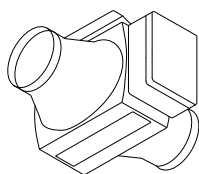
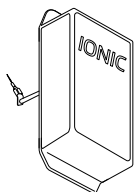




RDCD500HCH



Optional - ECOFILTRO PLUS



Optional - IONIC

UNITE DE VENTILATION MECANIQUE CONTROLEE CENTRALISEE A TRES HAUTE EFFICACITE AVEC SYSTEME DE DESHUMIDIFICATION INTEGRE
FONCTION DE VENTILATION AVEC RECUPERATION ENTHALPIQUE
FONCTION DE DESHUMIDIFICATION ET/OU INTEGRATION
FONCTION FREE-COOLING

FONCTION CONTROLE CLIMATIQUE : Contrôle de la température d'entrée pendant la déshumidification et en même temps amélioration de la sortie de refroidissement et du niveau sonore associé.

Récupérateur de chaleur : à contre-courant enthalpique entièrement en matière plastique. **Structure :** autoportante, acier pré-peint avec isolation thermique acoustique. **Ventilateurs :** ventilateur à brancher avec moteur EC brushless. **Filtres :** les unités sont équipées en série de cellules filtrantes à efficacité G4 en standard. **Pré-refroidissement/chauffage de la batterie :** (eau-air) avec tube à ailettes en cuivre et ailettes en aluminium avec vanne à 3 voies. **Évaporation de la batterie :** (gaz-air) avec tube à ailettes en cuivre et ailettes en aluminium. **Batterie à condensation :** (gaz-air) avec tube à ailettes en cuivre et ailettes en aluminium. **Échangeur de condensation à plaques :** (eau-gaz) brasée complète avec vanne de by-pass et modulation à 3 voies dédiée au contrôle de la capacité de refroidissement maximale et au contrôle de la température de reflux dans l'air. **Compresseur :** alternatif étanche à l'air (R134A). **Amortisseur de refroidissement libre :** (muni de servomoteur). **Volet de recyclage :** (muni de servomoteur).

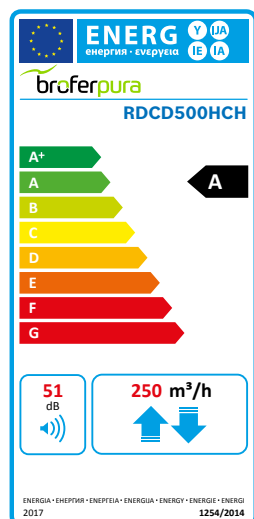
Commandes : COULEUR CT HC : vérifiez les paramètres de l'unité. Fonctions d'exploitation du système externe. **HC CTR PLUS :** contrôle pour le réglage de l'unité, y compris la sonde d'humidité. Dans le cas d'un contrôle avec HC CTR PLUS uniquement, une évaluation positive par le consultant thermotechnique est strictement nécessaire. L'unité fonctionne uniquement avec une alimentation en eau réfrigérée. Circuit hydronique dédié à l'eau réfrigérée fortement recommandé.

HIGH EFFICIENCY CENTRALIZED CONTROLLED MECHANICAL VENTILATION UNIT WITH INTEGRATED DEHUMIDIFICATION SYSTEM
VENTILATION FUNCTION WITH ENTHALPIC ENERGY RECOVERY
DEUMIFICATION AND / OR INTEGRATION FUNCTION
FREE-COOLING FUNCTION

FUNCTION CLIMATE CONTROL: Control of supply air temperature during the dehumidification phase and contextual improvement of the cooling performance and associated noise level.

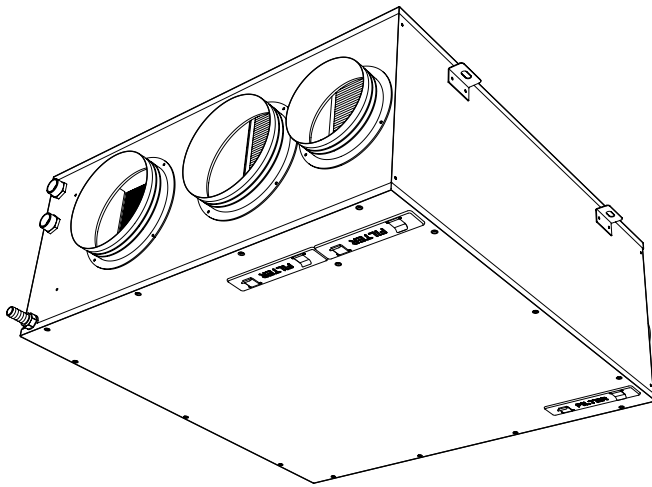
Recovery heat exchanger: Enthalpic counter-current entirely made of plastic material. **Structure:** self-supporting structure in pre-painted steel with thermal and acoustic insulation. **Fans:** plug fan with EC Brushless motor. **Filters:** the units are equipped as standard with G4 efficiency filter cells. **Pre-cooling / heating coil:** (water-air) with finned copper tube and aluminum fins complete with 3-way valve. **Evaporating coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminum fins. **Condensing coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminum fins. **Brazed plate heat exchanger:** (water-gas) complete with 3 way diverter modulating control valve dedicated to the control of maximum refrigeration efficiency and air delivery temperature. **Compressor:** alternative hermetic (R134A). **Free-cooling damper:** (complete with servomotor).

