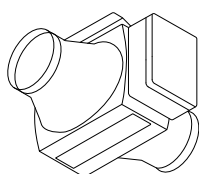
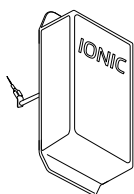




RDCD300HCH



Optional - ECOFILTRO PLUS



Optional - IONIC

**UNITATE DE RECUPERARE DE CĂLDURĂ DE ÎNALTĂ EFICIENȚĂ, ÎN SISTEM CENTRALIZAT, CU FUNCȚIE INTEGRATĂ DE DEZUMIDIFICARE
 FUNCȚIE VENTILAȚIE CU RECUPERARE EN TALPICĂ DE ENERGIE ȘI / SAU FUNCȚIE DE DEZUMIDIFICARE
 FUNCȚIE FREE-COOLING**

FUNCȚIE CONTROL CLIMATIZARE: Control al temperaturii de introducere aer în regim de dezumidificare și suplimentar îmbunătățirea eficienței de climatizare și a nivelului de zgomot.

Recuperator de căldură: Entalpic în contra-curent confecționat din material plastic. **Structură:** confecție metalică auto-portantă din oțel vopsit, cu izolație termică și acustică. **Ventilatoare:** model plug-fan cu motoare EC fără perii. **Filtre:** unitatea este echipată standard cu celule filtrante G4. **Baterie de pre-răcire / încălzire:** (apă-aer) cu țevi din Cupru și aripioare din Aluminiu, inclusiv vană cu 3 căi. **Evaporator:** (gaz-aer) cu țevi din Cupru și aripioare din Aluminiu. **Condensator:** (gaz-aer) cu țevi din Cupru și aripioare din Aluminiu. **Schimbător de căldură în plăci striate:** (apă-gaz) inclusiv vană modulată cu 3 căi dedicată pentru controlul maxim al capacității de răcire și a temperaturii aerului introdus. **Compressor:** alternativ ermetic (R134A). **Damper pentru realizarea funcției de free-cooling:** (inclusiv cu servomotor). **Clapetă de recirculare:** (inclusiv servomotor electric).

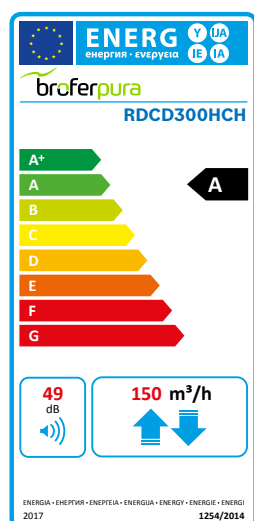
Automatizare: **HC CTR COLOR** pentru parametrii unității. Funcțiuni operaționale provenite din exteriorul unității. **HC CTR PLUS COLOR:** pentru parametrii unității cu sondă de umiditate inclusă. În cazul folosirii doar a sistemului de control HC CTR PLUS, se impune verificarea sistemului de către un proiectant de specialitate. Unitatea funcționează doar cu apă răcită. Se recomandă cu tărie folosirea unui circuit de apă rece dedicat.

**HIGH EFFICIENCY CENTRALIZED CONTROLLED MECHANICAL VENTILATION UNIT WITH INTEGRATED DEHUMIDIFICATION SYSTEM
 VENTILATION FUNCTION WITH ENTHALPIC ENERGY RECOVERY
 DEUMIFICATION AND / OR INTEGRATION FUNCTION
 FREE-COOLING FUNCTION**

FUNCTION CLIMATE CONTROL: Control of supply air temperature during the dehumidification phase and contextual improvement of the cooling performance and associated noise level.

