIZED CONTROLLED MECHANICAL VENTILATION UNIT WITH INTEGRATED DEHUMIDIFICATION SYSTEM**  
**VENTILATION FUNCTION WITH ENTHALPIC ENERGY RECOVERY**  
**DEUMIFICATION AND / OR INTEGRATION FUNCTION**  
**FREE-COOLING FUNCTION**

**FUNCTION CLIMATE CONTROL: Control of supply air temperature during the dehumidification phase and contextual improvement of the cooling performance and associated noise level.**

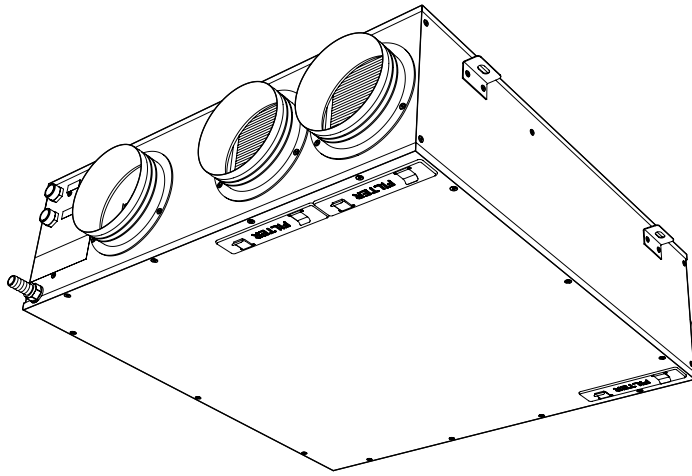
**Recovey heat exchanger:** Enthalpic counter-current entirely made of plastic material. **Structure:** self-supporting structure in pre-painted steel with thermal and acoustic insulation. **Fans:** plug fan with EC Brushless motor. **Filters:** the units are equipped as standard with G4 efficiency filter cells. **Pre-cooling / heating coil:** (water-air) with finned copper tube and aluminum fins complete with 3-way valve. **Evaporating coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminum fins. **Brazed plate heat exchanger:** (water-gas) complete with 3 way diverter modulating control valve dedicated to the control of maximum refrigeration efficiency and air delivery temperature. **Compressor:** alternative hermetic (R134A). **Free-cooling damper:** (complete with servomotor). **Recirculating damper:** (complete with servomotor).

**Controls: HC CTR COLOR:** control for unit setting. Operational functions from external system. **HC CTR PLUS COLOR:** unit setting control with humidity probe included. In the case of only control with HC CTR PLUS, the positive evaluation of the thermotechnical consultant is imperative. Unit operating only with chilled water supply. Dedicated hydronic chilled water circuit is highly recommended.