Controls: HC CTR COLOR: control for unit setting. Operational functions from external system. **HC CTR PLUS:** unit setting control with humidity probe included. In the case of only control with HC CTR PLUS, the positive evaluation of the thermotechnical consultant is imperative. Unit operating only with chilled water supply. Dedicated hydronic chilled water circuit is highly recommended.

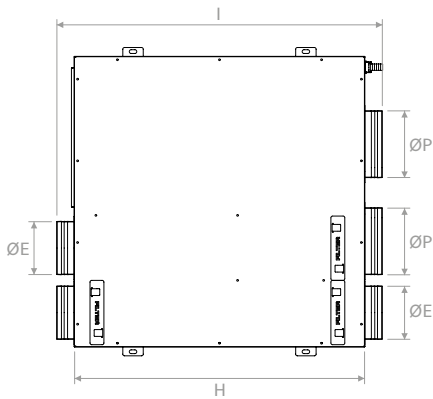


DESSINS | DRAWINGS

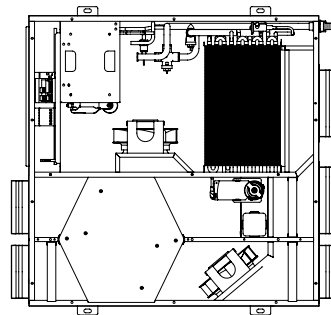
POIDS | WEIGHT: 75 kg



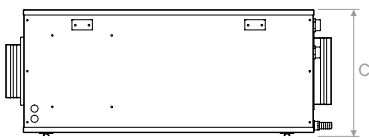
Vue inférieure | Bottom View



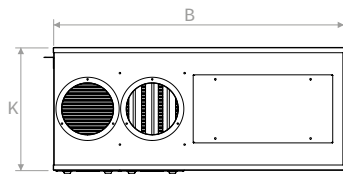
Vue intérieure | Internal view



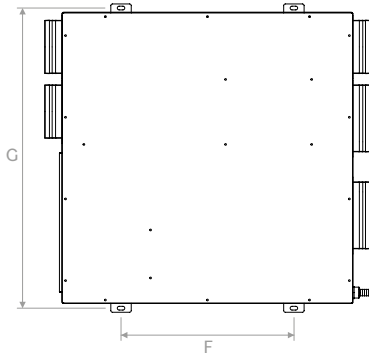
Vue latérale | Side view



Vue frontale | Front view



Vue en plan | Plan view



	B	C	H	E	P	F	G	I	K
mm	853	364	853	155	195	508	882	955	360



RDCD500HCH

TABLEAU TECHNIQUE DONNÉES GÉNÉRALES | GENERAL TECHNICAL DATA TABLE

Plage maximale externe (renouvellement) Maximum fresh air airflow rate (renewal)	250 m ³ /h
Débit maximal (recyclage ambiant) Maximum airflow rate (room recirculation)	500 m ³ /h
Plage de réglage du débit Airflow regulation range	de from 135 a to 500 m ³ /h
Capacité nominale de condensation Nominal condensing capacity	66,9 l/24h avec 250 m ³ /h, 26°C et 60%HR ambiante et 250 m ³ /h, 30°C et 60%HR externe, aux conditions nominales de débit d'eau (1330 l/h) et à une température de 15°C 66,9 l/24h with 250 m ³ /h, 26°C and 60%R.H. room and 250 m ³ /h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (1330 l/h) and at the temperature of 15°C
Puissance frigorifique totale Total refrigeration capacity	4,46 kW à 250 m ³ /h, 26°C et 60%HR ambiante et 250 m ³ /h, 30°C et 60%HR externe, aux conditions nominales de débit d'eau (1330 l/h) et à une température de 15°C 4,46 kW with 250 m ³ /h, 26°C and 60%R.H. room and 250 m ³ /h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (1330 l/h) and at the temperature of 15°C
Hauteur manométrique disponible en déshumidification et/ou intégration + ventilation avec débit maximum (250 m ³ /h d'air extérieur + 250 m ³ /h d'air ambiant recyclé = 500 m ³ /h d'air de refolement) (avec filtres G4) Useful static pressure in dehumidification and/or integration + ventilation with maximum flow (250 m ³ /h fresh air + 250 m ³ /h air recirculation = 500 m ³ /h supply air) (with G4 filters)	260 Pa
Hauteur manométrique disponible en ventilation uniquement avec débit maximum (250 m ³ /h d'air extérieur) (avec filtres G4) Useful static pressure in ventilation only with maximum flow (250 m ³ /h fresh air) (with G4 filters)	520 Pa
Hauteur manométrique disponible en expulsion avec débit maximum (250 m ³ /h d'air extérieur) (avec filtres G4) Useful static pressure for exhaust with maximum flow (250 m ³ /h fresh air) (with G4 filters)	550 Pa
Débit nominal d'eau Nominal water flow	1330 l/h