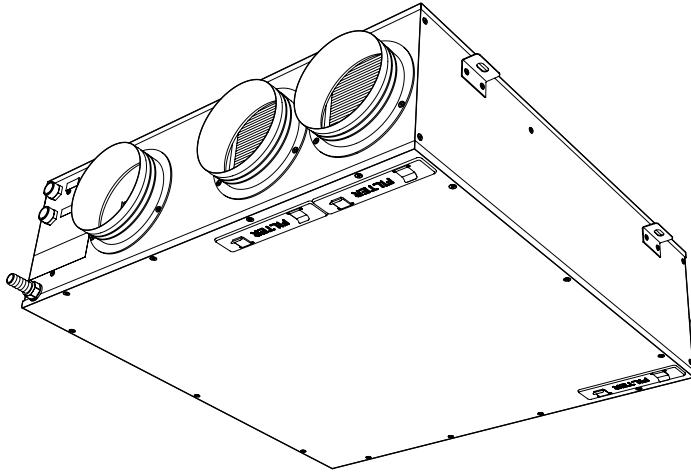
Recovery heat exchanger: Enthalpic counter-current entirely made of plastic material. **Structure:** self-supporting structure in pre-painted steel with thermal and acoustic insulation. **Fans:** plug fan with EC Brushless motor. **Filters:** the units are equipped as standard with G4 efficiency filter cells. **Pre-cooling / heating coil:** (water-air) with finned copper tube and aluminum fins complete with 3-way valve. **Evaporating coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminum fins. **Condensing coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminum fins. **Brazed plate heat exchanger:** (water-gas) complete with 3 way diverter modulating control valve dedicated to the control of maximum refrigeration efficiency and air delivery temperature. **Compressor:** alternative hermetic (R134A). **Free-cooling damper:** (complete with servomotor). **Recirculating damper:** (complete with servomotor).

Controls: **HC CTR COLOR:** control for unit setting. Operational functions from external system. **HC CTR PLUS COLOR:** unit setting control with humidity probe included. In the case of only control with HC CTR PLUS, the positive evaluation of the thermotechnical consultant is imperative. Unit operating only with chilled water supply. Dedicated hydronic chilled water circuit is highly recommended.