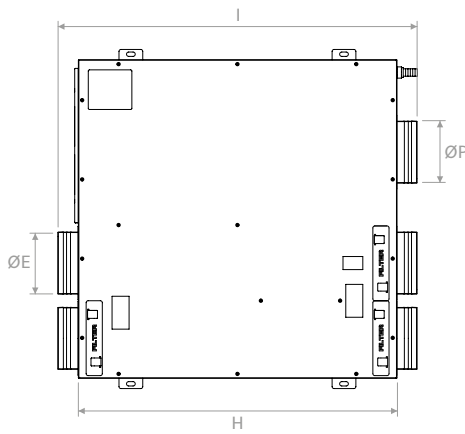


## DESSINS | DRAWINGS

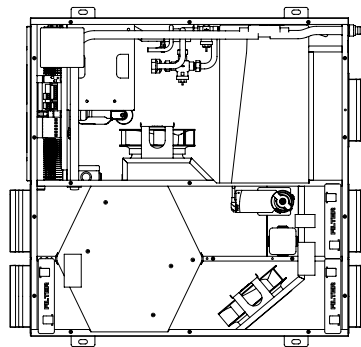
POIDS | WEIGHT: 55 kg



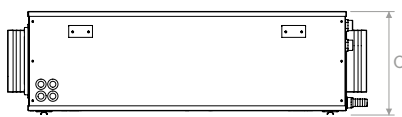
Vue inférieure | Bottom View



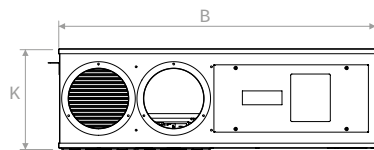
Vue intérieure | Internal view



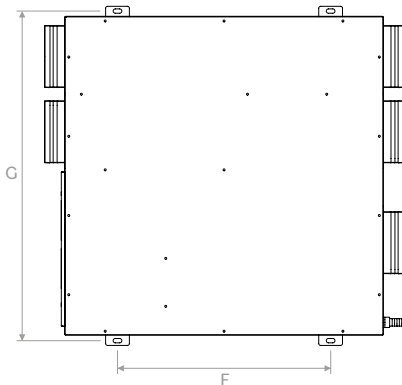
Vue latérale | Side view



Vue frontale | Front view



Vue en plan | Plan view



	B	C	H	E	P	F	G	I	K
mm	800	254	803	155	155	538	832	905	250



# RDCD300HCH

## TABLEAU TECHNIQUE DONNÉES GÉNÉRALES | GENERAL TECHNICAL DATA TABLE

Plage maximale externe (renouvellement)   Maximum fresh air airflow rate (renewal)	150 m <sup>3</sup> /h
Débit maximal (recyclage ambiant)   Maximum airflow rate (room recirculation)	300 m <sup>3</sup> /h
Plage de réglage du débit   Airflow regulation range	de   from 80 a   to 300 m <sup>3</sup> /h
Capacité nominale de condensation   Nominal condensing capacity	36,06 l/24h avec 150 m <sup>3</sup> /h, 26°C et 60%HR ambiante et 150 m <sup>3</sup> /h, 30°C et 60%HR externe, aux conditions nominales de débit d'eau (880 l/h) et à une température de 15°C. 36,06 l/24h with 150 m <sup>3</sup> /h, 26°C and 60%R.H. room and 150 m <sup>3</sup> /h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (880 l/h) and at the temperature of 15°C
Puissance frigorifique totale   Total refrigeration capacity	2,45 kW à 150 m <sup>3</sup> /h, 26°C et 60%HR ambiante et 150 m <sup>3</sup> /h, 30°C et 60%HR externe, aux conditions nominales de débit d'eau (880 l/h) et à une température de 15°C. 2,45 kW with 150 m <sup>3</sup> /h, 26°C and 60%R.H. room and 150 m <sup>3</sup> /h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (880 l/h) and at the temperature of 15°C
Hauteur manométrique disponible en déshumidification et/ou intégration + ventilation avec débit maximum (150 m <sup>3</sup> /h d'air extérieur + 150 m <sup>3</sup> /h d'air ambiant recyclé = 300 m <sup>3</sup> /h d'air de refoulement) (avec filtres G4) Useful static pressure in dehumidification and/or integration + ventilation with maximum flow (150 m <sup>3</sup> /h fresh air + 150 m <sup>3</sup> /h air recirculation = 300 m <sup>3</sup> /h supply air) (with G4 filters)	240 Pa
Hauteur manométrique disponible en ventilation uniquement avec débit maximum (150 m <sup>3</sup> /h d'air extérieur) (avec filtres G4) Useful static pressure in ventilation only with maximum flow (150 m <sup>3</sup> /h fresh air) (with G4 filters)	290 Pa
Hauteur manométrique disponible en expulsion avec débit maximum (150 m <sup>3</sup> /h d'air extérieur) (avec filtres G4) Useful static pressure for exhaust with maximum flow (150 m <sup>3</sup> /h fresh air) (with G4 filters)	330 Pa
Débit nominal d'eau   Nominal water flow	880 l/h
Fonctionnement estival   Summer operation	Eau à une température nominale de 15°C water at nominal temperature of 15°C
Perte de charge unitaire (à la capacité nominale)   Water pressure drop (at nominal water flow)	17kPa
Niveau de pression acoustique (à 1 m)   Sound pressure level (at 1m)	443 dB (A) (en ventilation uniquement, à un débit maximal de 105 m <sup>3</sup> /h et une hauteur utile de 50 Pa) 43 dB (A) (in ventilation only, at maximum flow rate of 105 m <sup>3</sup> /h and with a useful static pressure of 50 Pa).
Filtres amovibles classe G4 ISO COARSE > 65 %   G4 class removable filters ISO COARSE > 65 %	3
Évacuation de condensat à siphonner (avec une hauteur de travail d'au moins 40 mm) Condensate siphon drain (with working depth of at least 40 mm)	1
Circuit frigorifique avec détendeur thermostatique et filtre déshydrateur Cooling circuit complete with thermostatic expansion valve and dehydrator filter	
Tableau électrique équipé d'une commande électronique par microprocesseur, d'une interface avec le protocole Modbus RS485 et d'une borne de contrôle Control board equipped with microprocessor electric control, interfaceable with ModBus RS485 protocol, and control terminal block	
Sonde CO <sub>2</sub> ambiante en option (logique PI de régulation continue du débit de renouvellement d'air) Optional CO <sub>2</sub> ambient probe (PI logic for continuous regulation of renewal air flow)	

### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE | POWER SUPPLY

Tension   Voltage	230 V - 50 Hz
Puissance maximale absorbée   Maximum absorbed power	0.75 kW
Courant maximum absorbé   Maximum absorbed current	5.6 A

### CONSUMPTIONS ÉLECTRIQUES DE VENTILATION : admission : 150 m<sup>3</sup>/h - extraction : 150 m<sup>3</sup>/h POWER CONSUMPTION IN VENTILATION: supply: 150 m<sup>3</sup>/h - exhaust: 150 m<sup>3</sup>/h

Puissance absorbée avec 50 Pa utile   Absorbed power, 50 Pa USP	64.2 W (24.6+23.6+16)
Courant absorbé avec 50 Pa utile   Absorbed current, 50 Pa USP	0.41 A (0.17+0.16+0.08)
Puissance absorbée avec 100 Pa utile   Absorbed power, 100 Pa USP	78 W (31.6+30.4+16)
Courant absorbé avec 100 Pa utile   Absorbed current, 100 Pa USP	0.53 A (0.23+0.22+0.08)
Puissance absorbée avec 150 Pa utile   Absorbed power, 150 Pa USP	92,7 W (39.1+37.6+16)
Courant absorbé avec 150 Pa utile   Absorbed current, 150 Pa USP	0.65 A (0.29+0.28+0.08)
Puissance absorbée avec 200 Pa utile   Absorbed power, 200 Pa USP	107,0 W (46.5+45.0+16)
Courant absorbé avec 200 Pa utile   Absorbed current, 200 Pa USP	0.78 A (0.36+0.35+0.08)



**CONSOUMATIONS ÉLECTRIQUES EN DÉSHUMIDIFICATION ET/OU INTÉGRATION + VENTILATION AVEC COMPRESSEUR EN MARCHÉ :**

entrée : 300 m³/h - extraction : 150 m³/h - recyclage : 150 m³/h.

**POWER CONSUMPTION IN DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION + VENTILATION WITH COMPRESSOR ON:**

supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

débit et température de l'eau aux conditions nominales (880 l/h à 15°C) water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Puissance absorbée avec 50 Pa utile   Absorbed power, 50 Pa USP	275.9 W (24.6+35.3+16+200)
Courant absorbé avec 50 Pa utile   Absorbed current, 50 Pa USP	2.71 A (0.17+0.26+0.08+2.2)
Puissance absorbée avec 100 Pa utile   Absorbed power, 100 Pa USP	291.6 W (31.6+44.0+16+200)
Courant absorbé avec 100 Pa utile   Absorbed current, 100 Pa USP	2.84 A (0.23+0.33+0.08+2.2)
Puissance absorbée avec 150 Pa utile   Absorbed power, 150 Pa USP	308.3 W (39.1+53.2+16+200)
Courant absorbé avec 150 Pa utile   Absorbed current, 150 Pa USP	2.98 A (0.29+0.41+0.08+2.2)
Puissance absorbée avec 200 Pa utile   Absorbed power, 200 Pa USP	325.1 W (46.5+62.6+16+200)
Courant absorbé avec 200 Pa utile   Absorbed current, 200 Pa USP	3.14 A (0.36+0.51+0.08+2.2)