Fonctionnement estival Summer operation	Eau à une température nominale de 15°C. water at nominal temperature of 15°C
Perte de charge unitaire (à la capacité nominale) Water pressure drop (at nominal water flow)	25kPa
Niveau de pression acoustique (à 1 m) Sound pressure level (at 1m)	46 dB (A) (en ventilation uniquement, à un débit maximal de 175 m ³ /h et une hauteur utile de 50 Pa) 46 dB (A) (in ventilation only, at maximum flow rate of 175 m ³ /h and with a useful static pressure of 50 Pa).
Filtres amovibles G4 ISO COARSE > 65 % G4 class removable filters ISO COARSE > 65 %	3
Purge des condensats à siphonner (hauteur de travail d'au moins 40 mm) Condensate siphon drain (with working depth of at least 40 mm)	1
Circuit frigorifique avec détendeur thermostatique et filtre déshydrateur Cooling circuit complete with thermostatic expansion valve and dehydrator filter	
Tableau électrique équipé d'une commande électronique par microprocesseur, d'une interface avec le protocole Modbus RS485 et d'un bornier de contrôle Control board equipped with microprocessor electric control, interfaceable with ModBus RS485 protocol, and control terminal block	
Sonde CO ₂ ambiante en option (logique PI de régulation continue du débit de renouvellement d'air) Optional CO ₂ ambient probe (PI logic for continuous regulation of renewal air flow)	

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE | POWER SUPPLY

Tension Voltage	230 V - 50 Hz
Puissance maximale absorbée Maximum absorbed power	1,26 kW
Courant maximum absorbé Maximum absorbed current	8,5 A

CONSUMPTIONS ÉLECTRIQUES DE VENTILATION : entrée : 250 m³/h - extraction : 250 m³/h POWER CONSUMPTION IN VENTILATION: supply: 250 m³/h - exhaust: 250 m³/h

Puissance absorbée avec 50 Pa utile Absorbed power, 50 Pa USP	118,4 W (51,2+51,2+16)
Courant absorbé avec 50 Pa utile Absorbed current, 50 Pa USP	0,9 A (0,41+0,41+0,08)
Puissance absorbée avec 100 Pa utile Absorbed power, 100 Pa USP	136 W (60+60+16)
Courant absorbé avec 100 Pa utile Absorbed current, 100 Pa USP	1,06 A (0,49+0,49+0,08)
Puissance absorbée avec 150 Pa utile Absorbed power, 150 Pa USP	154,2 W (69,1+69,1+16)
Courant absorbé avec 150 Pa utile Absorbed current, 150 Pa USP	1,24 A (0,58+0,58+0,08)
Puissance absorbée avec 200 Pa utile Absorbed power, 200 Pa USP	174,2 W (79,1+79,1+16)
Courant absorbé avec 200 Pa utile Absorbed current, 200 Pa USP	1,42 A (0,67+0,67+0,08)



CONSUMMATION ÉLECTRIQUE EN DÉSHUMIDIFICATION ET/OU INTÉGRATION + VENTILATION AVEC COMPRESSEUR ACTIVÉ :entrée : 500 m³/h - extraction : 250 m³/h - recyclage : 250 m³/h.**POWER CONSUMPTION IN DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION + VENTILATION WITH COMPRESSOR ON:**supply: 500 m³/h - exhaust: 250 m³/h - recirculation: 250 m³/h

débit et température de l'eau aux conditions nominales (1330 l/h à 15°C) water flow and water temperature at nominal conditions(1330 l/h at 15°C)