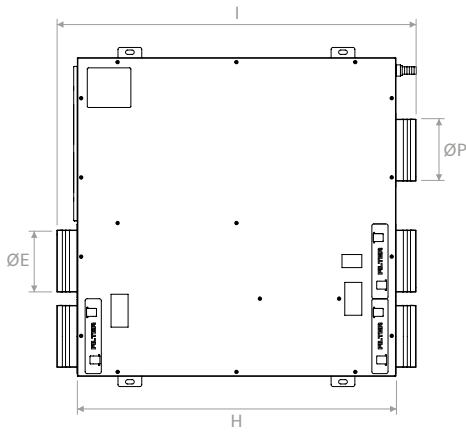


DESENE | DRAWINGS

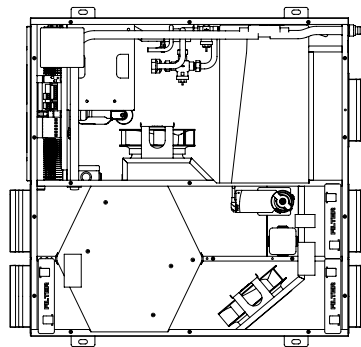
GREUTATE | WEIGHT: 55 kg



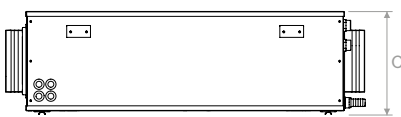
Vedere de jos | Bottom View



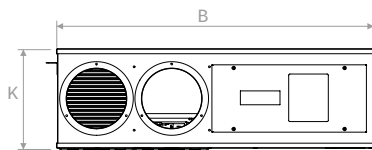
Vedere în interior | Internal view



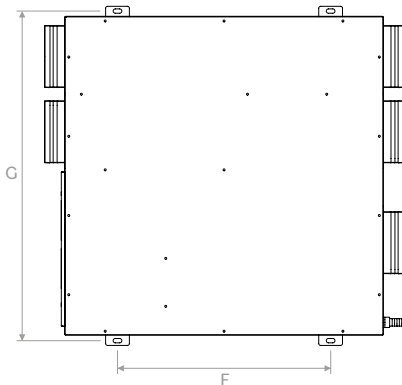
Vedere laterală | Side view



Vedere din față | Front view



Vedere în plan | Plan view



	B	C	H	E	P	F	G	I	K
mm	800	254	803	155	155	538	832	905	250



RDCD300HCH

TABEL CU DATE TEHNICE GENERALE | GENERAL TECHNICAL DATA TABLE

Debit de aer proaspăt maxim (aer din afară) Maximum fresh air airflow rate (renewal)	150 m ³ /h
Debit de aer maxim (recirculare încăpere) Maximum airflow rate (room recirculation)	300 m ³ /h
Plajă reglaj debit de aer Airflow regulation range	de la from 80 până la to 300 m ³ /h
Capacitate condensare nominală Nominal condensing capacity	36,06 l/24h cu 150 m ³ /h, 26°C și 60%R.H. încăpere și 150 m ³ /h, 30°C și 60%R.H. aer proaspăt, la debit de apă nominal (880 l/h) și temperatura de 15°C 36,06 l/24h with 150 m ³ /h, 26°C and 60%R.H. room and 150 m ³ /h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (880 l/h) and at the temperature of 15°C
Putere de refrigerare totală Total refrigeration capacity	2,45 kW cu 150 m ³ /h, 26°C și 60%R.H. încăpere și 150 m ³ /h, 30°C și 60%R.H. aer proaspăt, la debit de apă nominal (880 l/h) și temperatura de 15°C 2,45 kW with 150 m ³ /h, 26°C and 60%R.H. room and 150 m ³ /h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (880 l/h) and at the temperature of 15°C
Presiune statică utilă în regim de dezumidificare și/sau ventilare + ventilare cu debitul maxim de aer (150 m ³ /h aer proaspăt + 150 m ³ /h aer recirculat = 300 m ³ /h aer introdus) (cu filtre G4) Useful static pressure in dehumidification and/or integration + ventilation with maximum flow (150 m ³ /h fresh air + 150 m ³ /h air recirculation = 300 m ³ /h supply air) (with G4 filters)	240 Pa
Presiune statică utilă în regim de ventilare cu debitul maxim (150 m ³ /h aer proaspăt) (cu filtre G4) Useful static pressure in ventilation only with maximum flow (150 m ³ /h fresh air) (with G4 filters)	290 Pa
Presiune statică utilă în regim de evacuare cu debitul maxim (150 m ³ /h aer proaspăt) (cu filtre G4) Useful static pressure for exhaust with maximum flow (150 m ³ /h fresh air) (with G4 filters)	330 Pa
Debit de apă nominal Nominal water flow	880 l/h
FRegim funcționare vara Summer operation	apă la temperatura nominală de 15°C water at nominal temperature of 15°C
Pierdere de presiune apă (la debitul de apă nominal) Water pressure drop (at nominal water flow)	17kPa
Nivel presiune sonoră (la 1m) Sound pressure level (at 1m)	43 dB (A) (doar în regim de ventilare, la debit maxim 105 m ³ /h și cu presiune statică utilă 50 Pa). 43 dB (A) (in ventilation only, at maximum flow rate of 105 m ³ /h and with a useful static pressure of 50 Pa).
Filtru mobil clasă G4 ISO COARSE > 65 % G4 class removable filters ISO COARSE > 65 %	3
Sifon evacuare condens (cu înălțime minimă de 40 mm) Condensate siphon drain (with working depth of at least 40 mm)	1
Circuit de răcire cu valvă termostatică și filtru desicant Cooling circuit complete with thermostatic expansion valve and dehydrator filter	
Panou de control echipat cu microprocesor, conectabil la interfață cu protocol ModBus RS485, cu regletă de control la distanță Control board equipped with microprocessor electric control, interfaceable with ModBus RS485 protocol, and control terminal block	
Sondă de CO2 opțională (control logic de tip PI pentru reglaj continuu a debitului de aer proaspăt) Optional CO ₂ ambient probe (PI logic for continuous regulation of renewal air flow)	

ALIMENTARE ELECTRICĂ | POWER SUPPLY

Tensiune Voltage	230 V - 50 Hz
Putere maximă absorbită Maximum absorbed power	0.75 kW
Curent maxim absorbit Maximum absorbed current	5.6 A

CONSUM PUTERE PENTRU VENTILAȚIE: introducere: 150 m³/h - evacuare: 150 m³/h POWER CONSUMPTION IN VENTILATION: supply: 150 m³/h - exhaust: 150 m³/h

Putere absorbită, 50 Pa USP Absorbed power, 50 Pa USP	64.2 W (24.6+23.6+16)
Curent absorbit, 50 Pa USP Absorbed current, 50 Pa USP	0.41 A (0.17+0.16+0.08)
Putere absorbită, 100 Pa USP Absorbed power, 100 Pa USP	78 W (31.6+30.4+16)
Curent absorbit, 100 Pa USP Absorbed current, 100 Pa USP	0.53 A (0.23+0.22+0.08)
Putere absorbită, 150 Pa USP Absorbed power, 150 Pa USP	92,7 W (39.1+37.6+16)
Curent absorbit, 150 Pa USP Absorbed current, 150 Pa USP	0.65 A (0.29+0.28+0.08)
Putere absorbită, 200 Pa USP Absorbed power, 200 Pa USP	107,0 W (46.5+45.0+16)
Curent absorbit, 200 Pa USP Absorbed current, 200 Pa USP	0.78 A (0.36+0.35+0.08)