**CONSOUMATIONS ÉLECTRIQUES INTEGRATION + VENTILATION HIVERNALE AVEC COMPRESSEUR À L'ARRÊT :**

entrée : 300 m³/h - extraction : 150 m³/h - recyclage : 150 m³/h

**POWER CONSUMPTION INTEGRATION + WINTER MODE VENTILATION WITH COMPRESSOR OFF:**

supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

Puissance absorbée avec 50 Pa utile   Absorbed power, 50 Pa USP	75.9 W (24.6+35.3+16)
Courant absorbé avec 50 Pa utile   Absorbed current, 50 Pa USP	0.51 A (0.17+0.26+0.08)
Puissance absorbée avec 100 Pa utile   Absorbed power, 100 Pa USP	91.6 W (31.6+44.0+16)
Courant absorbé avec 100 Pa utile   Absorbed current, 100 Pa USP	0.64 A (0.23+0.33+0.08)
Puissance absorbée avec 150 Pa utile   Absorbed power, 150 Pa USP	108.3 W (39.1+53.2+16)
Courant absorbé avec 150 Pa utile   Absorbed current, 150 Pa USP	0.78 A (0.29+0.41+0.08)
Puissance absorbée avec 200 Pa utile   Absorbed power, 200 Pa USP	125.1 W (46.5+62.6+16)
Courant absorbé avec 200 Pa utile   Absorbed current, 200 Pa USP	0.94 A (0.36+0.51+0.08)

**RENDEMENTS DE REFROIDISSEMENT ET DE DÉSHUMIDIFICATION : entrée : 300 m³/h - extraction : 150 m³/h - recyclage : 150 m³/h**

**COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h**

débit et température de l'eau aux conditions nominales (880 l/h à 15°C)

Extérieur : 30 °C et 60 % HR - température ambiante : 26 °C et 60 % HR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Puissance de refroidissement   Cooling power	2,45 kW (batteries + récupérateur) 2,45 kW (Coils + Heat exchanger)
Capacité de condensation   Condensing capacity	36,06 l/24h (batteries + récupérateur) 36,06 l/24h (Coils + Heat exchanger)
Puissance sensible maximale transférée à l'environnement   Maximum power transferred to environment	0.65 kW

**RENDEMENTS DE REFROIDISSEMENT ET DE DÉSHUMIDIFICATION : entrée : 300 m³/h - recyclage : 300 m³/h - recyclage totale**

**COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 300 m³/h - recirculation: 300 m³/h - Total recirculation**

débit et température de l'eau aux conditions nominales (880 l/h à 15°C)

Environnement : 26 °C et 60 % HR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Room: 26°C and 60%R.H.

Puissance de refroidissement   Cooling power	1,93 kW (Batteries   Coils)
Capacité de condensation   Condensation capacity	24,9 l/24h (Batteries   Coils)
Puissance sensible maximale transférée à l'environnement   Maximum sensible power transferred to environment	0,7 kW

**RENDEMENTS DE REFROIDISSEMENT AVEC BATTERIE À EAU UNIQUEMENT : entrée : 300 m³/h - recyclage : 150 m³/h - recyclage totale : 150 m³/h**

**COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h**

débit et température de l'eau aux conditions nominales (880 l/h à 15°C)

Extérieur : 30 °C et 60 % HR - température ambiante : 26 °C et 60 % U.

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Puissance sensible maximale (batterie + récupérateur)   Maximum sensible power (Coil + Heat exchanger)	1,3 kW
--	--------

**RENDEMENTS DE REFROIDISSEMENT AVEC BATTERIE À EAU UNIQUEMENT : entrée : 300 m³/h - recyclage : 300 m³/h - recyclage totale**

**COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 300 m³/h - recirculation: 300 m³/h - Total recirculation**

débit et température de l'eau aux conditions nominales (880 l/h à 15°C)

Environnement : 26 °C et 60 % HR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Room: 26°C and 60%R.H.

Puissance sensible maximale (batterie)   Maximum sensible power (Coil)	0.9 kW
--	--------



# RDCD300HCH

**RENDEMENTS THERMIQUES : entrée : 300 m<sup>3</sup>/h - extraction : 150 m<sup>3</sup>/h - recyclage : 150 m<sup>3</sup>/h**

**HEATING CAPACITY: supply: 300 m<sup>3</sup>/h - exhaust: 150 m<sup>3</sup>/h - recirculation: 150 m<sup>3</sup>/h**

débit et température de l'eau aux conditions nominales (880 l/h à 35°C)  
water flow and water temperature at nominal conditions (880 l/h at 35°C)

Extérieur : - 5 °C et 80 % HR - Environnement : 20 °C et 50 % HR  
Fresh air: -5°C and 80%R.H. - Room: 20°C and 50%R.H.