Puissance absorbée avec 50 Pa utile Absorbed power, 50 Pa USP	653,2 W (51,2+103+16+483)
Courant absorbé avec 50 Pa utile Absorbed current, 50 Pa USP	4,46 A (0,41+0,87+0,08+3,1)
Puissance absorbée avec 100 Pa utile Absorbed power, 100 Pa USP	676 W (60+117+16+483)
Courant absorbé avec 100 Pa utile Absorbed current, 100 Pa USP	4,66 A (0,49+0,99+0,08+3,1)
Puissance absorbée avec 150 Pa utile Absorbed power, 150 Pa USP	700,1 W (69,1+132+16+483)
Courant absorbé avec 150 Pa utile Absorbed current, 150 Pa USP	4,87 A (0,58+1,11+0,08+3,1)
Puissance absorbée avec 200 Pa utile Absorbed power, 200 Pa USP	725,1 W (79,1+147+16+483)
Courant absorbé avec 200 Pa utile Absorbed current, 200 Pa USP	5,08 A (0,67+1,23+0,08+3,1)

CONSUMMATION ÉLECTRIQUE INTEGRATION + VENTILATION HIVERNALE AVEC COMPRESSEUR À L'ARRÊT :entrée : 500 m³/h - extraction : 250 m³/h - recyclage : 250 m³/h**POWER CONSUMPTION INTEGRATION + WINTER MODE VENTILATION WITH COMPRESSOR OFF*:**supply: 500 m³/h - exhaust: 250 m³/h - recirculation: 250 m³/h

Puissance absorbée avec 50 Pa utile Absorbed power, 50 Pa USP	170,2 W (51,2+103+16)
Courant absorbé avec 50 Pa utile Absorbed current, 50 Pa USP	1,36 A (0,41+0,87+0,08)
Puissance absorbée avec 100 Pa utile Absorbed power, 100 Pa USP	193 W (60+117+16)
Courant absorbé avec 100 Pa utile Absorbed current, 100 Pa USP	1,56 A (0,49+0,99+0,08)
Puissance absorbée avec 150 Pa utile Absorbed power, 150 Pa USP	217,1 W (69,1+132+16)
Courant absorbé avec 150 Pa utile Absorbed current, 150 Pa USP	1,77 A (0,58+1,11+0,08)
Puissance absorbée avec 200 Pa utile Absorbed power, 200 Pa USP	242,1 W (79,1+147+16)
Courant absorbé avec 200 Pa utile Absorbed current, 200 Pa USP	1,98 A (0,67+1,23+0,08)

RENDEMENTS DE REFROIDISSEMENT ET DE DÉSHUMIDIFICATION : entrée : 500 m³/h - extraction : 250 m³/h - recyclage : 250 m³/h**COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 500 m³/h - exhaust: 250 m³/h - recirculation: 250 m³/h**

débit et température de l'eau aux conditions nominales (1330 l/h à 15°C)

water flow and water temperature at nominal conditions(1330 l/h at 15°C)

Extérieur : 30 °C et 60 % HR - température ambiante : 26 °C et 60 % HR

Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Puissance de refroidissement Cooling power	4,46 kW (Batteries + récupérateur) 4,46 kW (Coils + Heat exchanger)
Capacité de condensation Condensing capacity	66,9 l/24h (Batteries + récupérateur) 66,9 l/24h (Coils + Heat exchanger)
Puissance sensible maximale transférée à l'environnement Maximum power transferred to environment	1,1kW

RENDEMENTS DE REFROIDISSEMENT ET DE DÉSHUMIDIFICATION : entrée : 500 m³/h - recyclage : 500 m³/h - recyclage totale**COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 500 m³/h - recirculation: 500 m³/h - Total recirculation**

débit et température de l'eau aux conditions nominales (1330 l/h à 15°C)

water flow and water temperature at nominal conditions(1330 l/h at 15°C)

Environnement : 26 °C et 60 % HR

Room: 26°C and 60%R.H.