CONSUM DE PUTERE ÎN DEZUMIDIFICARE ȘI/SAU INTEGRAL + VENTILARE CU COMPRESOR PORNIT:

introducere: 300 m³/h - evacuare: 150 m³/h - recirculare: 150 m³/h

POWER CONSUMPTION IN DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION + VENTILATION WITH COMPRESSOR ON:

supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

debit de apă și temperatură la condiții nominale (880 l/h at 15°C) water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Putere absorbită, 50 Pa USP Absorbed power, 50 Pa USP	275.9 W (24.6+35.3+16+200)
Curent absorbit, 50 Pa USP Absorbed current, 50 Pa USP	2.71 A (0.17+0.26+0.08+2.2)
Putere absorbită, 100 Pa USP Absorbed power, 100 Pa USP	291.6 W (31.6+44.0+16+200)
Curent absorbit, 100 Pa USP Absorbed current, 100 Pa USP	2.84 A (0.23+0.33+0.08+2.2)
Putere absorbită, 150 Pa USP Absorbed power, 150 Pa USP	308.3 W (39.1+53.2+16+200)
Curent absorbit, 150 Pa USP Absorbed current, 150 Pa USP	2.98 A (0.29+0.41+0.08+2.2)
Putere absorbită, 200 Pa USP Absorbed power, 200 Pa USP	325.1 W (46.5+62.6+16+200)
CCurent absorbit, 200 Pa USP Absorbed current, 200 Pa USP	3.14 A (0.36+0.51+0.08+2.2)

PUTERE CONSUMATĂ INTEGRAL + MOD VENTILARE IARNĂ CU COMPRESOR OPRIT:

introducere: 300 m³/h - evacuare: 150 m³/h - recirculare: 150 m³/h

POWER CONSUMPTION INTEGRATION + WINTER MODE VENTILATION WITH COMPRESSOR OFF:

supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

Putere absorbită, 50 Pa USP Absorbed power, 50 Pa USP	75.9 W (24.6+35.3+16)
Curent absorbit, 50 Pa USP Absorbed current, 50 Pa USP	0.51 A (0.17+0.26+0.08)
Putere absorbită, 100 Pa USP Absorbed power, 100 Pa USP	91.6 W (31.6+44.0+16)
Curent absorbit, 100 Pa USP Absorbed current, 100 Pa USP	0.64 A (0.23+0.33+0.08)
Putere absorbită, 150 Pa USP Absorbed power, 150 Pa USP	108.3 W (39.1+53.2+16)
Curent absorbit, 150 Pa USP Absorbed current, 150 Pa USP	0.78 A (0.29+0.41+0.08)
Putere absorbită, 200 Pa USP Absorbed power, 200 Pa USP	125.1 W (46.5+62.6+16)
CCurent absorbit, 200 Pa USP Absorbed current, 200 Pa USP	0.94 A (0.36+0.51+0.08)

CAPACITATE RĂCIRE ȘI DEZUMIDIFICARE: introducere: 300 m³/h - evacuare: 150 m³/h - recirculare: 150 m³/h

COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

debit de apă și temperatură la condiții nominale (880 l/h at 15°C)

Aer proaspăt: 30°C și 60%R.H. - Cameră: 26°C și 60%R.H.R

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Putere răcire Cooling power	2,45 kW (Baterii + Schimbător căldură) 2,45 kW (Coils + Heat exchanger)
Capacitate condensare Condensing capacity	36,06 l/24h (Baterii + Schimbător căldură) 36,06 l/24h (Coils + Heat exchanger)
Putere maximă transferată către mediu Maximum power transferred to environment	0.65 kW

CAPACITATE RĂCIRE ȘI DEZUMIDIFICARE: introducere: 300 m³/h - recirculare: 300 m³/h - Total recirculare

COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 300 m³/h - recirculation: 300 m³/h - Total recirculation

debit de apă și temperatură la condiții nominale (880 l/h at 15°C)

Cameră: 26°C și 60%R.H

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Room: 26°C and 60%R.H.