Pouvoir calorifique | Thermal power

2,6 kW (batterie + récupérateur)  
2,6 kW (Coil + Heat exchanger)

**RENDEMENTS THERMIQUES : entrée : 300 m<sup>3</sup>/h - recyclage : 300 m<sup>3</sup>/h - recyclage totale**

**HEATING CAPACITY: supply: 300 m<sup>3</sup>/h - recirculation\*: 300 m<sup>3</sup>/h - Total recirculation**

débit et température de l'eau aux conditions nominales (880 l/h à 35°C)  
water flow and water temperature at nominal conditions (880 l/h at 35°C)

Environnement : 20 °C et 50 % HR  
Room: 20°C and 50%R.H.

Pouvoir calorifique | Thermal power

1,1 kW (Batterie | Coil)

## MESURES | DIMENSIONS

Dimensions de l'unité | Unit dimensions

800 mm x 800 mm x 250 mm  
(connexions aériennes exclues | excluding air spigots)

Coupleurs d'admission et d'expulsion d'air externes | Fresh air and exhaust spigots

DN 160

Orifice de recyclage d'air ambiant | Room recirculation air spigot

DN 160

Accessoire de récupération de salle (pour expulsion) | Return air (for exhaust) spigot

DN 160

Libération à l'attaque de l'environnement | Supply air spigot

DN 160

Poids | Weight

55 Kg

### Le produit est conforme aux directives et normes suivantes :

Directive Machines 2006/42/CE - du 17 mai 2006

Directive Basse Tension 2014/30/UE - du 26 février 2014

Directive Compatibilité Electromagnétique 2014/35/UE - du 26 février 2014

Directive RoHS 2011/65/UE - du 8 juin 2011

Directive ErP 2009/125/CE - du 21 octobre 2009

Directive PED 2014/68/UE - du 15 mai 2014

**Conformité environnement d'installation :** Environnement intérieur, usage civil et industriel.

### The product is compliant with the following directives and regulations:

Machinery Directive 2006/42/CE - 17 May 2006

Low Voltage Directive 2014/30/EU - 26 February 2014

Electromagnetic Compatibility Directive 2014/35/EU - 26 February 2014

RoHS Directive 2011/65/EU - 8 June 2011

ErP Directive 2009/125/CE - 21 October 2009

PED Directive 2014/68/EU - 15 May 2014

**Installation environment suitability:** Internal environment, civil and industrial use.



**TABLEAU DONNEES | DATA SHEET**
**DEBITS AIR mode renouvellement | AIR FLOWS Renewal mode**

Débit d'air nominal   Nominal supply air flow rate	150	m <sup>3</sup> /h
Pression statique disponible débit*   Useful static pressure supply*	290	Pa
Débit nominal air en expulsion   Nominal exhaust air flow rate	150	m <sup>3</sup> /h
Pression statique disponible expulsion*   Useful static pressure exhaust*	330	Pa

**DÉBITS D'AIR mode traitement de L'AIR + renouvellement | AIR FLOWS Air treatment + renewal mode**

Débit d'air nominal   Nominal supply air flow rate	300	m <sup>3</sup> /h
Débit d'air recyclé   Nominal recirculation air flow rate	150	m <sup>3</sup> /h
Pression statique disponible débit*   Useful static pressure supply*	240	Pa
Débit nominal air en expulsion   Nominal air exhaust flow rate	150	m <sup>3</sup> /h
Pression statique disponible expulsion*   Useful static pressure exhaust*	330	Pa

**DÉBIT D'AIR mode traitement d'air uniquement | AIR FLOWS Air treatment mode only**

Débit d'air recyclé   Nominal recirculation air flow rate	300	m <sup>3</sup> /h
Pression statique disponible débit*   Useful static pressure supply*	240	Pa

**REFROIDISSEMENT ET DÉSHUMIDIFICATION (1) | COOLING AND DEHUMIDIFICATION (1)**

Puissance de refroidissement **   Cooling power**	2,45	kW
Température de l'eau   Water temperature	15	°C
Débit d'eau   Water flow rate	880	l/h
Perte de charge (soupape incluse)   Pressure drop (including valve)	17	kPa
Capacité de condensation   Condensation capacity	36,06	l/24h