Puissance de refroidissement Cooling power	3,64 kW (Batteries Coils)
Capacité de condensation Condensation capacity	47,7 l/24h (Batteries Coils)
Puissance sensible maximale transférée à l'environnement Maximum sensible power transferred to environment	1,4 kW

RENDEMENTS DE REFROIDISSEMENT AVEC BATTERIE À EAU UNIQUEMENT : entrée : 500 m³/h - extraction : 250 m³/h - recyclage : 250 m³/h**COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 500 m³/h - exhaust: 250 m³/h - recirculation: 250 m³/h**

débit et température de l'eau aux conditions nominales (1330 l/h à 15°C)

water flow and water temperature at nominal conditions (1330 l/h at 15°C)

Extérieur : 30 °C et 60 % HR - température ambiante : 26 °C et 60 % HR

Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Puissance sensible maximale (batterie + récupérateur) Maximum sensible power (Coil + Heat exchanger)	1,36 kW
--	---------

RENDEMENTS DE REFROIDISSEMENT AVEC BATTERIE À EAU UNIQUEMENT : entrée : 500 m³/h - recyclage : 500 m³/h - recyclage totale**COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 500 m³/h - recirculation: 500 m³/h - Total recirculation**

Débit et température de l'eau aux conditions nominales (1330 l/h à 15°C)

water flow and water temperature at nominal conditions (1330 l/h at 15°C)

Environnement : 26 °C et 60 % HR

Room: 26°C and 60%R.H.

Puissance sensible maximale (batterie) Maximum power (Coil)	1,45 kW
---	---------



RDCD500HCH

RENDEMENTS THERMIQUES : entrée : 500 m³/h - extraction : 250 m³/h - recyclage : 250 m³/h

HEATING CAPACITY: supply: 500 m³/h - exhaust: 250 m³/h - recirculation: 250 m³/h

débit et température de l'eau aux conditions nominales (1330 l/h à 35°C)

Extérieur : - 5 °C et 80 % HR - Environnement : 20 °C et 50 % HR

water flow and water temperature at nominal conditions (1330 l/h at 35°C)

Fresh air: -5°C and 80%R.H. - Room: 20°C and 50%R.H.

Pouvoir calorifique | Thermal power

4,18 kW (batterie + récupérateur)
4,18 kW (Coil + Heat exchanger)

RENDEMENTS THERMIQUES : entrée : 500 m³/h - recyclage : 500 m³/h - recyclage totale

HEATING CAPACITY: supply: 500 m³/h - recirculation: 500 m³/h - Total recirculation

débit et température de l'eau aux conditions nominales (1330 l/h à 35°C)

Environnement : 20 °C et 50 % HR

water flow and water temperature at nominal conditions (1330 l/h at 35°C)

Room: 20°C and 50%R.H.

Pouvoir calorifique | Thermal power

2,11 kW (Batterie | Coil)

MESURES | DIMENSIONS

Dimensions de l'unité | Unit dimensions

850 mm x 850 mm x 360 mm
(connexions aériennes exclues | excluding air spigots)

Coupleurs d'admission et d'expulsion d'air externes | Fresh air and exhaust spigots

DN 160

Orifice de recyclage d'air ambiant | Ambient recirculation spigot

DN 200

Accessoire de récupération de salle (pour expulsion) | Ambient spigot (for expulsion)

DN 200

Libération à l'attaque de l'environnement | Supply spigot

DN 200

Le produit est conforme aux directives et normes suivantes :

Directive Machines 2006/42/CE - du 17 mai 2006

Directive Basse Tension 2014/30/UE - du 26 février 2014

Directive Compatibilité Electromagnétique 2014/35/UE - du 26 février 2014

Directive RoHS 2011/65/UE - du 8 juin 2011

Directive ErP 2009/125/CE - du 21 octobre 2009

Directive PED 2014/68/UE - du 15 mai 2014

Conformité environnement d'installation : Environnement intérieur, usage civil et industriel.

The product is compliant with the following directives and regulations:

Machinery Directive 2006/42/CE - 17 May 2006

Low Voltage Directive 2014/30/EU - 26 February 2014

Electromagnetic Compatibility Directive 2014/35/EU - 26 February 2014

RoHS Directive 2011/65/EU - 8 June 2011

ErP Directive 2009/125/CE - 21 October 2009

PED Directive 2014/68/EU - 15 May 2014

Installation environment suitability: Internal environment, civil and industrial use.