Putere răcire Cooling power	1,93 kW (Baterii Coils)
Capacitate condensare Condensation capacity	24,9 l/24h (Baterii Coils)
Putere sensibilă maximă transferată către mediu Maximum sensible power transferred to environment	0,7 kW

CAPACITATE CONDENSARE DOAR CU BATERIE CU APĂ: introducere: 300 m³/h - evacuare: 150 m³/h - recirculare: 150 m³/h

COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

debit de apă și temperatură la condiții nominale (880 l/h at 15°C)

Aer proaspăt: 30°C și 60%R.H. - Cameră: 26°C și 60%R.H.

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Putere sensibilă maximă (Baterie + Schimbător căldură) Maximum sensible power (Coil + Heat exchanger)	1,3 kW
---	--------

CAPACITATE CONDENSARE DOAR CU BATERIE CU APĂ: introducere: 300 m³/h - recirculare: 300 m³/h - Total recirculare

COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 300 m³/h - recirculation: 300 m³/h - Total recirculation

debit de apă și temperatură la condiții nominale (880 l/h at 15°C)

Cameră: 26°C și 60%R.H.

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Room: 26°C and 60%R.H.

Putere sensibilă maximă (Baterie) Maximum sensible power (Coil)	0.9 kW
---	--------



RDCD300HCH

PUTERE ÎNCĂLZIRE: introducere: 300 m³/h - evacuare: 150 m³/h - recirculare: 150 m³/h

HEATING CAPACITY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

debit de apă și temperatură la condiții nominale (880 l/h a 35°C)

water flow and water temperature at nominal conditions (880 l/h at 35°C)

Aer proaspăt: -5°C și 80%UR - Cameră: 20°C și 50%UR

Fresh air: -5°C and 80%R.H. - Room: 20°C and 50%R.H.

Potența Termică | Thermal power

2,6 kW (Baterii + Schimbător căldură)

2,6 kW (Coil + Heat exchanger)

PUTERE ÎNCĂLZIRE: introducere: 300 m³/h - evacuare: 300 m³/h - recirculare:

HEATING CAPACITY: supply: 300 m³/h - recirculatio*: 300 m³/h - Total recirculation

debit de apă și temperatură la condiții nominale (880 l/h a 35°C)

water flow and water temperature at nominal conditions (880 l/h at 35°C)

Aer proaspăt: 20°C și 50%UR

Room: 20°C and 50%R.H.

Putere termică | Thermal power

1,1 kW (Baterii | Coil)

DIMENSIUNI | DIMENSIONS

Dimensiuni unitate | Unit dimensions

800 mm x 800 mm x 250 mm
(excluzând racordurile de aer | excluding air spigots)

ARacorduri de aer proaspăt și evacuare | Fresh air and exhaust spigots

DN 160

Racord recirculare aer | Room recirculation air spigot

DN 160

Racord pentru aer evacuat | Return air (for exhaust) spigot

DN 160

Racord pentru aer introdus | Supply air spigot

DN 160

Creutate | Weight

55 Kg

Produsul este în conformitate cu următoarele directive și reglementări:

Machinery Directive 2006/42/CE -17 May 2006

Low Voltage Directive 2014/30/EU -26 February 2014

Electromagnetic Compatibility Directive 2014/35/EU - 26 February 2014

RoHS Directive 2011/65/EU -8 June 2011

ErP Directive 2009/125/CE -21 October 2009

PED Directive 2014/68/EU -15 May 2014

Aplicabilitate: incinte civile și industriale.

The product is compliant with the following directives and regulations:

Machinery Directive 2006/42/CE -17 May 2006

Low Voltage Directive 2014/30/EU -26 February 2014

Electromagnetic Compatibility Directive 2014/35/EU - 26 February 2014

RoHS Directive 2011/65/EU -8 June 2011

ErP Directive 2009/125/CE -21 October 2009

PED Directive 2014/68/EU -15 May 2014

Installation environment suitability: Internal environment, civil and industrial use.



DATE TEHNICE | DATA SHEET

DEBITE AER doar regim aer proaspăt | AIR FLOWS Renewal mode

Debit de aer nominal pentru introducere Nominal supply air flow rate	150	m ³ /h
Presiune utilă statică pe introducere* Useful static pressure supply*	290	Pa
Debit de aer nominal pentru evacuare Nominal exhaust air flow rate	150	m ³ /h
Presiune statică utilă pe evacuare* Useful static pressure exhaust*	330	Pa

DEBITE AER Tratare aer + regim aer proaspăt | AIR FLOWS Air treatment + renewal mode