**CHAUFFAGE (2) | HEATING (2)**

Puissance totale **   Total power **	2,6	kW
Débit d'eau   Water flow rate	880	l/h
Perte de charge (soupape incluse)   Pressure drop (including valve)	17	kPa

**CONSOMMATIONS ÉLECTRIQUES (150 m<sup>3</sup>/h et 200 Pa) | POWER CONSUMPTION (150 m<sup>3</sup>/h and 200 Pa)**

Tension d'alimentation (HZ monophasé)   Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Puissance absorbée   Absorbed power	0,11	kW
Courant   Current	0,8	A

**CONSOMMATIONS ÉLECTRIQUES DE L'UNITÉ (300 m<sup>3</sup>/h et 200 Pa) (compresseur en marche)  
POWER CONSUMPTION OF UNIT (300 m<sup>3</sup>/h and 200 Pa) (Compressor on)**

Tension d'alimentation (HZ monophasé)   Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Puissance absorbée   Absorbed power	0,33	kW
Courant   Current	3,14	A

(1) Eau installation : T = 15°C  
 ENVIRONNEMENT : T = 26 °C et HR = 60 %  
 EXTÉRIEUR : T = 30°C et UR = 60%  
 Débits air : 150 m<sup>3</sup>/h recyclage + 150 m<sup>3</sup>/h d'air extérieur

(1) Plant water: T = 15°C  
 ROOM: T = 26°C and R.H. = 60%  
 FRESH AIR: T = 30°C and R.H. = 60%  
 Air flows : 150 m<sup>3</sup>/h recirculation + 150 m<sup>3</sup>/h fresh air

(2) Eau installation : T = 35°C  
 ENVIRONNEMENT : T = 20°C et UR = 50%  
 EXTÉRIEUR : T = -5°C et UR = 80%  
 Débits air : 150 m<sup>3</sup>/h recyclage + 150 m<sup>3</sup>/h d'air extérieur

(2) Plant water: T = 35°C  
 ROOM: T = 20°C and R.H. = 50%  
 FRESH AIR: T = -5°C and R.H. = 80%  
 Air flows : 150 m<sup>3</sup>/h recirculation + 150 m<sup>3</sup>/h fresh air

\* Avec filtres G4

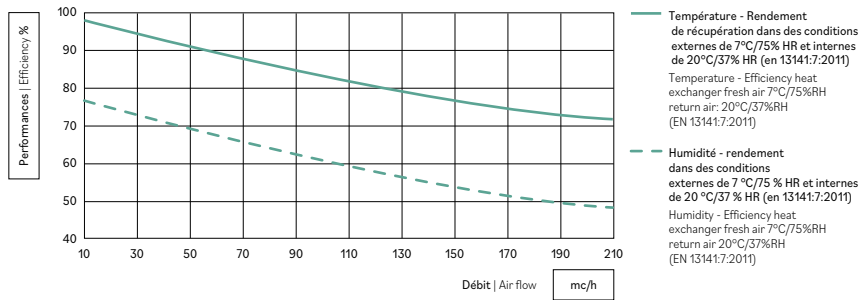
\* With G4 Filters

\*\* Batteries + récupérateur

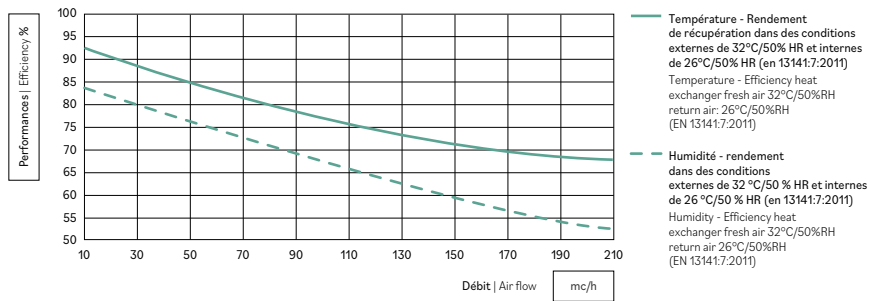
\*\* Coils + Heat exchanger



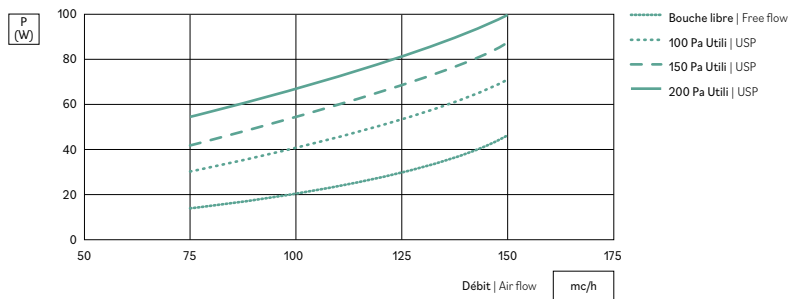
### RENDEMENT HIVERNAL DU RÉCUPÉRATEUR | WINTER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