TABLEAU DONNEES | DATA SHEET

DEBITS AIR mode renouvellement | AIR FLOWS Renewal mode

Débit d'air nominal Nominal supply air flow rate	250	m ³ /h
Pression statique disponible débit* Use ful static pressure supply*	520	Pa
Débit nominal air en expulsion Nominal air flow rate	250	m ³ /h
Pression statique disponible expulsion* Useful static pressure exhaust*	550	Pa

DÉBITS D'AIR mode traitement de L'AIR + renouvellement | AIR FLOWS Air treatment + renewal mode

Débit d'air nominal Nominal supply air flow rate	500	m ³ /h
Débit d'air recyclé Nominal recirculation air flow rate	250	m ³ /h
Pression statique disponible débit* Useful static pressure supply*	260	Pa
Débit nominal air en expulsion Nominal air exhaust flow rate	250	m ³ /h
PPression statique disponible expulsion* Useful static pressure exhaust*	550	Pa

DÉBITS D'AIR mode traitement de l'air uniquement | AIR FLOWS Air treatment mode only

Débit d'air recyclé Nominal recirculation air flow rate	500	m ³ /h
Pression statique disponible débit* Useful static pressure supply*	270	Pa

REFROIDISSEMENT ET DÉSHUMIDIFICATION (1) | COOLING AND DEHUMIDIFICATION (1)

Puissance de refroidissement ** Cooling capacity**	4,46	kW
Température de l'eau Water temperature	15	°C
Débit d'eau Water flow rate	1330	l/h
Perte de charge (soupape incluse) Pressure drop (including valve)	25	kPa
Capacité de condensation Condensation capacity	66,9	l/24h

CHAUFFAGE (2) | HEATING (2)

Puissance totale ** Total power **	4,18	kW
Débit d'eau Water flow rate	1330	l/h
Perte de charge (soupape incluse) Pressure drop (including valve)	25	kPa

CONSOMMATIONS ÉLECTRIQUES (250 m³/h et 200 Pa) | POWER CONSUMPTION (250 m³/h and 200 Pa)

Tension d'alimentation (HZ monophasé) Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Puissance absorbée Absorbed power	0,174	kW
Courant Current	1,42	A

**CONSOMMATIONS ÉLECTRIQUES DE L'UNITÉ (500 m³/h et 200 Pa) (compresseur en marche)
POWER CONSUMPTION OF UNIT (500 m³/h and 200 Pa) (compressor on)**

Tension d'alimentation (HZ monophasé) Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Puissance absorbée Absorbed power	0,725	kW
Courant Current	5,08	A

(1) Eau installation : T = 15°C
 ENVIRONNEMENT : T = 26 °C et HR = 60 %
 EXTÉRIEUR : T = 30°C et UR = 60%
 Débits air : 250 m³/h recyclage + 250 m³/h d'air extérieur

(1) Plant water: T = 15°C
 ROOM: T = 26°C and R.H. = 60%
 FRESH AIR: T = 30°C and R.H. = 60%
 Air flows : 250 m³/h recirculation + 250 m³/h fresh air

(2) Eau installation : T = 35°C
 ENVIRONNEMENT : T = 20°C et UR = 50%
 EXTÉRIEUR : T = -5°C et UR = 80%
 Débits air : 250 m³/h recyclage + 250 m³/h d'air extérieur

(2) Plant water: T = 35°C
 ROOM: T = 20°C and R.H. = 50%
 FRESH AIR: T = -5°C and R.H. = 80%
 Air flows : 250 m³/h recirculation + 250 m³/h fresh air