Debit de aer nominal pentru introducere Nominal supply air flow rate	300	m ³ /h
Debit de aer nominal pentru recirculare Nominal recirculation air flow rate	150	m ³ /h
Presiune utilă statică pe introducere* Useful static pressure supply*	240	Pa
Debit nominal evacuare aer Nominal air exhaust flow rate	150	m ³ /h
Presiune statică utilă pe evacuare* Useful static pressure exhaust*	330	Pa

DEBITE AER doar regim tratare aer | AIR FLOWS Air treatment mode only

Debit de aer nominal pentru recirculare Nominal recirculation air flow rate	300	m ³ /h
Presiune utilă statică pe introducere* Useful static pressure supply*	240	Pa

RĂCIRE ȘI DEZUMIDIFICARE (1) | COOLING AND DEHUMIDIFICATION (1)

Putere răcire** Cooling power**	2,45	kW
Temperatură apă Water temperature	15	°C
Debit de apă Water flow rate	880	l/h
Pierdere presiune (inclusiv valva) Pressure drop (including valve)	17	kPa
Capacitate condensare Condensation capacity	36,06	l/24h

ÎNCĂLZIRE (2) | HEATING (2)

Putere totală ** Total power **	2,6	kW
Debit de apă Water flow rate	880	l/h
Pierdere presiune (inclusiv valva) Pressure drop (including valve)	17	kPa

CONSUM PUTERE (150 m³/h și 200 Pa) | POWER CONSUMPTION (150 m³/h and 200 Pa)

Tensiune alimentare (monofazic HZ) Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Putere absorbită Absorbed power	0,11	kW
Curent Current	0,8	A

**CONSUM PUTERE UNITATE (300 m³/h și 200 Pa) (cu compresorul în funcțiune)
POWER CONSUMPTION OF UNIT (300 m³/h and 200 Pa) (Compressor on)**

Tensiune alimentare (monofazic HZ) Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Putere absorbită Absorbed power	0,33	kW
Curent Current	3,14	A

(1) Temperatură apă: T = 15°C
 CAMERĂ: T = 26°C și R.H. = 60%
 AER PROASPĂT: T = 30°C și R.H. = 60%
 Debite aer 150 m³/h recirculare + 150 m³/h aer proaspăt

(2) Temperatură apă: T = 35°C
 CAMERĂ: T = 20°C și R.H. = 50%
 AER PROASPĂT: T = -5°C și R.H. = 80%
 Debite aer 150 m³/h recirculare + 150 m³/h aer proaspăt

(1) Plant water: T = 15°C
 ROOM: T = 26°C and R.H. = 60%
 FRESH AIR: T = 30°C and R.H. = 60%
 Air flows 150 m³/h recirculation + 150 m³/h fresh air

(2) Plant water: T = 35°C
 ROOM: T = 20°C and R.H. = 50%
 FRESH AIR: T = -5°C and R.H. = 80%
 Air flows 150 m³/h recirculation + 150 m³/h fresh air