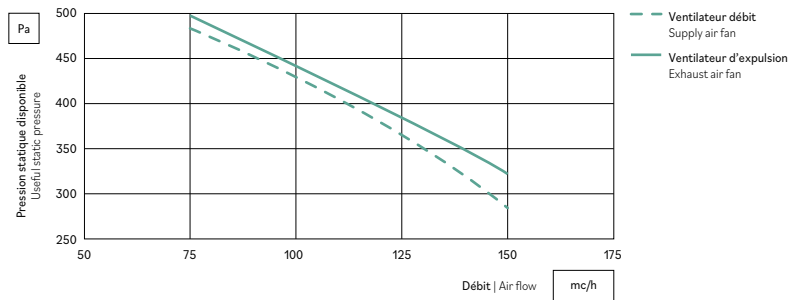
### RENDEMENT ESTIVAL DU RÉCUPÉRATEUR | SUMMER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



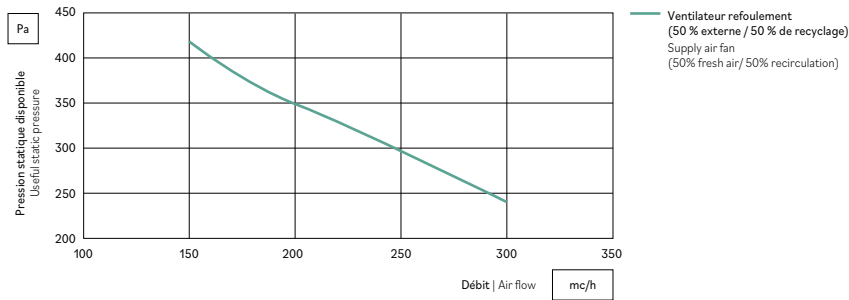
### ABSORPTIONS ÉLECTRIQUES | POWER CONSUMPTION



### PRESSION STATIQUE DISPONIBLE EN VENTILATION | USEFUL STATIC PRESSURE IN VENTILATION MODE



**PRESSION STATIQUE DISPONIBLE EN INTÉGRATION/DÉSHUMIDIFICATION | USEFUL STATIC PRESSURE DEHUMIDIFICATION/INTEGRATION**



**LIMITES DE FONCTIONNEMENT | OPERATING LIMITATIONS**

**Ventilation (renouvellement d'air) :** débit d'air compris entre 80 et 150 m<sup>3</sup>/h (pour des valeurs plus élevées contacter le fabricant).

**Intégration et/ou déshumidification :** débit d'air compris entre 100 et 300 m<sup>3</sup>/h (tous en recyclage ambiant si le renouvellement d'air n'est pas actif, mélange ambiant et extérieur si le renouvellement est actif).

**Température de l'eau réfrigérée :** entre 10 °C et 21 °C.

**Débit d'eau :** supérieur à 150 l/h.

**Ventilation (air renewal):** air flow rate between 80-150 m<sup>3</sup>/h (contact the manufacturer for higher levels).

**Integration and/or dehumidification:** air flow rate between 100-300 m<sup>3</sup>/h (all in room recirculation if air renewal is not active; mix between room recirculation and fresh air if renewal is active).