* Avec filtres G4

* With G4 Filters

** Batteries + récupérateur

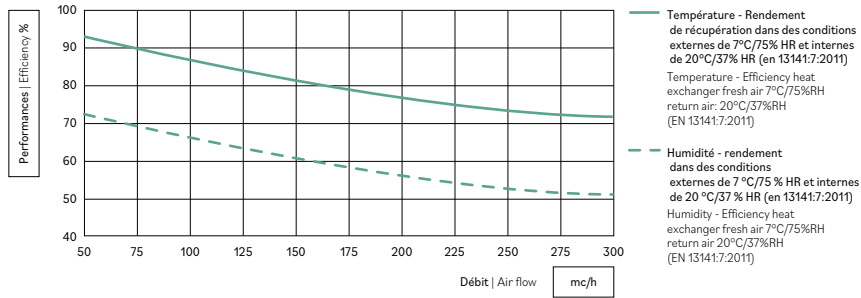
** Coils + Heat exchanger



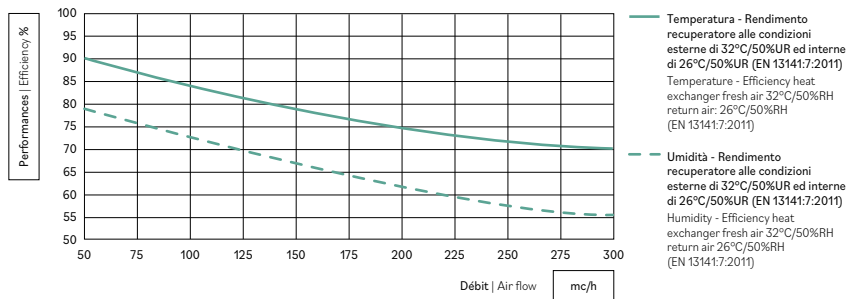
RDCD500HCH

DIAGRAMMES DE PERFORMANCES | PERFORMANCE CHARTS

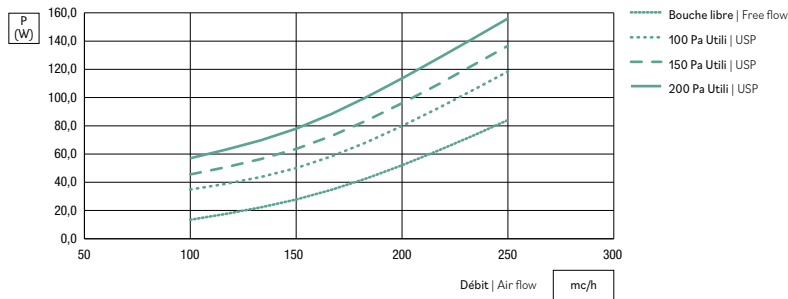
RENDEMENT HIVERNAL DU RÉCUPÉRATEUR | WINTER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



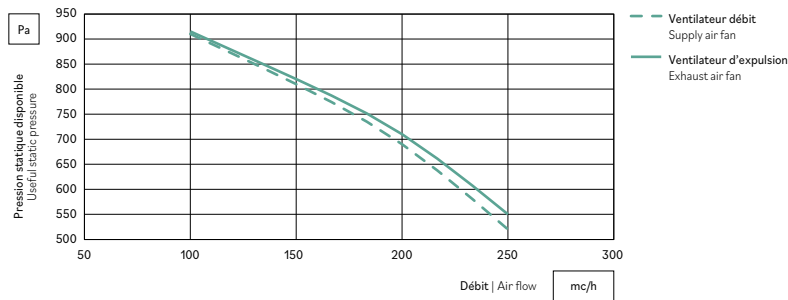
RENDEMENT ESTIVAL DU RÉCUPÉRATEUR | SUMMER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



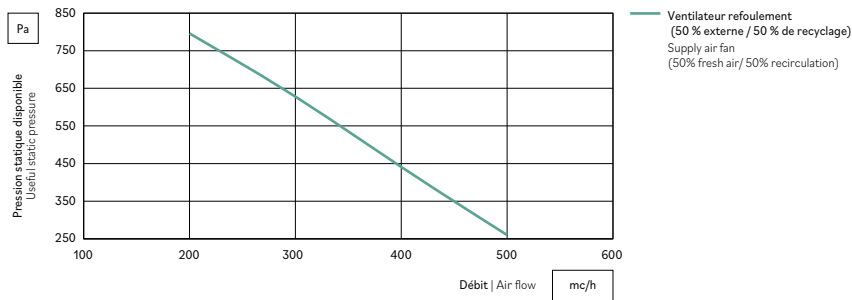
ABSORPTIONS ÉLECTRIQUES | POWER CONSUMPTION



PRESSION STATIQUE DISPONIBLE EN VENTILATION | USEFUL STATIC PRESSURE IN VENTILATION MODE



PRESSION STATIQUE DISPONIBLE EN INTÉGRATION/DÉSHUMIDIFICATION | USEFUL STATIC PRESSURE DEHUMIDIFICATION/INTEGRATION



LIMITES DE FONCTIONNEMENT | OPERATING LIMITATIONS

Ventilation (renouvellement d'air) : débit d'air compris entre 80 et 150 m³/h (pour des valeurs plus élevées contacter le fabricant).

Intégration et/ou déshumidification : débit d'air compris entre 100 et 300 m³/h (tous en recyclage ambiant si le renouvellement d'air n'est pas actif, mélange ambiant et extérieur si le renouvellement est actif).

Température de l'eau réfrigérée : entre 10 °C et 21 °C.

Débit d'eau : supérieur à 150 l/h.

Ventilation (air renewal): air flow rate between 135-250 m³/h (contact the manufacturer for higher levels).

Integration and/or dehumidification: air flow rate between 170-500 m³/h (all in room recirculation if air renewal is not active; mix between room recirculation and fresh air if renewal is active).