* Cu filtre G4

** Baterii + Schimbător căldură

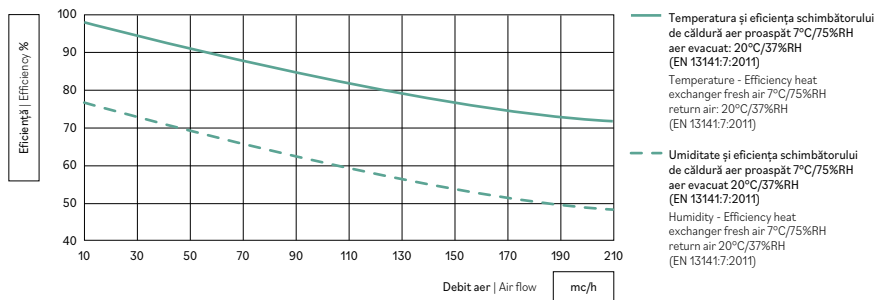
* With G4 Filters

** Coils + Heat exchanger

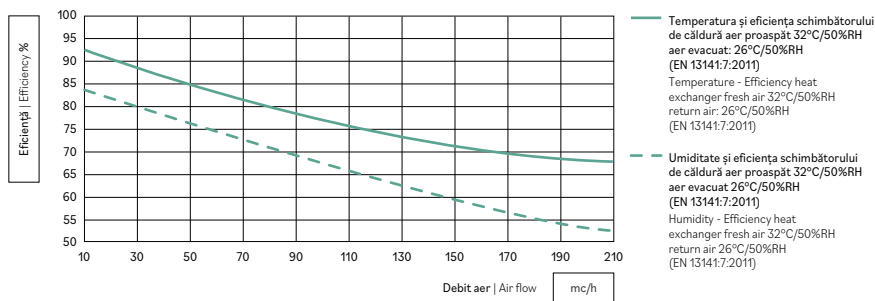


DIAGrame PARAMETRII | PERFORMANCE CHARTS

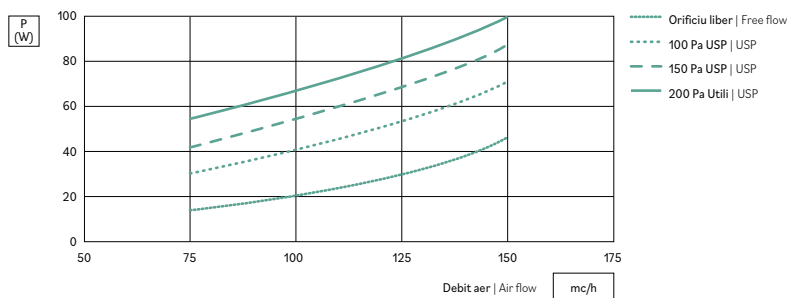
EFICIENȚA RECUPERATORULUI ÎN REGIM DE IARNĂ | WINTER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



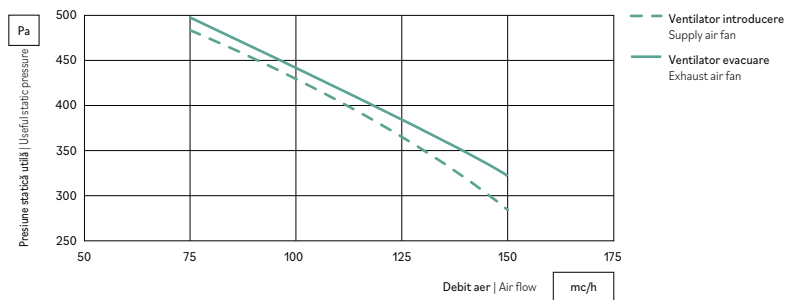
EFICIENȚA SCHIMBĂTORULUI ÎN REGIM DE VARĂ | SUMMER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



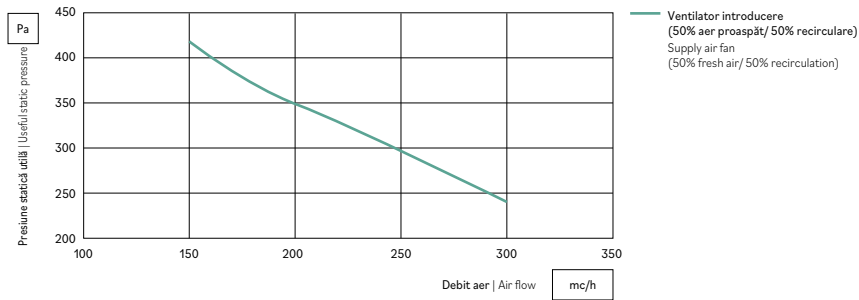
PUTERE CONSUMATĂ | POWER CONSUMPTION



PRESIUNE STATICĂ UTILĂ ÎN REGIM DE VENTILAȚIE | USEFUL STATIC PRESSURE IN VENTILATION MODE



PRESIUNE STATICĂ UTILĂ ÎN DEZUMIDIFICARE ȘI/SAU INTERGRARE | USEFUL STATIC PRESSURE DEHUMIDIFICATION/INTEGRATION



LIMITE DE OPERARE | OPERATING LIMITATIONS

Ventilație (aer proaspăt): debit de aer între 80-150 m³/h (contactați furnizorul pentru valori mai mari).

Integrare și/sau dezumidificare: debit de aer între 100-300 m³/h (debitul total este folosit pentru recirculare dacă funcția de aer proaspăt nu e folosită; amestec între recirculare și aer proaspăt dacă funcția de aer proaspăt e activă).

Temperatură apă rece: între 10°C și 21°C.

Debit de apă: mai mare de 150 l/h.

Ventilation (air renewal): air flow rate between 80-150 m³/h (contact the manufacturer for higher levels).

Integration and/or dehumidification: air flow rate between 100-300 m³/h (all in room recirculation if air renewal is not active; mix between room recirculation and fresh air if renewal is active).

Chilled water temperature: between 10°C and 21°C.