**Chilled water temperature:** between 10°C and 21°C.

**Water flow rate:** higher than 150 l/h.

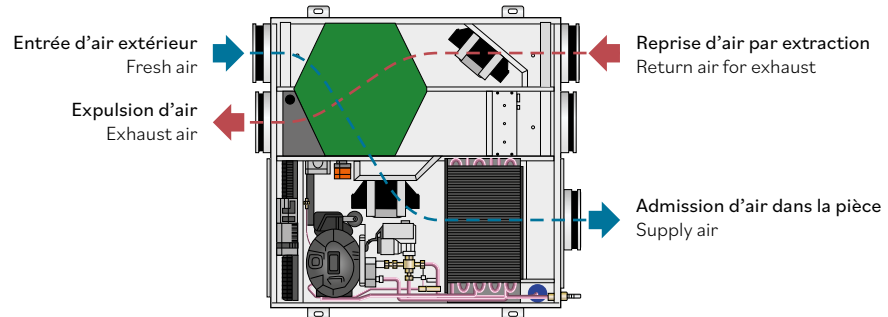




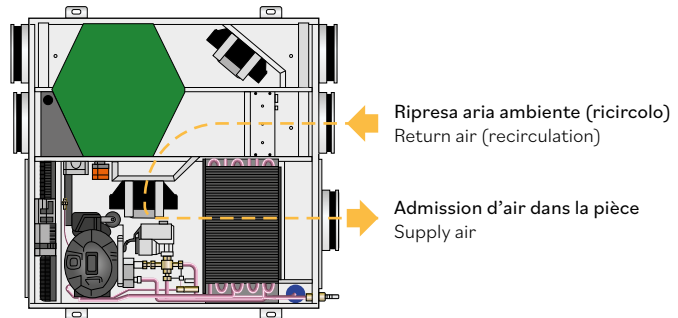
# RDCD300HCH

## CONFIGURATION | CONFIGURATION

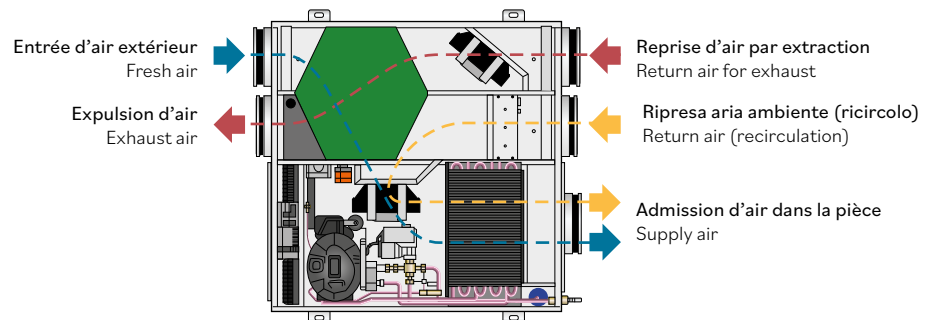
### AIR DE RENOUVELLEMENT | FRESH AIR



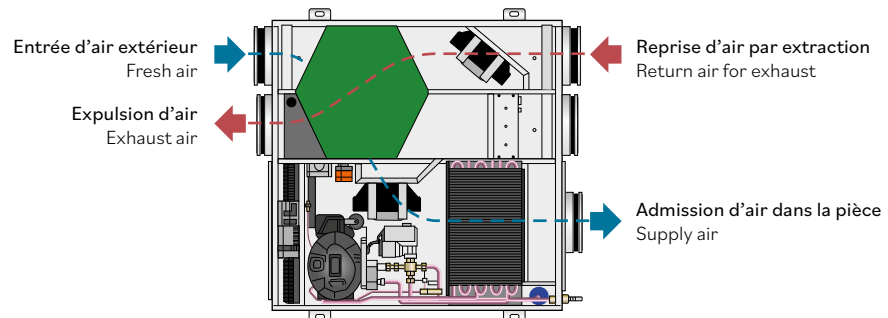
### DÉSHUMIDIFICATION ET/OU INTEGRATION | DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



### VENTILATION + DÉSHUMIDIFICATION ET/OU INTEGRATION | VENTILATION + DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



### FREE COOLING/FREE HEATING | FREE COOLING/FREE HEATING



**CODES | CODES**

---

Modèle | Model

**RDCD300HCH**

**FARDCD300\***

**RDCD300HCHI\*\*** Dimensions | Sizes pag. 268

\* Kit de filtres G4 (3 pièces) pour RDCD300HCH | Kit G4 filters (3 pcs) for RDCD300HCH

\*\* Version complète avec ioniseur IONIC | Version complete with IONIC ionizer

**ACCESSOIRES | ACCESSORIES**

---

Modèle | Model

Description | Description

**HC CTR COLOR**

Boîte 503 | Electrical box 503



**HC CTR COLOR PLUS**

Boîte 503 | Electrical box 503