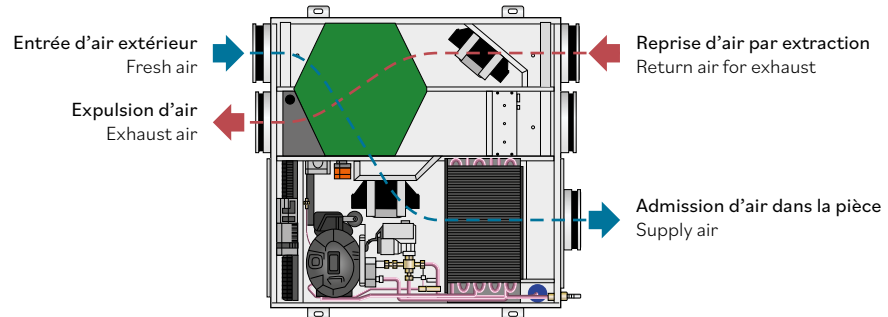
Chilled water temperature: between 10°C and 21°C.

Water flow rate: higher than 250 l/h.

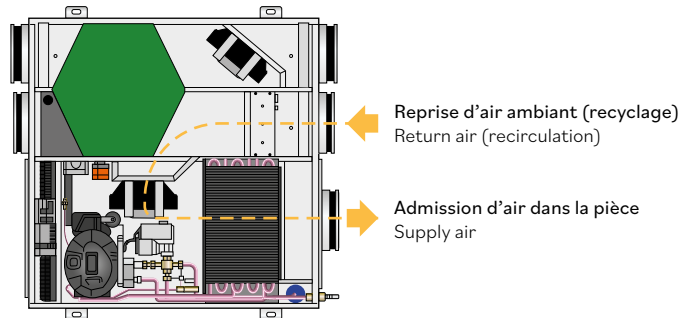
RDCD500HCH

CONFIGURATION | CONFIGURATION

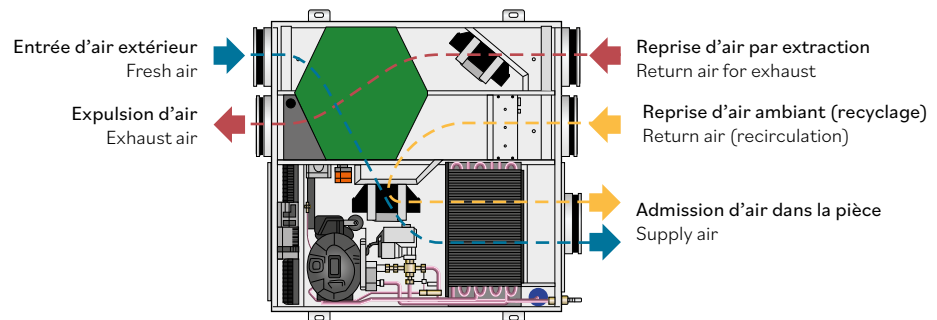
AIR DE RENOUVELLEMENT | FRESH AIR



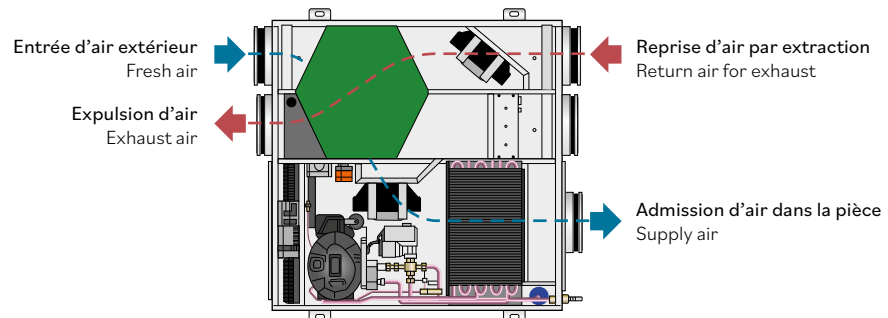
DÉSHUMIDIFICATION ET/OU INTEGRATION | DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



VENTILATION + DÉSHUMIDIFICATION ET/OU INTEGRATION | VENTILATION + DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



FREE COOLING/FREE HEATING | FREE COOLING/FREE HEATING



CODES | CODES

Modèle | Model

RDCD500HCH

FARDCD500*

RDCD500HCHI** Dimensions | Sizes pag. 268

* Kit de filtres G4 (3 pièces) pour RDCD500HCH | Kit G4 filters (3 pcs) for RDCD500HCH

** Version complète avec ioniseur IONIC | Version complete with IONIC ionizer

ACCESSOIRES | ACCESSORIES

Modèle | Model

Description | Description

HC CTR COLOR

Boîte 503 | Electrical box 503



HC CTR COLOR PLUS

Boîte 503 | Electrical box 503