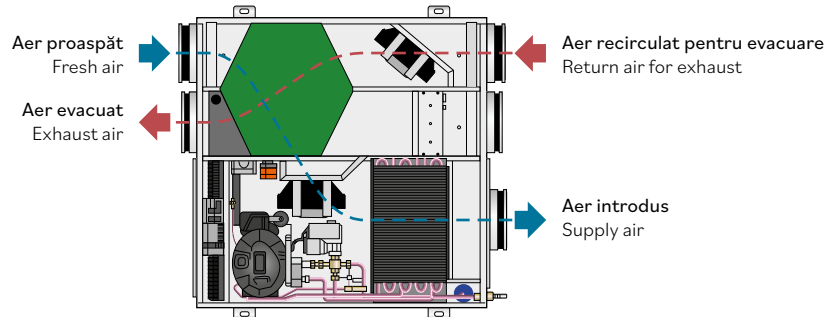
Water flow rate: higher than 150 l/h.



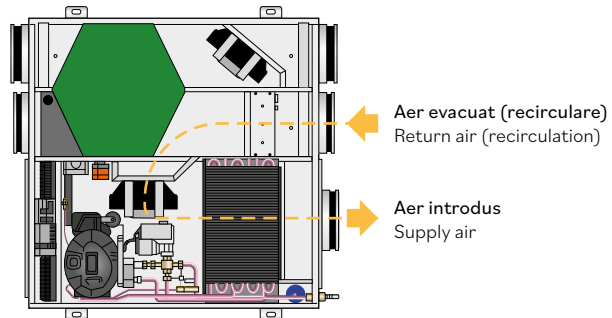
RDCD300HCH

CONFIGURAȚIE | CONFIGURATION

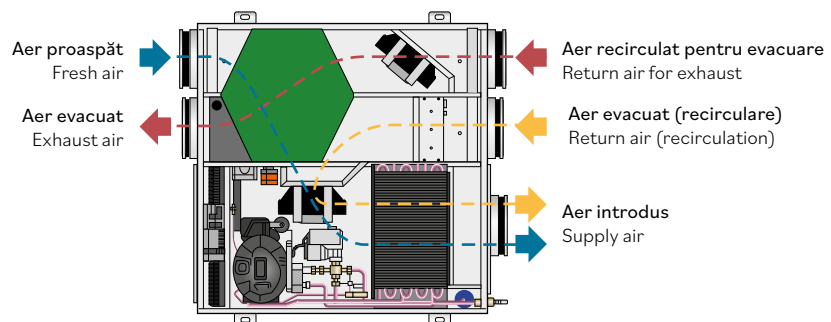
AER PROASPĂT | FRESH AIR



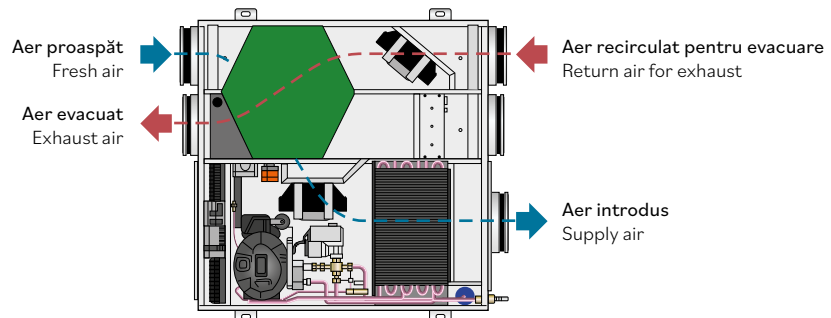
DEZUMIDIFICARE ȘI/SAU INTEGRARE | DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



VENTILAȚIE ȘI/SAU FUNCȚIE DE DEZUMIDIFICARE | VENTILATION + DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



RĂCIRE CU AER DIN AFĂRĂ/ÎNCĂLZIRE CU AER DIN AFĂRĂ | FREE COOLING/FREE HEATING



CODURI | CODES

Model | Model

RDCD300HCH

FARDCD300*

RDCD300HCHI** Dimensiuni | Sizes pag. 268

* Kit filtre G4 (3 buc) pentru RDCD300HCH | Kit G4 filters (3 pcs) for RDCD300HCH

** Versiune completă cu ionizator IONIC | Version complete with IONIC ionizer

ACCESORII | ACCESSORIES

Model | Model

Descriere | Description

HC CTR COLOR

Cutie electrică 503 | Electrical box 503



HC CTR COLOR PLUS

Cutie electrică 503 | Electrical box 503

